

ГРАДИМЕ ДОВЕРБА



MARMODOM

BUILDING MATERIALS

ЧЛЕНКА НА ГРУПАЦИЈАТА EAGLE S.A.



ЧЛЕНКА НА ГРУПАЦИЈАТА EAGLE S.A.





Г Р А Д И М Е Д О В Е Р Б А

МАРМОДОМ

Производствената единица на МАРМОДОМ на грчката групација EAGLE, со долгогодишно искуство во областа на градежништвото, произведува висококвалитетни малтери со континуирано проширување на спектарот. Употребата на висококвалитетен бел мермер и други одлични суровини е солидна основа на производите на МАРМОДОМ. Во комбинација со строгите процедури за контрола на производството и континуираните ревизии, е загарантиран постојаниот квалитет

на сите наши произведени производи со CE и ISO 9001.

Нашата добро опремена лабораторија се состои од квалификуван персонал, сите видови контроли за квалитет, како и развој и истражување на нови производи. Нашата цел е да обезбедиме технички решенија во областа на градежништвото и оптимално да им служиме на нашите клиенти со квалитетни производи.

МАРМОДОМ... Градиме доверба!



Групација АЕТОС – EAGLE S.A.

Грчката групација EAGLE ги спојува белиот мермер и природниот камен со иновативен пристап и пионерски дух.

Со долгогодишно искуство во мермерната област, бевме наградени со љубов кон природниот камен и почит кон неговата природа.

Нашата примарна грижа е да ги слушаме вашите потреби, да се грижиме за комплетни решенија и да се посветиме на квалитетни резултати.

Флексибилноста да се обезбедат наменски решенија, длабокото познавање на технологијата, најсовремената механичка опрема и нашите квалификувани човечки ресурси се гаранција за успешни резултати.

Групацијата EAGLE ви нуди широк спектар на материјали, вклучувајќи и многу производи од бел мермер, воглавно од каменоломите во јужна Европа, како и од целиот свет.

Понуда на комплетни решенија

Заедно со капацитетите за обработка на мермер, групацијата располага со производствена единица за градежни материјали МАРМОДОМ, фабрика за преработка на дрва, транспортна компанија, работилница за поправки и одржување како и услуги за царинење. Сите тие се со седиште во областа Драма.

Ова важно поглавје гарантира непречен проток на синцирот на снабдување без надворешни пречки, со што се обезбедува импресивно брз процес на испорака на нашите клиенти. Мермерот дозволува да ги остварите вашите идеи и EAGLE може да ги надмине вашите очекувања.





17

18



01

Готови за мешање малтери
Суви малтери 14

02

Готови за употреба,
малтери за завршен слој 24

Нијанси за бојење на
малтери/израмнети
малтери

03

Лепаци за изолациони плочи 30
(лепење и обложување)

Акрилни во форма на паста армирани
Цементни армирани
Цементни не армирани



04

Сертифицирани системи
за термоизолација
BIOPANOPLY 42

-BIOPANOPLY EPS
-BIOPANOPLY XPS
-BIOPANOPLY WOOL

Лепаци за изолациони плочи
(лепење на основата и
обложување на изолациони плочи)

Изолациони плочи
Системи за појачување
Завршни системи за обложување

05

Лепаци за плочки 48

Цементни лепаци за плочки
Цементни лепаци за посебно
нанесување
Помошна табела за избор на
плочки/основа-нанесување

06

Фуџи 82

Цементни
Епоксидни
Чистење

07



Хидроизолациони системи 90

Материјали за подготовка на основата

- А) Акрилни производи за хидроизолација
- В) Хибридни производи за хидроизолација
- Г) Полиуретански производи за хидроизолација
- Д) Цементни производи за хидроизолација



08

Цементни малтери-Подови 102

- А) цементни малтери за израмнување
- В) Индустриски подови
- Г) Наводнување/Лакови

09

Бетон апликативен систем MARMOFINISH 110

Подготовка на основи

Прв слој

Завршен слој

Заштитни лакови

10

Изградба-Поправка 120

- А) Поправка-Замена
- В) Изградба на градежни делови
- Г) Малтер за мермери-Поставување на керамида

11

Китови 128

Смолести цементни китови

12

Течности-Адитиви 132

- Градежна смола
- Појачувачка емулзија
- Замена за вар

13

Подлоги 136

- А) Подлоги без промени
- В) Сјајни подлоги

14

Додатоци 144



БЕТОН АПЛИКАТИВЕН СИСТЕМ
MARMOFINISH®
БЕТОН ЦИРЕ СИСТЕМ

B

BIO PLASTER (25 кг, 5 кг)	25
Акрилен, водопропустлив, обоен, декоративен малтер (бел и во боја)	
BIOPANOPLY ACRYL (25 кг)	31
Акрилен армиран лепак во форма на паста за изолациони плочи лепило-лепило-изолација (лепење и обложување)	
BIOPRIMER (17 кг, 4 кг) Сјајна подлога со адхезија на малтери	139
BOARD PRIMER (18 кг, 5 кг)	138
Акрилна подлога со впивање на малтери за длабоко навлегување	

C

COLORFILL CLEAN (1 кг) Чистач на фуги и природни камења	88
COLORFILL EPOXY PRO (10 кг, 5 кг, 3 кг)	86
Епоксидна fuga од 2 состојки (2-12мм) од 6 избрани бои	
COLORFILL PLATINUM (20 кг, 5 кг, 2 кг)	84
Водоотпорна цементна акрилна Fuga за дебели површини <= 6mm	
CORRO PROTECT (1 кг) Антикорозивна заштита на армиран бетон(црвена)	121

D

DB 2000 (20 кг) Лепак за плочки со големи гранули (бел) категорија: C2TE	78
DECOPLASTER (25 кг) Завршен слој малтер (во боја)	21

E

EASY ROLL (25 кг, 5 кг)	26
Флексибилен, водоотпорен, обоен, акрилнен малтер кој се нанесува со ролер	
ES G1 (20 кг) Лепак за плочки (сив) C1	50
ES W1 (20 кг, 5 кг) Лепак за плочки (бел) C1	49

F

FK 10G (20 кг) Акрилен лепак за плочки (сив) C1T	54
FK 10W (20 кг, 5 кг) Акрилен лепак за плочки (бел) C1T	52
FL100 ST BASIC (25 кг) Цементен не армиран лепак за изолациони плочи	40
FL100 ST BIOPANOPLY (25 кг)	32
Цементен армиран лепак за изолациони плочи (лепење и обложување)	
FL100 ST STANDARD (25 кг)	38
Цементен армиран лепак за изолациони плочи (лепење и обложување)	
FL100 ST THICK (25 кг)	34
Цементен, крупно гранулиран за големи дебелини, армиран лепак за изолациони плочи (лепење и обложување)	
FL100 ST WOOL (25 кг)	36
Цементен армиран лепак за изолациони плочи од камена волна (лепење и обложување)	
FLEXY 100 (20 кг) Еластичен лепак за плочки FLEXY C2TES1 (бел)	66
FLEXY 100G (20 кг) Еластичен лепак за плочки FLEXY C2TES1 (сив)	68
FLS 1000 (20 кг, 5 кг) Еластичен лепак за плочки "SUPER ELASTIC" C2TES1 (бел)	70
FLS 1000G (20 кг) Еластичен лепак за плочки "SUPER ELASTIC" C2TES1 (сив)	72
FLS 2000 (20 кг) Еластичен лепак за плочки "ULTRA ELASTIC" C2TES2 (бел)	74

G

GM 1 (20 кг, 5 кг) Лепак за мермерни и гранитни плочки C2T (бел)	60
GM 50 (40 кг) Малтер за подготовка на ѕидни површини "груб"	15
GS 100 L (40 кг) Основен слој малтер (сив)	16
GS 100 L АРМИРАН (25 кг) Армиран основен слој малтер (сив)	17

M

MARMO COLOR Бои во прав, за цементни и акрилни малтери	29
MARMOCONTACT (20 кг, 5 кг, 1 кг) Впивлива подлога за малтери	141
MARMO FLOW (18 кг, 5 кг, 1 кг) Замена за вар	135
MARMO LATEX (18 кг, 5 кг, 1 кг) Градежна смола	133
MARMO PLUS (18 кг, 5 кг, 1 кг) Зајакнувачка емулзија	134

MARMOCEM (25 кг) Нанесувачки хидроизолациски малтер со осмотско дејство	97
MARMOCEM ELASTIK (25 кг, 7,5 кг)	100
Нанесувачка, хипереластична хидроизолација од 2 состојки	
MARMOCEM LAST (25 кг, 5 кг & 5 кг, 1 кг)	98
нанесувачки хидроизолациски малтер од 2 состојки	
MARMOFINISH FW (25 кг) Израмнувачки армиран цементен малтер	114
MARMOFINISH FW EXTRA FINE (25 кг)	117
Израмнувачки цементен малтер за подови и сидови-завршен тенок слој	
MARMOFINISH FW FINAL (25 кг)	
Израмнувачки цементен малтер за подови и сидови-завршен тенок слој	
MARMOFINISH FW PASTE (25 кг)	
израмнувачки цементен малтер во форма на паста за подови и сидови	
MARMOFIX 500 (20 кг) Лепак за плочки со висока цврстина C2TE (бела)	62
MARMOFIX 500G (20 кг) Лепак за плочки со висока цврстина C2TE (сива)	64
MARMO FLEX PRIMER (5 кг, 1 кг) Премаз за адхезија	92
MARMOFLEX ACRYL (15 кг, 5 кг, 1 кг) Акрилен еластомер за хидроизолација	93
MARMOFLEX PU W (13 кг, 4 кг)	
Полиуретанска хидроизолациска мембрана на водена основа	
MARMOFLEX HYBRID (13 кг, 4 кг) Хибридна изолациона мембрана	96
MARMOFLOOR SL (25 кг) Самоизрамнувачки цементен малтер	105
MARMOPLASTER MOSAIC (25 кг, 5 кг)	28
Декоративен, акрилен малтер во 12 избрани комбинации на бои, изглед на гранит	
MD 10 (25 кг) Малтер за сидање	124
MW 200 (40 кг) Еднослоен малтер (бел)	18
MW 200 АРМИРАН (25 кг, 5 кг) Армиран еднослоен малтер (бел)	19

P

PL 20 (20 кг) Акрилен лепак за плочки "PLUS" (бела) C2	56
POROBOND 50 (25 кг) Малтер за бетонски блокови	125
PROTECTOR SHIELD ACRYL (5 кг, 1 кг)	107
Заштитен лак-акрил	
PROTECTOR SHIELD GLOSS (5 кг, 1 кг)	108
Заштитен лак-сјаен	
PROTECTOR SHIELD MATT (5 кг, 1 кг)	109
Заштитен лак-мат	
PS PRIMER (20 кг, 5 кг, 1 кг) Водоотпорна сјајна подлога за адхезија и висока отпорност ..	140

Q

QF 100 INDUSTRIAL (25 кг) Зацврстувач на површини на индустриски подови	106
--	------------

R

REFIXCEM (25 кг) Малтер за поправка со висока отпорност армиран	122
REFIXFLOW (25 кг) Течен малтер за поправки со висока отпорност	123
RG 200 FAST (20 кг, 5 кг) Брз лерак за плочки за посебно нанесување C2FT (бел)	76
ROOF CEM (20 кг) Армиран малтер за кров	127

S

SILICONE PLASTER (25 кг, 5 кг)	27
Силиконски, водопропустлив, обоен, декоративен малтер (бел и во боја)	
SPATULA 100 (20 кг) Смолест цементен кит	130
SPATULA 300 (20 кг) Смолест цементен кит	131
STONEFIX 20 (25 кг) Малтер за природни камења	126
SUPER BOND PRIMER (20 кг, 5 кг, 1 кг) Подлога со адхезија со висока отпорност ..	137

T

TC 500 FINE (25 кг) Завршен малтер (бел)	20
TS 1 (40 кг) Цементен малтер за израмнување на подови	104





MARMODOM

BUILDING MATERIALS

Системи за изолација

MARMOFLEX PRIMER
MARMOFLEX ACRYL /
MARMOFLEX HYBRID /
MARMOFLEX PU W

Системи за изолација Балкони Со лепење плочки

TS 1 / MARMOFLOOR SL
MARMOCEM ELASTIK
FLEXY 100 / FLS 1000 / FLS 2000
COLORFILL EPOXY PRO /
COLORFILL PLATINUM + MARMO PLUS

Малтер
за бетонски
блокови

POROBOND 50

БЕТОН АПЛИКАТИВЕН СИСТЕМ
MARMOFINISH®
BETON CIRE SYSTEM

Систем за
цементни малтери

MARMOFINISH Производи на системот:
PS PRIMER / MARMOFINISH FW / Стакло 160 g/m²
MARMOFINISH FW FINAL / MARMOFINISH FW EXTRA FINE
MARMOFINISH FW PASTE / PROTECTOR SHIELD ACRYL
PROTECTOR SHIELD GLOSS / PROTECTOR SHIELD MATT

Системско поставување на MARMOFINISH

2

1

Цементен
Слој
За сид

GM 50
GS 100 L
TC 500 FINE

Лепаца за плочки
и фуг маси

FLEXY 100 /
FLS 1000 /
FLS 2000
COLORFILL PLATINUM

Смоласт
цементен кит

SPATULA 100
SPATULA 300

Цементни
слоеви за сид

GM 50
GS 100 L АРМИРАН
DECOPLASTER

Цементни
слоеви за сид

GM 50
MW 200
АРМИРАН

МАЛТЕР ЗА
СИДАЊЕ

MD 10



Сертифицирани системи за
Надворешна топлинска изолација (ETICS)

BIOPANOPLY XPS ①
(систем со екструдирани полистирен)

BIOPANOPLY EPS ②
(Систем полистирен)

BIOPANOPLY WOOL ③
(систем со камена волна)

Производи на системот:
BIOPANOPLY ACRYL
FL100 ST BIOPANOPLY /
FL100 ST THICK /
FL100 ST WOOL /
FL100 ST STANDARD
BIOPRIMER
BIOPLASTER / EASYROLL /
SILICONE PLASTER /
MARMOPLASTER MOSAIC /
DECOPLASTER

2

3

Лепаци за плочки
Со зајакнувачка
емулзија

MARMOFIX 500 / FLEXY 100 / GM 1 /
FLS 1000 / FLS 2000

COLORFILL EPOXY PRO /
COLORFILL PLATINUM + MARMO PLUS

Малтер за
природни
камења

STONEFIX 20

Малтер за
израмнување

TS 1
MARMOFLOOR SL

Малтер за
поправка со
висока
отпорност

REFIXCEM
MARMOCEM LAST

Водоотпорна
заштита на бетон

CORRO PROTECT

Лепаци за плочки
со зајакнувачка
емулзија

FLS 1000 + MARMO PLUS /
FLS 2000
COLORFILL EPOXY PRO



Сертификати

Со континуирано земање примероци за проверка на квалитетот што се изведува секојдневно во нашата специјализирана лабораторија во најкритичните фази на производствениот процес, обезбедуваме постојан квалитет на сите наши производи кои се произведуваат во согласност со директивите на Европската заедница.

Нашата компанија и нејзините производи се сертифицирани, ги исполнуваат сите барања на ISO 9001: 2015 за производство, дизајн и продажба. Нашите производи се сертифицирани врз основа на постоечките EN стандарди и носат CE ознака во која се наведува дека предметниот производ е усогласен со директивите на ЕУ за здравјето, безбедноста и заштитата на животната средина за да може да биде слободно дистрибуиран на европскиот пазар, односно носејќи го неговиот европски пасош.

Постапките за CE сертификација вклучуваат верификација на усогласеноста со поединечните упатства за производот, појаснување на барањата за дизајн, контрола на квалитетот на производството со дијагностички тестови, сообразност на техничките карактеристики на производите, чување на техничка датотека за производот и потврдување на горенаведеното од независно тело кое го надгледува и оценува целокупниот систем за квалитет на компанијата.





01

Готови за мешање малтери Суви малтери

Малтер за подготовка на ѕидни површини малтер GM 50 (40 кг)	15
Основен слој малтер (сив) GS 100 L (40 кг)	16
GS 100 L АРМИРАН (25 кг)	17
Еднослоен малтер (бел) MW 200 (40 кг)	18
MW 200 АРМИРАН (25 кг, 5 кг)	19
Завршни малтери TC 500 FINE (25 кг) (бел)	20
DECOPASTER (25 кг) (во боја)	21

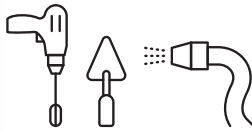
ЗАБЕЛЕШКИ

Готовите за мешање малтери не треба да се нанесуваат директно на ѕидови од гипс или гипс картон, освен под одговорност на корисникот и ако претходно се применува акрилен премаз. Предозирање на вода го намалува очекуваниот квалитет на производите.

Цементните лепила што се подготвени да се мешаат содржат цемент што се карактеризира како иритант. Погледнете ги безбедносните упатства и мерките на претпазливост наведени во Безбедносниот Сертификат за Материјалот на производот.

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветност за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



GM 50

Малтер за подготовка на ѕидни површини "груб" (GUNITE) (сива)

GM 50 се користи како прв (нафрлен) слој од малтер, за подобрување на адхезијата на следниот, основен или главен слој од малтер. Се наноси пред малтерисување на ѕидни површини во тули, бетон, камени блокови, бетонски блокови, камен, изолациски плочи итн. Исто така, може да се користи за разни поправки.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојано висок квалитет, погоден за надворешна и внатрешна употреба. Има висока механичка сила, одлична адхезија и отпорност на влага и мраз. Обезбедува добра обработливост, зголемена брзина на нанесување, економичен и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Високо прецизен сив цементен малтер, кршен мермер од избраната големина на гранули, збогатен со полимери и други специјални додатоци за подобрување.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-1:2010 / CSIV, W2. Големина на гранули <2,4 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината на вреќата се меша со чиста вода (околу 5,5-6,0 л/ вреќа), користејќи електрична мешалка на ниска брзина или конвенционален мешач додека не се постигне хомогена смеса.
- Може да се наноси на традиционален начин (со рака) или со модерните машини за малтерисување.

- Гипсот треба да се нанесе рамномерно, целосно да го покрива ѕидот и да остави груба површина. Се препорачува да се навлажува во текот на првите два дена.
- Основниот или главниот слој треба да се нанесе по два или три дена. Зависно од климатските услови, овој временски период ќе треба да се продолжи.
- За време на нанесувањето, се препорачува температурата да се наоѓа помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 5 кг / м², во зависност од видот на подлогата и нејзината подготовка.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 40 кг, на палети.
- Во суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

01

Готови за мешање малтери

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

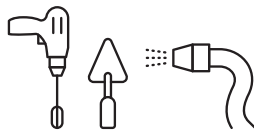
Спецификации: EN 998-1: 2010 / CS IV, W2, големина на гранули <2,4 мм

Големина на гранули	0,0-2,4 мм	Отпорност на абеење	9,2 N/мм ²
Густина на сув малтер	1690 кг/м	Отпорност на виткање	3,5 N/мм ²
Потрошувачка	5,0 кг/м ²	Апсорпција на вода (C _w)	0,05 кг/м ² . min ^{0,5}
Адхезија	2,3 N/мм ²		



GS 100 L

Основен Малтер (сива)



GS 100 L се користи како основна маса на внатрешни и надворешни површини. Се применува на сидни површини од тули, бетон, сипорекс блок, цементен блок, камен, итн. Исто така е погоден за разни поправки.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојано висок квалитет. Има висока механичка сила, одлична адхезија и отпорност на влага и мраз. Обезбедува добра обработливост, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Високо прецизен сив цементен малтер, кршен мермер од избраната големина на гранули, хидрат и други специјални додатоци за подобрување.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-1:2010 / CSIII, W2. Големина на гранули <2,4 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината на вреќата се меша со чиста вода (околу 8,0 л/ вреќа), користејќи традиционални бетонски миксери или модерни машини за малтерисување.
- GS 100 L се наноси врз слојот од малтерот (gunite) (GM 50) или со рака со употреба на мистрија или директно со машината за малтерисување. Исто така, може да се наноси директно на сидни површини.
- За да се спречат пукнатини и соеви меѓу различни видови на подлоги, како што се бетон, тули, сипорекс блок, итн., потребна е употреба на мрежа. Прво нанесете 1/3 од масата, потоа мрежата и останатите 2/3 од гипс. По нанесувањето, површината се рамни со метална лента. Се препорачува да се навлажнува првите два дена.
- Користете агли за да ги заштитите изложените области од оштетување и измазнување на површината.

- GS 100 L, како основен малтер, треба да биде обложен со декоративни завршни малтери, како што се TC 500 FINE, DECOPLASTER или BIOPLASTER кашести малтери. Откако ќе «повлече», доволно се трие со френгипан или тврд навлажнет сунѓер, оставајќи ја конечната «исчешлана» површина малку дива, но рамна за да биде покриена со декоративен малтер. Пред нанесувањето на декоративниот малтер, GS 100 L мора да се исуши добро. Во зависност од сезоната, тоа ќе трае најмалку 2-3 дена.
- Ако основниот слој не е покриен со декоративен малтер, може да се израмни со рака, да се трие со кружни движења користејќи алатка за триење со тврд влажен сунѓер. За најдобри резултати, користете алатка за триење со сув сунѓер.
- За време на нанесувањето, се препорачува температурата да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 13-14 кг / м², за дебелина од 1,0 см, во зависност од видот на подлогата и нејзината подготовка.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

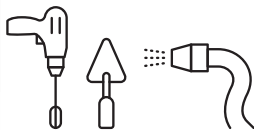
- Во вреќи од 40 кг, на палети или рефус
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 998-1: 2010 / CS III, W2, големина на гранули <2,4 мм

Големина на гранули	0,0-2,4 мм	Отпорност на абеење	4,1 N/мм ²
Густина на сув малтер	1730 кг/м ³	Отпорност на виткање	1,7 N/мм ²
Потрошувачка	13-14 кг/м ²	Апсорпција на вода (C _u)	0,16 кг/м ² . min ^{0,5}
Адхезија	1,8 N/мм ²		





GS 100 L АРМИРАН

Основен слој Малтер (сива)



Армираниот GS 100 L се користи како основен малтер за внатрешни и надворешни површини. Се нанесува на ѕидни површини од тули, бетон, сипорекс блок, бетонски блокови, камен, итн. Исто така е погоден за разни поправки. Неговите механички својства, како што се отпорност на абење и виткање, се подобрени во споредба со GS-100L, додека неговата обработливост останува непроменета.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојано висок квалитет. Има висока механичка сила, одлична адхезија и отпорност на влага и мраз. Обезбедува добра обработливост, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Високо прецизен сив цементен малтер, кршен мермер од избраната големина на гранули, хидрат, збогатен со полимери и други специјални додатоци за подобрување.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-1:2010 / CSIII, W2. Големина на гранули <2,4 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината на вреќата се меша со чиста вода (околу 5,0 л/ вреќа), користејќи традиционални бетонски миксери или модерни машини за малтерисување.
- Армираниот GS 100 L се нанесува врз слојот од малтерот (GS 50) или со рака со употреба на мистрија или директно со машината за малтерисување. Исто така, може да се нанесува директно на ѕидни површини.
- За да се спречат пукнатини и соеви меѓу различни видови на подлоги, како што се бетон, тули, сипорекс блок, итн., потребна е употреба на мрежа. Прво нанесете 1/3 од масата, потоа мрежата и останатите 2/3 од гипс. По нанесувањето, површината се рамни со метална лента. Се препорачува да се навлажува првите два дена.
- Користете агли за да ги заштитите изложените области од оштетување и измазување на површината.

- Армираниот GS 100 L, како основен малтер, треба да биде обложен со декоративни завршни малтери, како што се TC 500 FINE, DECOPLASTER или BIOPLASTER кашести малтери. Откако ќе «повлече», доволно се трие со френгипан или тврд навлажнет сунѓер, оставајќи ја конечната «исчешлана» површина малку дива, но рамна за да биде покриена со декоративен малтер. Пред нанесувањето на декоративниот малтер, GS 100 L мора да се исуши добро. Во зависност од сезоната, тоа ќе трае најмалку 2-3 дена.
- Ако основниот слој не е покриен со декоративен малтер, може да се израмни со рака, да се трие со кружни движења користејќи алатка за триење со тврд влажен сунѓер. За најдобри резултати, користете алатка за триење со сув сунѓер.
- За време на нанесувањето, се препорачува температурата да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 13-14 кг / м², во зависност од видот на подлогата и нејзината подготовка.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 998-1: 2010 / CS IV, W2, големина на гранули <2,4 мм

Големина на гранули	0,0-2,4 мм	Отпорност на абење	>4,1 N/мм ²
Густина на сув малтер	1730 кг/м	Отпорност на виткање	>1,7 N/мм ²
Потрошувачка	13-14 кг/м ²	Апсорпција на вода (C _w)	0,16 кг/м ² . min ^{0,5}
Адхезија	1,8 N/мм ²		

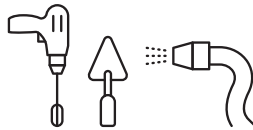
01

Готови за мешање малтери



MW 200

Еднослоен малтер (бел)



MW 200, се користи како еднослоен малтер за внатрешни и надворешни површини. Се применува во сидање на тули, бетони, сипорекс блок, камени блокови, камен, итн. Исто така е погоден за разни поправки.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојано висок квалитет. Има висока механичка сила, одлична адхезија и отпорност на влага и мраз. Обезбедува добра обработливост, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од високо прецизен бел цемент, кршен мермер од избраната големина на гранули, хидрат, полипропиленски влакна и други специјални додатоци за подобрување.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-1:2010 / CSIII, W2. Големина на гранули <1,3 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината на вреќата се меша со чиста вода (околу 8,0 л/ вреќа), користејќи традиционални бетонски миксери или модерни машини за малтерисување.
- MW 200 се нанесува над слојот од малтерот на грубо (gunite) (GM50) или со рака со употреба на мистрија или директно со машината за малтерисување.
- За да се спречат пукнатини и соеви меѓу различни видови на подлоги, како што се бетон, тули, сипорекс блок, изолациски плочи, итн., Потребна е употреба на мрежа. Прво нанесете 1/3 од масата, потоа мрежата и останатите 2/3 од гипс. По нанесувањето, површината се рамни со метална лента.

- За да ги заштитите од оштетување изложените области, како и за измазнување на површината користете алатки за свиоци.. Откако малтерот ќе згусне до задоволителен степен, (потребното време зависи од временските услови, дебелината на нанесениот малтер и подлогата), малтерот се рамни рачно, триејќи со кружни движења со алатка за мазнење на површина со тврд влажен сунѓер. За најдобри резултати, употребете потоа алатка за мазнење на површина со сув сунѓер.
- За време на нанесувањето, се препорачува температурата да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Приближно 12,0-13,0 кг / м² за дебелина од 1,0 см, во зависност од видот на подлогата и нејзината подготовка.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

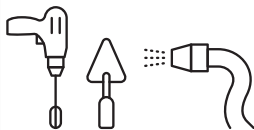
- Во вреќи од 25 кг, на палети или рефус.
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 998-1: 2010 / CSIII, W2, големина на гранули <1,3 мм

Големина на гранули	0,0-1,3 мм	Адхезија	1,9 N/мм ²
Густина на сув малтер	1610 кг/м ³	Отпорност на абење	5,5 N/мм ²
Потрошувачка	12,0-13,0 кг/м ²	Отпорност на виткање	2,4 N/мм ²
Термичка спроводливост	0,61 W/м·K	Апсорпција на вода (C _w)	0,14 кг/м ² ·min ^{0,5}





MW 200 АРМИРАН

**Еднослоен
малтер (бел)**



MW 200, армиран, се користи како еднослоен малтер за внатрешни и надворешни површини. Се применува во сидување на тули, бетони, сипорекс блок, камени блокови, камен, итн. Исто така е погоден за разни поправки.

Неговите механички својства, како што се отпорноста на виткање и притисок, се подобрени во споредба со не-армираниот MW 200, додека во исто време неговата обработливост останува непроменета.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојано висок квалитет. Има висока механичка сила, одлична адхезија и отпорност на влага и мраз. Обезбедува добра обработливост, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од високо прецизен бел цемент, кршен мермер од избраната големина на гранули, хидрат, полипропиленски влакна и други специјални додатоци за подобрување.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-1:2010 / CSIII, W2. Големина на гранули <1,3 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината на вреќата се меша со чиста вода (околу 5,0 л/ вреќа), користејќи традиционални бетонски миксери или модерни машини за малтерисување.
- Армираниот MW 200 се нанесува над нслојот од малтерот на грубо (gunite) (GM50) или со рака со употреба на мистрија или директно со машината за малтерисување.
- За да се спречат пукнатини и соеви меѓу различни видови на подлоги, како што се бетон, тули, сипорекс блок, изолациски плочи, итн., Потребна е употреба на мрежа. Прво нанесете 1/3 од масата, потоа мрежата и останатите 2/3 од гипс. По нанесувањето, површината се рамни со метална лента.

- За да ги заштитите од оштетување изложените области, како и за измазнување на површината користете алатки за свиоци..
- Откако малтерот ќе згусне до задоволителен степен, (потребното време зависи од временските услови, дебелината на нанесениот малтер и подлогата), малтерот се рамни рачно, триејќи со кружни движења со алатка за мазнење на површина со тврд влажен сунѓер. За најдобри резултати, употребете потоа алатка за мазнење на површина со сув сунѓер. За време на нанесувањето, се препорачува температурата да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Приближно 12,0-13,0 кг / м² за дебелина од 1,0 см, во зависност од видот на подлогата и нејзината подготовка.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг , на палети и во ќеси од 5 кг во хартиени кутии по 4 пакувања.
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

01

Готови за мешање малтери

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

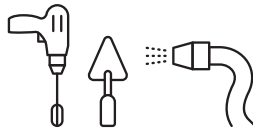
Спецификации: EN 998-1: 2010 / CSIII, W2, големина на гранули <1,3 мм

Големина на гранули	0,0-1,3 мм	Адхезија	1,9 N/мм ²
Густина на сув малтер	1610 кг/м	Отпорност на абење	>5,5 N/мм ²
Потрошувачка	12,0-13,0 кг/м ²	Отпорност на виткање	>2,4 N/мм ²
Термичка спроводливост	0,61 W/m.K	Апсорпција на вода (C_w)	0,14 кг/м ² . min ^{0,5}



TC 500 FINE

Завршен
малтер (бел)



TC 500 FINE е тенкослоен декоративен малтер и се користи како завршен слој на внатрешни и надворешни површини. Се нанесува врз основата на малтерот, а по нанесувањето не е потребно да се насликаат малтерисаните површини.

MW 200, армиран, се користи како еднослоен малтер за внатрешни и надворешни површини. Се применува во зидање на тули, бетони, сипорекс блок, камени блокови, камен, итн. Исто така е погоден за разни поправки. Неговите механички својства, како што се отпорноста на виткање и притисок, се подобрени во споредба со не-армираниот MW 200, додека во исто време неговата обработливост останува непроменета.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојано висок квалитет. Има висока механичка сила, одлична адхезија и отпорност на влага и мраз. Обезбедува добра обработливост, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од високо прецизен бел цемент, кршен мермер од избраната големина на гранули, хидрат и други специјални додатоци за подобрување.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-1:2010 / CSII, W0. Големина на гранули <1,3 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината на вреќата се меша со чиста вода (околу 5,0 л/ вреќа), користејќи традиционални бетонски миксери или модерни машини за малтерисување.
- TC 500 FINE се нанесува врз основниот малтер со помош на рамки од нерѓосувачки челик или шпатула или директно со машината за малтерисување. Дебелината на апликативниот слој треба да биде околу 3-4 мм. Исто така, може да се нанесе во два слоја, вториот се нанесува пред да се исуши целосно првиот. Се препорачува вкупната дебелина на малтерот да не надминува 0,5 см. За примена и завршна обработка, метални рамки или шпатула може да се користат веднаш по нанесувањето.

- Откако малтерот ќе згусне до задоволителен степен, (потребното време зависи од временските услови, дебелината на нанесениот малтер и подлогата), малтерот се рамни рачно, триејќи со кружни движења со алатка за мазнење на површина со тврд влажен сунѓер. За најдобри резултати, употребете потоа алатка за мазнење на површина со сув сунѓер.
- За одлични резултати, завршувањето на површините треба да се направи веднаш по малтерисувањето без прекини во меѓувреме.
- За време на нанесувањето, се препорачува температурата да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Приближно 5,0 кг / м² за дебелина од 3,0 мм, во зависност од видот на подлогата и нејзината подготовка.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

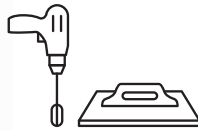
Спецификации: EN 998-1: 2010 / CSII, W0, големина на гранули 1,3 мм

Големина на гранули	0,0-1,3 мм	Отпорност на абеење	≥3,0 N/мм ²
Густина на сув малтер	~1500 кг/м ³	Отпорност на виткање	≥1,0 N/мм ²
Потрошувачка	~5,0 кг/м ²	Капиларна апсорпција на вода (C _w)	~0,6 кг/м ² . min ^{0,5}
Атхезија	≥0,7 N/мм ²		

01

Готови за мешање малтери





DECOPLASTER

Обоен декоративен водоотпорен завршен малтер décor & grafiato

ГОЛЕМИНА НА ГРАНУЛИ GRAFIATO:
DÉCOR FINE ~ 2.5 - 3.5кг/м², DÉCOR STANDARD ~ 3.0 - 4.0кг/м²

ГОЛЕМИНА НА ГРАНУЛИ DÉCOR:
GRAFIATO FINE ~ 3.0 - 4.0кг/м², GRAFIATO STANDARD ~ 4.0 - 5.0кг/м²

DECOPLASTER е декоративен завршен малтер со изглед DÉCOR & GRAFIATO кој се употребува повеќе за надворешни но и за внатрешни примени. Сертифициран е под ETAG 004 за надворешни изолациони системи BIOPANOPLY на MARMODOM како завршен декоративен малтер на надворешниот слој на термоизолационите плочи («лепак / мрежно»). Се нанесува врз основниот малтер или еднослојниот малтер, а по нанесувањето не е потребно бојадисување на малтерисните површини. Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојано висок квалитет. Има висока механичка сила, одлична адхезија и отпорност на влага и мраз. Обезбедува добра обработливост, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава извонредни резултати.



01

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од високо прецизен бел цемент, кршен мермер од избраната големина на гранули, хидрат и други специјални додатоци за подобрување.
- Се усогласува со европските стандарди EN: EN 998-1:2010 / CSII, W2. Големината на гранули standard <2,4 мм, fine <1,3 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
 - Содржината на вреќата се меша со чиста вода (околу 5,5 л/ вреќа), користејќи традиционални бетонски миксери или модерни машини за малтерисување.
 - За подготовка на обоен DECOPLASTER, се раствара најпрво соодветната боја MARMOCOLOR во вода, а потоа се меша белата маса со растворената боја.
 - Производот се нанесува врз основниот слој малтер или еднослојниот малтер со помош на шпатула од нерѓосувачки челик. Дебелината на апликативниот слој треба да биде околу 3 мм за standard и 1,5 мм за fine. За потребите на потребната декорација, метална рамка или шпатула може да се користи веднаш по нанесувањето на DECOPLASTER.
- Измазнување / триење на малтерот се

препорачува да се направи со тврда пластична алатка за измазнување или со алатка за измазнување од стиропор без мокрење на малтерот.

Површинскиот изглед DÉCOR најдобро се постигнува со мали кружни движења на алатката за мазнење на површината.

Површинскиот изглед GRAFIATO најдобро се постигнува со големи кружни движења на алатката за мазнење на површината, а потоа со издолжени движења во саканата насока.

- За одлични резултати, завршувањето на површините треба да се направи веднаш по малтерисувањето без прекини во меѓувреме.
- За време на нанесувањето, се препорачува температурата да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

DÉCOR FINE ~ 2.5 - 3.5кг/м²
DÉCOR STANDARD ~ 3.0 - 4.0кг/м²
GRAFIATO FINE ~ 3.0 - 4.0кг/м²
GRAFIATO STANDARD ~ 4.0 - 5.0кг/м²
во зависност од типот на подлогата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

Готови за мешање малтери

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 998-1: 2010 / CS II, W2

Големината на гранули		Атхезија	1,6 N/мм ²
Standard:	0,0-2,4 мм	Отпорност на абеење	4,0 N/мм ²
Fine:	0,0-1,3 мм		
Масовна густина на сув малтер	~1700 кг/м	Отпорност на виткање	1,8 N/мм ²
Потрошувачка	~5 кг/м ²	Капиларна апсорпција на вода (C_w)	0,01 кг/м ² . min ^{0,5}





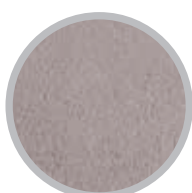
**Готови за употреба,
Малтери во форма на паста
за завршен слој**



ШИРОК
СПРЕКТАР
БОИ



Индикативни бои во различни гранулометри
на БИОПЛАСТЕР и СИЛИКОН ПЛАСТЕР



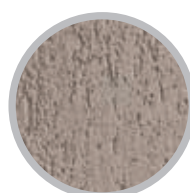
DÉCOR
1 MM



DÉCOR
1,5 MM



DÉCOR
2 MM



GRAFIATO
1,5 MM



GRAFIATO
2,5 MM

Готови за употреба, малтери во форма на паста за завршен слој

<p>BIOPLASTER (25 кг, 5 кг)..... 25</p> <p>Акрилен, водоотпорен, обоен, декоративен малтер. Достапни големини на гранули: grafiato: 1,5 мм / 2,5 мм, décor: 1,0 мм / 1,5 мм / 2,0 мм</p>
<p>EASYROLL (25 кг, 5 кг)..... 26</p> <p>Флексибилен, акрилен, обоен, водоотпорен малтер кој се наноси со ролна</p>
<p>SILICONE PLASTER (25 кг, 5 кг)..... 27</p> <p>Силиконски, водоотпорен, обоен, Декоративен малтер. Достапни големини на гранули: grafiato: 1,5 мм / 2,5 мм, décor: 1,0 мм / 1,5 мм / 2,0 мм</p>
<p>MARMOPLASTER MOSAIC (25 кг, 5 кг) 28</p> <p>Декоративен, акрилен малтер со налик на гранит. Во 12 одбрани комбинации на бои.</p>

Бои за малтерисување / цемент ферман

<p>MARMO COLOR во 12 обрани нијанси 29</p> <p>Y1 Жолта беж, Y2 Светло жолта, Y3 Окер жолта, B1 Млечно кафеава, B2 Светло кафеава, B3 Кафеава какао, G Темно сива, GB Сиво сина, S Песочно розева, S1 Светло розева, R1 Црвена миној</p>
--

ЗАБЕЛЕШКИ

За повисоки резултати, пред нанесувањето на кашестите малтери, подлогата треба да се подготви со прајмерот BIOPRIMER во иста боја или комбинација на бои.

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветност за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.

BIOPLASTER

**Акрилен, водопропустлив,
обоен, декоративен малтер**



ГОЛЕМИНА НА ГРАНУЛИ GRAFIATO: 1,5 мм / 2,5 мм
ГОЛЕМИНА НА ГРАНУЛИ DECOR: 1,0 мм / 1,5 мм / 2,0 мм

SILICONE PLASTER е обоен, акрилен, водоотпорен малтер во форма на паста, готов за употреба со изглед DÉCOR & GRAFIATO. Погоден за надворешна и внатрешна примена. Сертифициран е под ETAG 004 за надворешни изолациони системи BIOPANOPLY на MARMODOM како завршен декоративен малтер. Се користи како завршен слој на подлоги како што се основни или еднослојни малтери, бетон, гипс картон, цементни плочи итн. Идеален е за финално обложување на надворешни системи за термичка изолација. Обезбедува целосна отпорност на вода и го елиминира ризикот од пукање. Не е потребно боене на малтерисани површини. Хомоген, подготвен за употреба, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.



02

Готови за употреба малтери во форма на паста за завршен слој

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Мешавина од акрилна емулзија со висока еластичност, кршен мермер со избрана големина на гранули, збогатена со специјални додатоци за подобрување.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде стабилна сува и чиста од сите видови остатоци (малтери, прав, бои, масла, итн.).
- Производот се промешува добро и се нанесува употребувајќи лесна, метална шпатула. Дебелината на апликативниот слој се движи од 1,0 мм до 3,5 мм и зависи од гранулометријата на производот и грубоста на подлогата.
- За одлични резултати, завршувањето на површините треба да се направи по малтерисувањето без прекини и без употреба на вода за мокрење.
- Финишот се прави со цврста пластична алатка за мазнење на површина или алатка за мазнење површина од стиропор.
- Површинскиот изглед DÉCOR најдобро

се постигнува со мали кружни движења на алатката за мазнење на површината.

- Површинскиот изглед GRAFIATO најдобро се постигнува со големи кружни движења на алатката за мазнење на површината, а потоа со издолжени движења во саканата насока.
- Точното време на обработка зависи од подлогата и условите на животната средина.
- Температура на примена помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

grafiato 1,5 = ~2,5kg/m²
grafiato 2,5 = ~3,5kg/m²
décor 1,0 = ~2,0kg/m²
décor 1,5 = ~2,5kg/m²
décor 2,0 = ~3,0kg/m²

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 25 кг и 5 кг, на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитени од мраз и изложеност на интензивно сончево зрачење 12 месеци од датумот на производство.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN: EN 15824:2010

Големина на гранули		Атхезија	>1,0 MPa
DÉCOR 1,0: DÉCOR 1,5: DÉCOR 2,0: GRAFIATO 1,5: GRAFIATO 2,5:	< 1,0 мм	Апсорпција на вода	0,1<W<0,5 кг/м ² . h ^{0,5} (W2)
	< 1,5 мм		
DÉCOR 2,0: GRAFIATO 1,5: GRAFIATO 2,5:	< 2,0 мм	Пропустливост на вода	sd<0,14m (V1)
	< 1,5 мм		
DÉCOR 2,0: GRAFIATO 1,5: GRAFIATO 2,5:	< 2,5 мм	Реакција на оган	Категорија B
	< 2,5 мм		
Термичка спроводливост λ _{10, сува}	0,65 W/m.K		



EASYROLL

**Флексибилен, водоотпорен,
обоен, акрилен малтер,
кој се нанесува со ролер**



EASYROLL е флексибилен, водоотпорен, обоен, акрилен малтер во форма на паста, готов за употреба. Погоден за надворешна и внатрешна примена. Сертифициран е под ETAG 004 за надворешни изолациони системи BIOPANOPLY на MARMODOM како завршен декоративен малтер. Се користи како завршен слој на подлоги како што се основни или еднослојни малтери, бетон, гипс картон, цементни плочи итн. Идеален е за финално обложување на надворешни системи за термичка изолација. Обезбедува целосна отпорност на вода и го елиминира ризикот од пукање. Не е потребно боеење на малтерисани површини. Има голема предност за разлика од останатите производи во истата класа бидејќи се нанесува со ролна, како и заедничката боја. Намалената потрошувачка и брзината на примена се исто така негови главни предности, како и фактот дека не е потребно финализирање.

Хомоген, подготвен за употреба, индустриски производ со постојан висок квалитет.

02

Готови за употреба малтери во форма на паста за завршен слој

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Мешавина од акрилна емулзија со висока еластичност, кршен мермер со избрана големина на гранули, збогатена со специјални додатоци за подобрување.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде стабилна сува и чиста од сите видови остатоци (малтери, прав, бои, масла, итн.).
- Производот се поромешува многу добро и се нанесува два пати со помош на ролери или четка за боја.
- ТВтората рака се нанесува откако првата ќе се исуши.

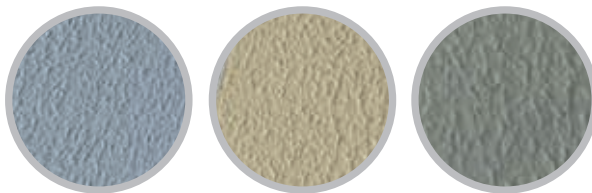
- Температура на примена помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Од 1,5 кг / м², за две нанесувања, во зависност од видот на подлогата .

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 25 кг и 5 кг, на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитени од мраз и изложеност на интензивно сончево зрачење 12 месеци од датумот на производство.



ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN: EN 15824:2009

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Апсорпција на вода (EN 1062-3:2008)	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5} \text{ (W3)}$
Густина	1,6-1,7 кг/lt	Капиларна Апсорпција на вода (EN 1015-18:2004)	$C_m < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Потрошувачка	~1,5 кг\м ² (вкупно за 2те нанесувања)	Пропустливост на вода (EN ISO 7783:2011)	$0,14 < s_d < 1,4 \text{ м (V2)}$
Атхезија (EN 1542:2002)	>3 МПа	Реакција на оган (EN 13501-1:2007)	Категорија C
Термичка спроводливост $\lambda_{10, \text{суво}}$ (EN 1745:2012)	0,62 W/m.K		





SILICONE PLASTER

Силиконски, водопропустлив, обоен, декоративен малтер

ГОЛЕМИНА НА ГРАНУЛИ GRAFIATO: 1,5 мм / 2,5 мм
ГОЛЕМИНА НА ГРАНУЛИ DECOR: 1,0 мм / 1,5 мм / 2,0 мм

SILICONE PLASTER е обоен, силиконски, водоотпорен малтер во форма на паста, подготвен за употреба на изглед DÉCOR & GRAFIATO. Погоден за надворешна и внатрешна примена. Сертифициран е под ETAG 004 за надворешни изолациони системи BIOPANOPLY на MARMODOM како завршен декоративен малтер. Се користи како завршен слој на подлоги како што се основни или еднослојни малтери, бетон, гипс картон, цементни плочи итн. Идеален е за финално обложување на надворешни системи за термичка изолација. Обезбедува целосна отпорност на вода и во исто време висока пропустливост на водена пара и транспирација на градежните елементи, со што се минимизира можноста за раст на мувлата. Го елиминира ризикот од пукање. Не е потребно боене на малтерисани површини. Хомоген, подготвен за употреба, индустриски производ со постојан висок квалитет.

Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Мешавина од силиконска емулзија со висока еластичност, органски материјали за сврзување, кршен мермер со избрана големина на гранули, збогатена со специјални додатоци за подобрување.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде стабилна сува и чиста од сите видови остатоци (малтери, прав, бои, масла, итн.).
- Производот се промешува добро и се нанесува употребувајќи лесна, метална шпатула. Дебелината на апликативниот слој се движи од 1,0 мм до 3,5 мм и зависи од гранулометријата на производот и грубоста на подлогата.
- За одлични резултати, завршувањето на површините треба да се направи по малтерисувањето без прекини и без употреба на вода за мокрење.
- Финишот се прави со цврста пластична алатка за мазнење на површина или алатка за мазнење површина од стиропор.

- Површинскиот изглед DÉCOR најдобро се постигнува со мали кружни движења на алатката за мазнење на површината.
- Површинскиот изглед GRAFIATO најдобро се постигнува со големи кружни движења на алатката за мазнење на површината, а потоа со издолжени движења во саканата насока.
- Точното време на обработка зависи од подлогата и условите на животната средина.
- Температура на примена помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

grafiato 1,5 = ~2,5kg/m²
grafiato 2,5 = ~3,5kg/m²
décor 1,0 = ~2,0kg/m²
décor 1,5 = ~2,5kg/m²
décor 2,0 = ~3,0kg/m²

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 25 кг и 5 кг, на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитени од мраз и изложеност на интензивно сончево зрачење 12 месеци од датумот на производство.

02

Готови за употреба малтери во форма на паста за завршен слој

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN: EN 15824:2009

Големина на гранули		Топлинска спроводливост $\lambda_{10, суво}$	0,52 W/m.K
DÉCOR 1,0: DÉCOR 1,5: DÉCOR 2,0: GRAFIATO 1,5: GRAFIATO 2,5:	< 1,0 мм	Апсорпција на вода	0,1 < w < 0,5 кг/м ² •h ^{0,5} (W2)
	< 1,5 мм		
DÉCOR 1,5: DÉCOR 2,0: GRAFIATO 1,5: GRAFIATO 2,5:	< 2,0 мм	Капиларна Апсорпција на вода	C _w < 0,1 кг/м ² •min ^{0,5}
	< 1,5 мм		
Густина	1,6-1,7 кг/lt	Пропустливост на вода	s _d < 0,14m (V1)
Атхезија	1,55 MPa		



MARMOPLASTER MOSAIC

Декоративен, акрилен малтер во 12 избрани комбинации на бои, изглед на гранит



MARMOPLASTER MOSAIC е обоен, кашест, акрилен малтер во форма на паста, готов за употреба. Неговата крајна површина наликува на мозаик, давајќи давајќи исклучителен и целосно препознатлив естетски резултат. Погоден за надворешна и внатрешна примена. Сертифициран е под ETAG 004 за надворешни изолациони системи BIOPANOPLY на MARMODOM како завршен декоративен малтер. Се користи како завршен слој на подлоги како што се основни или еднослојни малтери, бетон, гипс картон, цементни плочи итн. Идеален е за финално обложување на надворешни системи за термичка изолација и разни архитектонски интервенции. Обезбедува целосна отпорност на вода и го елиминира ризикот од пукање. Не е потребно боене на малтерисани површини. Хомоген, подготвен за употреба, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инзвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Мешавина од високо еластична акрилна емулзија, обоени агрегати со соодветна големина на гранули, збогатена со специјални додатоци за подобрување.

со истата шпатула, движејќи се постојано во истата насока, без да се оставаат празнини.

- Дебелината на апликативниот слој е околу 2 мм.
- Температура на примена помеѓу +5 °C и +35 °C.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде стабилна сува и чиста од сите видови остатоци (малтери, прав, бои, масла, итн.).
- Производот се промешува добро и се нанесува употребувајќи лесна, метална шпатула. Се нанесува со притискање на шпатулата на големината на гранулите, така што производот се шири рамномерно.
- По разнесувањето и додека материјалот е сè уште свеж, следи измазнување на површината

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 3,0 кг / м², во зависност од видот на подлогата.

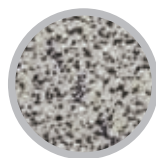
ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 25 кг и 5 кг, на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитени од мраз и изложеност на интензивно сончево зрачење 12 месеци од датумот на производство.

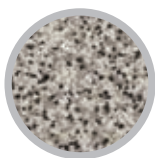
ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN: EN 15824:2009

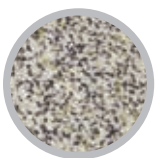
Големина на гранули	0,0-2,7 мм	Апсорпција на вода	$w < 0,5 \text{ кг/м}^2 \cdot \text{h}^{0,5} \text{ (W2)}$
Густина	1,6-1,7 кг/lt		
Атхезија	>0,6 МПа	Пропустливост на вода	$0,14 < s_d < 1,4 \text{ м (V2)}$
Топлинска спроводливост $\lambda_{10, \text{суво}}$	0,37 W/m.K	Реакција на оган	Категорија C



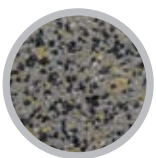
MP 101



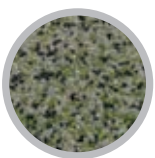
MP 105



MP 109



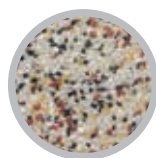
MP 202



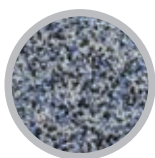
MP 206



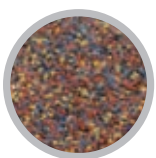
MP 210



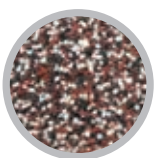
MP 303



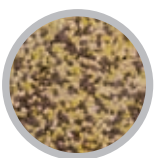
MP 307



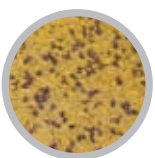
MP 311



MP 404



MP 408



MP 412

02

Готови за употреба малтери во форма на паста за завршен слој



MARMO COLOR

Бои во прав,
за цементни и акрилни
малтери



Боите MARMO COLOR се квалитетни неоргански пигменти во форма на прав. Секоја канта одговара на обоеност од 25 кг бел малтер или малтер во форма на паста за да се постигне соодветната нијанса од табелата со бои на MARMODOM. Погодни се за боене на производи за внатрешна и надворешна употреба како што се DECOPLASTER, BIOPLASTER, MARMOFINISH и други.

Производи како што се MARMOFLOOR, MARMOFLEX и други. може да се обојат со одговорност на корисникот надвор од стандардната шема на бои.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Обоени неоргански пигменти во форма на прав.
- Достапни во 11 одбрани нијанси
- Y1 Жолта беж
- Y2 Светло жолта
- Y3 Окер жолта
- B1 Млечно кафеава
- B2 Светло кафеава
- B3 Кафеава какао
- G Темно сива
- GB Сиво сина
- S Песочно розева
- S1 Светло розева
- R1 Црвена миној

НАНЕСУВАЊЕ

Цементни малтери, цементни фундаменти, самонивелирање итн.:

- Бојата постепено се додава во вода со постојано мешање со помош на електрична мешалка на мала брзина се додека не се раствори целосно. Потоа се додава белиот малтер, проследен со темелно мешање додека не се постигне хомогена смеса.
- Мешањето може да се направи и со течен малтер, со внимателно додавање на бојата под постојано мешање, но бара повеќе време

на мешање и повнимателна работа.

Кашести малтери:

- Минималната количина на вода се додава на бојата, така што смесата станува ретка крема. Кремата се додава на белиот кашест малтер и се меша со електрична мешалка со мала брзина.
- Температура на примена помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Во зависност од саканата нијанса. Боите се меѓу смеси кои треба да се добијат при изборот на нијанса.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- На суво место каде што не се формира мраз, 12 месеци од датумот на производство во неотворени канти, заштитени од мраз и пролонгирана изложеност на интензивно сончево зрачење 12 месеци од датумот производство.

02

Готови за употреба малтери во
форма на паста за завршен слој



03

Лепаци за термо-изолациони плочи

Акрилни кашести армирани Цементни армирани (лепење и обложување) BIOPANOPLY ACRYL (25 кг)	31
Цементни армирани (лепење и обложување) FL100 ST BIOPANOPLY (25 кг)	32
FL100 ST THICK (25 кг) за големи дебелини	34
FL100 ST WOOL (25 кг) за камена волна	36
FL100 ST STANDARD (25 кг)	38
Цементни не армирани (заварување) FL100 ST BASIC (25 кг)	40

ЗАБЕЛЕШКИ

Готовите за мешање цементни лепаци не треба да се нанесуваат директно на сидови од гипс или гипс картон, освен под одговорност на корисникот и ако претходно се применува акрилен премаз. Предозирање на вода го намалува очекуваниот квалитет на производите.

За уште подобри резултати, ве молиме погледнете го релевантниот производ MARMO PLUS.

Готовите за мешање цементни лепила содржат цемент што се карактеризира како иритант. Погледнете ги безбедносните упатства и мерките на претпазливост наведени во Безбедносниот Сертификат за Материјалот на производот.

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветноста за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



BIOPANOPLY ACRYL

Акрилен кашест армиран лепак

BIOPANOPLY ACRYL е подготвен за употреба, армиран акрилен лепак. Се употребува за измазнување на површината на термо-изолационите плочи по поставувањето како и за поставување на стаклениот слој пред нанесувањето на завршните слоеви малтери (цементни или органски пасте).

Обезбедува висока издржливост на притисок и виткање, дури и при промена на температурата и влажноста.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Мешавина на високо еластична акрилна емулзија, кршен мермер со избраната големина на гранули, збогатен со други посебни подобрувачки супстрати.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата на изолационата плоча мора да биде чиста и сува.
- Производот се добро се меша со електрична мешалка на ниска брзина.
- Лепакот се нанесува на површината на изолационата плоча или со покривање на целата површина со шпакла со заби (8-10 мм) и додека е сè уште е свежо, се поставува стаклениот слој и со помош на мазна шпатула целосно се покрива со лепакот.
- По најмалку 2-3 дена, следи примената на финалниот малтер, без потреба од прајмер.
- Со примена на посакуваниот малтер за завршен слој (бел или во боја), системот за термичка изолација е завршен.

- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.).
- Температура на примена помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Приближно 3,5-4,0 кг / м², во зависност од видот и квалитетот на подлогата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 25 кг, на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитени од мраз и изложеност на интензивно сончево зрачење 12 месеци од датумот на производство.

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење и обложување)

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Апсорпција на вода	0,1 < W < 0,5 кг/м ² · h ^{0,5}
Густина	1,7-1,8 кг/lt	Пропустливост на вода	s _d < 0,18м
Термичка спроводливост λ _{10, сува}	0,40 W/m.K	Реакција на оган	Категорија C



FL100 ST BIOPANOPLY

Засилен лепак за термоизолациони плочи (бел) C2E, W2, ETAG004/ETICS



Лепакот FL100ST BIOPANOPLY се користи за поврзување термоизолациони плочи на подлоги од тули, мобилен бетон, изложени бетони, стари малтерисани површини итн. Исто така, се употребува и за поставување на стаклениот слој на надворешната страна на изолационата плоча пред нанесувањето на завршните слоеви. Сертифициран е според ETAG 004 за надворешните системи за термичка изолација BIOPANOPLY на MARMODOM за горенаведените намени. Обезбедува висока јачина на врзување помеѓу изолационите плочи и подлогата, како и отпорност на влага. Постигнува висока отпорност на притисок, виткање како и промени во животната средина.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење и обложување)

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полипропиленски влакна, полимер и со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите : EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2, ETAG004/ ETICS, Големина на гранули < 0,7 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде чиста, стабилна и без никакви остатоци (расфрлани честички од гипс или цемент, прашина, маст итн.).
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 6,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.

Заварување на изолациони плочи на ѕидни подлоги

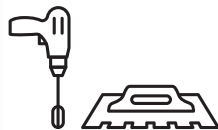
- Лепилото се нанесува на површината на изолационата плоча или со покривање на целата површина со шпакла со заби (8-10 мм) или делумно покривање на најмалку 40% од површината на плочата (периметриско додавање на 3-4 слоја на центарот) со дебелина од околу 2 см.
- По период од 2-3 дена (на пониска температура, потребен е подолг временски период) од заварувањето на топлинско-изолационите плочи, тие треба да бидат

прицврстени со посебни завртки за прицврстување.

Ставање на стакларија

- Потоа, на надворешната страна на изолационата плоча се нанесува слој од лепило со дебелина од 3 мм и додека лепилото е сè уште свежо, стаклениот слој се поставува на површината и е кутија со помош на мазна шпатула така што е целосно опкружена со лепак.
- Со примена на посакуваниот малтер за завршен слој, системот за термичка изолација е завршен.
- При примена на изолациони панели на ѕидни површини, температурата не смее да биде помала од +5 °C или поголема од +35 °C.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.).

• Сите горенаведени активности за топлинска изолација треба да се започнат по завршувањето на внатрешните малтери, примената на подни облоги итн. По завршувањето на овие операции потребно е да се чека период од најмалку 3-5 недели.



ПОТРОШУВАЧКА

Приближно 4-5 кг / м² (1 см дебелина / 40% површина), во зависност од видот и квалитетот на подлогата. Арматура од стаклени влакна: 4-5 кг / м² (3 мм дебелина / 100% површина).

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2, ETAG004/ETICS. Големина на гранули <0,7 мм

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење	30 мин	
Густина на сув малтер	1300 кг\м ³	Атхезија на отворено време за лепење	≥0,5 N/мм ²	
Потрошувачка	4-5 кг\м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,8 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,1 N/мм ²
Време за прилагодување	30 мин		Во услови на топло	≥1,4 N/мм ²
Апсорпција на вода (С)	≤ 0,2 кг/м ² ·min ^{0,5}		Во услови на мраз	≥1,4 N/мм ²
Коефициент на дифузија на водена пара (μ)	15/35			

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење и обложување)



FL100 ST THICK

Груб Лепак отпорен на оган
(бел) C2TE, W2



03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење и обложување)

Лепакот FL100ST THICK е цементен малтер кој првенствено се користи за измазнување на надворешната површина на термоизолациони плочи за глетување и ставање на стаклениот слој пред нанесувањето на завршните слоеви малтери. Погоден е за заварување на термоизолациони плочи на подлоги од тули, мобилен бетон, изложени бетони, стари малтерисани површини итн. Позитивно е тоа што може да се нанесе на голема дебелина (до 20 мм) и буквално да ги покрие несовершеностите создадени со поставување на термоизолациони плочи.

Обезбедува висока јачина на врзување, отпорност на влага и промени во животната средина. Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полипропиленски влакна, полимер и со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите : EN 12004, C2TE. Големина на гранули < 1,3 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде чиста, стабилна и без никакви остатоци (расфрлани честички од гипс или цемент, прашина, маст итн.).
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 6,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.

Заварување на изолациони плочи на сидни подлоги

- Лепилото се нанесува на површината на изолационата плоча или со покривање на целата површина со шпакла со заби (до 20 мм) или делумно покривање на најмалку 40% од површината на плочата (периметриско додавање на 3-4 слоја на центарот) со дебелина од околу 2 см.
- По период од 2-3 дена (на пониска температура, потребен е подолг временски

период) од заварувањето на топлинско-изолационите плочи, тие треба да бидат прицврстени со посебни завртки за прицврстување.

Ставање на стакларија

- Потоа на надворешната страна на изолационата плоча се нанесува слој од лепило со дебелина од 20 мм и додека лепилото е сè уште свежо, стаклениот слој се поставува на површината и е кутија со помош на мазна шпатула така што е целосно опкружена со лепак.
- Со примена на посакуваниот малтер за завршен слој, системот за термичка изолација е завршен.
- При примена на изолационски панели на сидни површини, температурата не смее да биде помала од +5 °C или поголема од +35 °C.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.).
- Сите горенаведени активности за топлинска изолација треба да се започнат по завршувањето на внатрешните малтери, примената на подни облоги итн. По завршувањето на овие операции потребно е да се чека период од најмалку 3-5 недели.





ОТРОШУВАЧКА

Приближно 12-15 кг / м² за дебелина од 1 см во зависност од подлогата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, C2TE., W2 големина на гранули <1,3 мм

Големина на гранули	0,0-1,3 мм	Отворено време за лепење		30 мин
		Атхезија на отворено време		≥0,5 N/мм ²
Густина на сув малтер	1400 кг/м ³	Лизгање		<0,5 мм
Потрошувачка	10 кг/м ²	Атхезија	Во суви услови	≥2,7 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,4 N/мм ²
Време за прилагодување	30 мин		Во услови на топло	≥2,8 N/мм ²
Апсорпција на вода (С)	≤ 0,2 кг/м ² ·мин ^{0,5}		Во услови на мраз	≥1,5 N/мм ²
Коефициент на дифузија на водена пара (μ)	15/35			

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење и обложување)



FL100 ST WOOL

Лепак за термоизолациони плочи отпорен на оган од камена волна (бел) C2E, W2



Лепакот FL100ST WOOL се користи за заварување на камена волна, или други термоизолациони плочи на сидни подлоги, како и сидови од тули, мобилен бетон, изложени бетони, стари малтерисани сидни површини и др. Исто така се користи за поставување на стаклениот слој на надворешната страна на изолационата плоча пред нанесувањето на завршните слоеви. Има особено компактна и кремаста текстура, што го прави уникатен во обработливоста и лесен за примена. Обезбедува висока јачина на врзување помеѓу изолационите плочи и подлогата, како и отпорност на влага. Има висока отпорност на притисок и виткање, како и отпорност на промени во температурата и промени во животната средина. Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

03

Лепаци за термоизолациони плочи
отпорен на оган (лепење и обложување)

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полипропиленски влакна, полимер и со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите : EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2. Големина на гранули 0,7 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде чиста, стабилна и без никакви остатоци (расфрлани честички од гипс или цемент, прашина, маст итн.).
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 6,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.

Врзување на камена волна или други изолациони панели на сидни подлоги

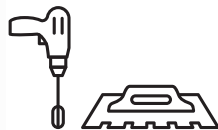
- Лепилото се нанесува на површината на изолационата плоча или со покривање на целата површина со шпакла со заби (8-10 мм) или делумно покривање на најмалку 40% од површината на плочата (периметриско додавање на 3-4 слоја на центарот) со дебелина од околу 2 см.

- По период од 2-3 дена (на пониска температура, потребен е подолг временски период) од заварувањето на топлинско-изолационите плочи, тие треба да бидат прицврстени со посебни завртки за прицврстување.

Ставање на стакларија

- Потоа, на надворешната страна од изолационата плоча се нанесува слој од лепило од околу 3 мм и додека лепилото е сè уште свежо, стаклената плоча се поставува на површината и се истура со мазна шпатула, така што е целосно опкружена од лепилото.
- Со примена на посакуваниот малтер за завршен слој, системот за термичка изолација е завршен.
- При примена на изолациони панели на сидот, температурата не смее да биде помала од +5 °C или поголема од +35 °C.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др).
- Сите горенаведени активности за топлинска изолација треба да се започнат по завршувањето на внатрешните малтери, примената на подни облоги итн. По завршувањето на овие операции потребно е да се чека период од најмалку 3-5 недели.





ПОТРОШУВАЧКА

4-5 кг / м² (дебелина 1 см / 40% површина), во зависност од видот и квалитетот на сидовите.

Арматура од стаклени влакна: 4-5 кг / м² (3мм дебелина / 100% површина).

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификаци: EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2 големина на гранули <0,7мм

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење	30 мин	
Густина на сув малтер	1300 кг\м ³	Атхезија на отворено време	≥0,5 N/мм ²	
Потрошувачка	4-5 кг\м ²	Атхезија	Во суви услови	≥2,4 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,6 N/мм ²
Време за прилагодување	30 мин		Во услови на топло	≥2,7 N/мм ²
Апсорпција на вода (C)	≤ 0,2 кг/м ² .min ^{0,5}		Во услови на мраз	≥1,3 N/мм ²
Коефициент на дифузија на водена пара (μ)	5/20			

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење и обложување)



FL100 ST STANDARD

**Лепак за термоизолациони плочи отпорен на оган
(бел) C2E, W2**



Лепакот FL100ST STANDARD се користи за заварување на топлинско-изолаторни плочи на подлоги од тули, мобилен бетон, изложени бетони, стари малтерисани површини и сл. Се употребува и за поставување на стаклениот слој на надворешната страна на изолационата плоча пред нанесувањето на завршните слоеви.

Обезбедува висока јачина на врзување помеѓу изолационите плочи и подлогата, како и отпорност на влага. Има висока отпорност на притисок, виткање и како и на промени во животната средина.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

03

Лепаци за термоизолациони плочи
отпорен на оган (лепење и обложување)

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено полимер и со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите : EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2. Големина на гранули 0,7 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде чиста, стабилна и без никакви остатоци (расфрлани честички од гипс или цемент, прашина, маст итн.).
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 6,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.

Заварување на изолациони плочи на сидни подлоги

- Лепилото се нанесува на површината на изолационата плоча или со покривање на целата површина со шпакла со заби (8-10 мм) или делумно покривање на најмалку 40% од површината на плочата (периметриско додавање на 3-4 слоја на центарот) со дебелина од околу 2 см.
- По период од 2-3 дена (на пониска температура, потребен е подолг временски период) од заварувањето на топлинско-

изолационите плочи, тие треба да бидат прицврстени со посебни завртки за прицврстување.

Ставање на стакларија

- Потоа, на надворешната страна од изолационата плоча се нанесува слој од лепило од околу 3 мм и додека лепилото е сè уште свежо, стаклената плоча се поставува на површината и се истура со мазна шпатула, така што е целосно опкружена од лепилото.
- Со примена на посакуваниот малтер за завршен слој, системот за термичка изолација е завршен.
- При примена на изолациони панели на сидот, температурата не смее да биде помала од +5 °C или поголема од +35 °C.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др).

Сите горенаведени активности за топлинска изолација треба да се започнат по завршувањето на внатрешните малтери, примената на подни облоги итн. По завршувањето на овие операции потребно е да се чека период од најмалку 3-5 недели.





ПОТРОШУВАЧКА

4-5 кг / м² (дебелина 1 см / 40% површина), во зависност од видот и квалитетот на ѕидните подлоги.

Арматура од стаклени влакна: 4-5 кг / м² (3мм дебелина / 100% површина).

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2 големина на гранули <0,7мм

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење	30 мин	
Густина на сув малтер	1300 кг\м ³	Атхезија на отворено време	≥0,5 N/мм ²	
отрошувачка	4-5 кг\м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,8 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,1 N/мм ²
Време за прилагодување	30 мин		Во услови на топло	≥1,3 N/мм ²
Апсорпција на вода (C)	≤ 0,2 кг/м ² .min ^{0,5}		Во услови на мраз	≥1,2 N/мм ²
Коефициент на дифузија на водена пара (μ)	15/35			

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење)



FL100 ST ОСНОВНИ

Лепак за термоизолациони плочи
(бел) C2E, W2



Лепакот FL100ST BASIC се користи за поврзување на топлинско-изолаторни плочи на подлоги од тули, мобилен бетон, изложени бетони, стари малтерисани површини и сл.

Обезбедува висока јачина на врзување помеѓу изолационите плочи и подлогата, како и отпорност на влага. Има висока отпорност на притисок, виткање и како и на промени во животната средина.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење)

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено полимер и со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите : EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2. Големина на гранули 0,7 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Подлогата мора да биде чиста, стабилна и без никакви остатоци (расфрлани честички од гипс или цемент, прашина, маст итн.).
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 6,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Лепилото се нанесува на површината на изолационата плоча или со покривање на целата површина со шпакла со заби (8-10 мм) или делумно покривање на најмалку 40% од површината на плочата (периметриско додавање на 3-4 слоја на центарот) со дебелина од околу 2 см.
- По период од 2-3 дена (на пониска температура, потребен е подолг временски период) од заварувањето на топлинско-изолационите плочи, тие треба да бидат прицврстени со посебни завртки за прицврстување.

- При примена на изолациони панели на ѕидот, температурата не смее да биде помала од +5 °C или поголема од +35 °C.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.).
- Сите горенаведени активности за топлинска изолација треба да се започнат по завршувањето на внатрешните малтери, примената на подни облоги итн. По завршувањето на овие операции потребно е да се чека период од најмалку 3-5 недели.

ПОТРОШУВАЧКА

4-5 кг / м² (дебелина 1 см / 40% површина), во зависност од видот и квалитетот на ѕидните подлоги.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, EN 998-1 / C2E, W2 големина на гранули <0,7мм

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење	30 мин	
Густина на сув малтер	1300 кг\м ³		Атхезија на отворено време	≥0,5 N/мм ²
Потрошувачка	4-5 кг\м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,3 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,1 N/мм ²
Време за прилагодување	30 мин		Во услови на топло	≥1,2 N/мм ²
Апсорпција на вода (С)	≤ 0,2 кг/м ² ·min ^{0,5}		Во услови на мраз	≥1,2 N/мм ²
Коефициент на дифузија на водена пара (μ)	15/35			

03

Лепаци за термоизолациони плочи
(лепење)





Сертифицирани системи за надворешна топлинска изолација BIOPANOPLY

- **BIOPANOPLY EPS**
Експандиран Полистирен или Стиропор
- **BIOPANOPLY XPS**
Екструдирани Полистирен или Стиродур
- **BIOPANOPLY WOOL**

04

Стабилна клима зима- Лето, заштедувајќи енергија и пари!

Три сертифицирани надворешни системи за топлинска изолација BIOPANOPLY со алтернативни XPS / EPS / ROCKWOOL изолациски материјали.

Идеално решение за реновирање, како и за нови градби, со лесна примена како на нови така и на стари згради! Подобрете го изгледот и статичноста, зголемете ја корисната внатрешна површина на зградата за 5% (во новоизградените згради), намалете ја значително потрошувачката за ладење и греење и трошоците за одржување заштедувајќи и до 49%, зголемувајќи ја притоа комерцијалната вредност на имотот! Совршен оклоп за секоја градба, сертифициран според европската директива ETAG 004!







Сертифицирани системи за надворешна топлинска изолација BIOPANOPLY

- **BIOPANOPLY EPS**
Експандиран Полистирен или Стиропор
- **BIOPANOPLY XPS**
Екструдирани Полистирен или Стиродур
- **BIOPANOPLY WOOL**

04



Системски производи

**Лепила за топлински изолациони
плочи (сврзување на подлогата и
обложување на изолациони плочи)**

Акрилен кашест армиран (премачкување)
BIOPANOPLY ACRYL (25 кг)

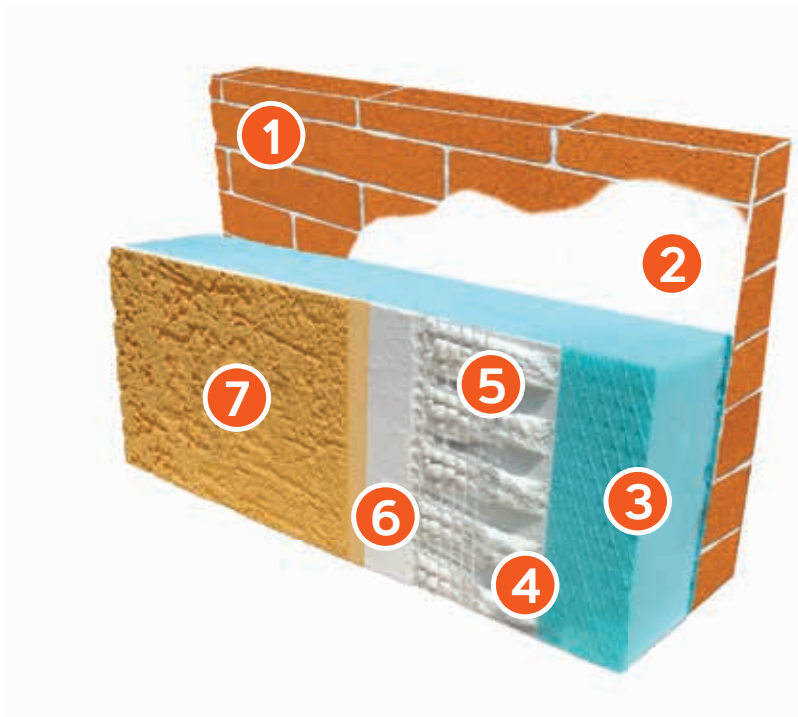
Цементни армирани
(лепење & обложување)
FL100 ST BIOPANOPLY (25 кг)
FL100ST THICK (25 кг) за големи дебелини
FL100 ST WOOL (25 кг) за камена волна
FL100 ST STANDARD (25 кг)

Изолациони плочи

Проширен полистирен Експандиран
Полистирен или Стиропор / Проширен
графитен полистирен Експандиран
Полистирен или Стиропор / Издвоен
полистирен Екструдирани Полистирен
или Стиродур / Камена волна WOOL

Системи за зајакнување

Мрежа СТАКЛО 160 гр/м²
Мрежа Пинови со клинец 10 / 12 / 14 / 16 / 18 см
или поголеми.
Мрежа Камен-темелник со мрежа
Мрежа Водни базени



1. СИД
2. FL100 ST BIOPANOPLY / STANDARD / WOOL / THICK
3. XPS / EPS / ROCKWOOL
4. FL100 ST BIOPANOPLY / BIOPANOPLY ACRYL / STANDARD / WOOL / THICK
5. СТАКЛО 160гр
6. BIOPRIMER
7. BIOPASTER / EASY ROLL / SILICONE PLASTER / MARMOPLASTER MOSAIC / DECOPLASTER



Конечни системи за обложување

Кварцов прајмер за адхезија на малтер (со можност во боја)
BIOPRIMER (17 кг, 4 кг)

Декоративни, обоени малтери за завршен слој во форма на паста

Акрилен, водоотпорен, обоен, декоративен малтер
Достапна granulometrija: • grafiato 1,5 мм & 2,5 мм • decor 1,0мм & 1,5мм & 2,5мм
BIO PLASTER (25 кг, 5 кг)

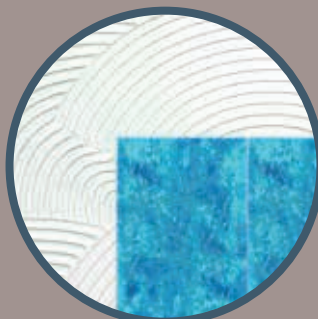
Флексибилен, акрилен, обоен, водоотпорен малтер кој се наносува со ролна
EASY ROLL (25 кг, 5 кг)

Силиконски, водоотпорен, обоен, декоративен малтер
Достапна granulometrija: • grafiato 1,5мм & 2,5мм • decor 1,0мм & 1,5мм & 2,5мм
SILICONE PLASTER (25 кг, 5 кг)

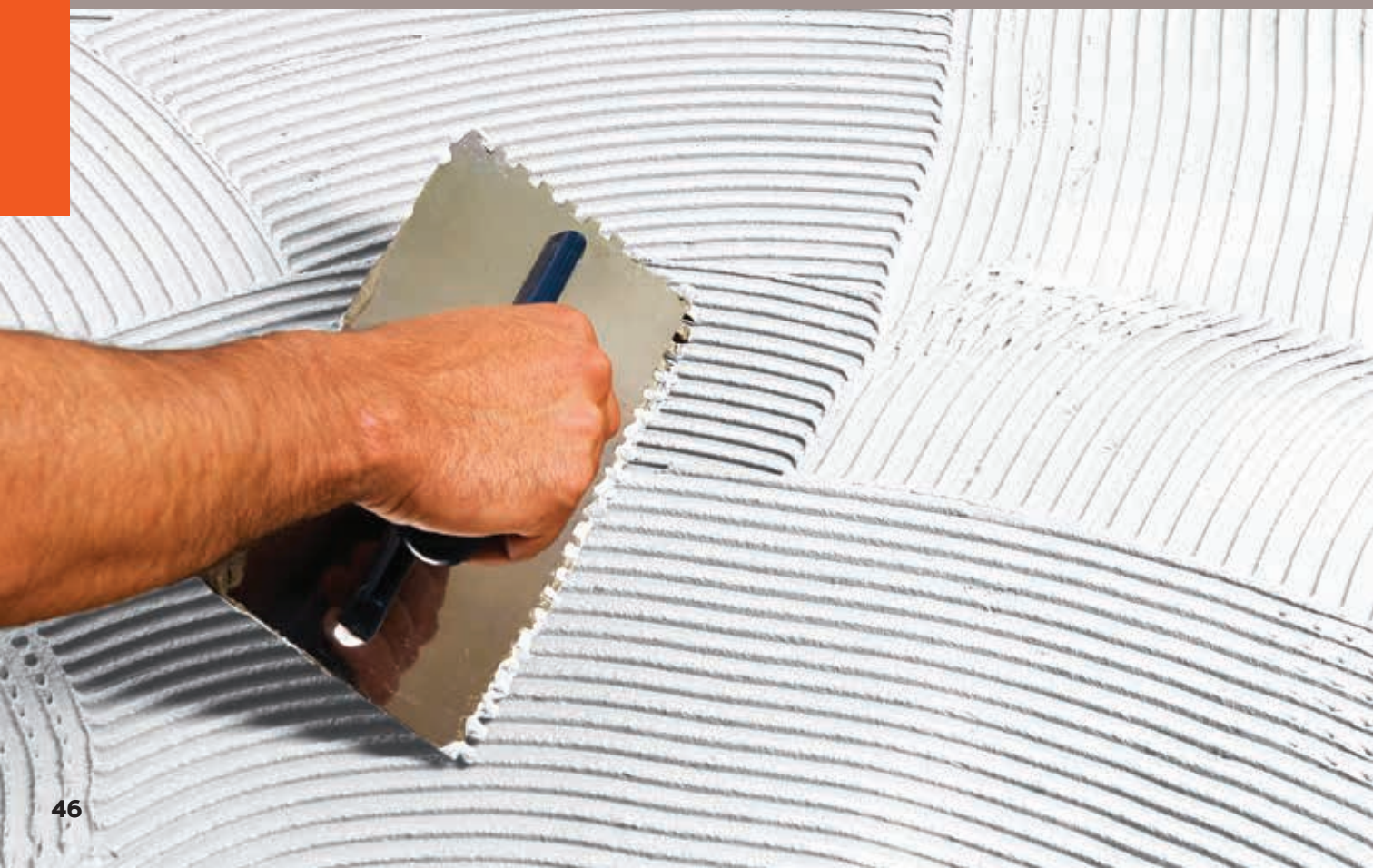
Декоративен, акрилен малтер во 12 избрани комбинации на бои со изглед на гранит
MARMOPLASTER MOSAIC (25 кг, 5 кг)

Цементни малтери

Достапна granulometrija: • grafiato 1,5мм & 2,5мм • decor 1,5мм & 2,5мм
DECOPLASTER (25 кг)



ЛЕПИЛА ЗА ПЛОЧКИ





ЛЕПИЛА ЗА ПЛОЧКИ

Цементни лепила за плочки:

ES W1 (20 кг, 5 кг)	49
Лепак за плочки C1 (бел)	
ES G1 (20 кг)	50
Лепак за плочки C1 (сив)	
FK 10W (20 кг, 5 кг)	52
Акрилен лепак за плочки C1T (бел)	
FK 10G (20 кг)	54
Акрилен лепак за плочки C1T (сив)	
PL 20 (20 кг)	56
Акрилен лепак за плочки "PLUS" C2 (бел)	
GM 1 (20 кг, 5 кг)	60
Лепак за плочки од мермер и гранит C2T (бел)	
MARMOFIX 500 (20 кг)	62
Висококвалитетен лепак за плочки C2TE (бел)	
MARMOFIX 500G (20 кг)	64
Лепак за плочки со висока јачина C2TE (сив)	
FLEXY 100 (20 кг)	66
Флексибилен лепак за плочки "FLEXY" C2TES1 (бел)	
FLEXY 100G (20 кг)	68
Флексибилен лепак за плочки "FLEXY" C2TES1 (сив)	
FLS 1000 (20 кг / 5 кг)	70
Флексибилен лепак за плочки "SUPER ELASTIC" C2TES1 (бел)	
FLS 1000G (20 кг) ГКРП	72
Флексибилен лепак за плочки "SUPER ELASTIC" C2TES1 (сив)	
FLS 2000 (20 кг)	74
Флексибилен лепак за плочки "ULTRA ELASTIC" C2TES2 (бел)	

Цементни лепила за специјални примени:

RG 200 FAST (20 кг, 5 кг)	76
Брз лепак за плочки C2FT (бел)	
DB 2000 (20 кг)	78
Груб лепак за плочки C2TE (бел)	

ЗАБЕЛЕШКИ

Мешаните цементни лепила не треба да се нанесуваат директно на сидови од гипс или гипс картон, освен под одговорност на корисникот и ако претходно се применува акрилен премаз. Предозирање на вода го намалува очекуваниот квалитет на производите.

За уште подобри резултати, ве молиме погледнете го релевантниот производ MARMO PLUS.

Цементните лепила што се подготвени да се мешаат содржат цемент што се карактеризира како иритант.

Погледнете ги безбедносните упатства и мерките на претпазливост наведени во Безбедносниот Сертификат за Материјалот на производот.

Се препорачува високо порозни површини прво да се подготвуваат со акрилен прајмер.

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветноста за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



ES W1

Лепак за плочки (бел) категиорија: C1

* Видете објаснување на страница 51

Лепакот ES W1 се користи за керамички плочки со голема апсорпција, главно на внатрешни подни површини. Може да се примени на конвенционални подлоги на нормални и лесни бетонски, цементни премази, итн.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од сив цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004 и се заменува како лепак C1 за надворешна употреба.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот (чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку

има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети. Во пластични вреќи од 5кг., во кутии.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.



05

Лепаци за плочки

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ: Спецификации: EN 12004/ C1

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 мин
		Атхезија на отворено време		≥0,5 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Фугирање	Подови	24 часа
Потрошувачка	2-4 кг/м ²		Атхезија	Во суви услови
Време на употреба после мешање (20°C)	4 аса	Потопување во вода		≥1,6 N/мм ²
Време на мали поправки	30 мин	Во услови на топло		≥1,3 N/мм ²
Отпорност на алкали	Многу Добра	Во услови на мраз		≥1,1 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Добра			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот ES W1 не треба да се користи во следните случаи:

- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
- Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).



ES G1

Лепак за плочки (сив) категорија: C1



Лепакот ES G1 се користи за керамички плочки со голема апсорпција, главно на внатрешни подни површини. Може да се примени на конвенционални подлоги на нормални и лесни бетонски, цементни премази, итн.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од сив цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004 и се заменува како лепак C1 за надворешна употреба.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

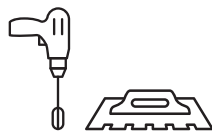
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни: Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 1** Класа 1: Нормален лепак (отпорен на атхезија > 0,5 N/mm²)
Лепак со нула лизгање

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004/ C1

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 мин
		Атхезија на отворено време		≥0,5 N/mm ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Фугирање	Подови	24 часа
Потрошувачка	2-4 кг/м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,8 N/mm ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,6 N/mm ²
Време на мали поправки	30 мин		Во услови на топло	≥1,3 N/mm ²
Отпорност на алкали	Многу обра		Во услови на мраз	≥1,1 N/mm ²
Отпорност на растворувачи	Добра			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот ES G1 не треба да се користи во следните случаи:

- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
- Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).

05

Лепаци за плочки



FK 10W

Акрилен лепак за плочки (бела) категорија: C1T



Лепакот FK 10 W се користи за поставување на керамички плочки како и природни камени плочи, воглавно за внатрешни и заштитени надворешни површини. Може да се нанесува на конвенционални подлоги од бетон, лесен бетон, цементни подлоги на подови и сидови.

Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање како и издржливост и отпорност на влага. Ги спречува визуелните промени во површината на белиот мермер (и други градежни материјали), како и формирањето на замаглување.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/C1T.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

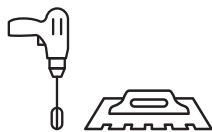
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети и во канти од 5 кг.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни: Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 1** Класа 2: Нормален лепак (отпорен на атхезија > 0,5 N/mm²)
- T** Лепак со нула лизгање

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/ C1T

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 минути
		Атхезија на отворено време		≥0,8 N/mm ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		0,3 мм
		Фугирање	Подови	24 часа (20°C)
			Сидови	8-10 часа (20°C)
Потрошувачка	2-4 кг/м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,6 N/mm ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,1 N/mm ²
Време на мали поправки	30 минути		Во услови на топло	≥1,1 N/mm ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на мраз	≥1,0 N/mm ²
Отпорност на растворувачи	Многу добро			

- ⊗ ВНИМАНИЕ:** Лепакот FK 10 W не треба да се користи во следните случаи:
- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
 - Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).

05

Лепаци за плочки



FK 10G

Лепак за плочки
(сива) категорија: C1T



Лепакот FK 10 G се користи за поставување на керамички плочки како и природни камени плочи, воглавно за внатрешни и заштитени надворешни површини. Може да се нанесува на конвенционални подлоги од бетон, лесен бетон, цементни подлоги на подови и сидови.

Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање како и издржливост и отпорност на влага.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од сив цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/C1T.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

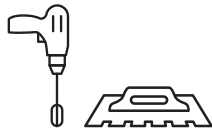
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни: Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 1** ККласа 2: Нормален лепак (отпорен на атхезија > 0,5 N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/ C1T

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 минути
		Атхезија на отворено време		≥0,8 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		0,3 мм
		Фугирање	Подови	24 часа (20°C)
			Сидови	8-10 часа (20°C)
Потрошувачка	2-4 кг/м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,6 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,1 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Во услови на топло	≥1,1 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на мраз	≥1,0 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Многу добро			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот FK 10 G не треба да се користи во следните случаи:

- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
- Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).

05

Лепаци за плочки



PL 20

Акрилен лепак за плочки "PLUS" (бела) категорија: C2



Лепакот PL 20 се користи за поставување на керамички плочки од секаков вид и големина, како и плочки и мозаици изработени од природни градежни камења, подови и сидови. Може да се нанесе на конвенционални подлоги од бетон, лесен бетон, цементни премази, итн. Готов производ со постојано висок квалитет.

Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање како и издржливост и отпорност на влага. Ги спречува визуелните промени во површината на белиот мермер (и други градежни материјали), како и формирањето на замаглување.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава извонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/C2.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

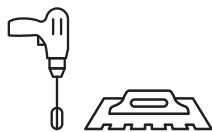
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни:Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2:Подобрен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/ C2

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 минути
		Атхезија на отворено време		≥1,4 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг\м ³	Армирање	Подови	24 часа (20°C)
			Сидови	8-10 часа (20°C)
Потрошувачка	2-4 кг\м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,5 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,3 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Во услови на топло	≥1,1 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на мраз	≥1,0 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Многу добро			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот PL 2 не треба да се користи во следните случаиеви:

- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
- Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).

05

Лепаци за плочки



**Лепила за плочки
за посложени
апликации**



GM 1

Лепак за мермер и гранит (бела) категорија: C2T



Лепакот GM 1 лепак се користи за поставување на мермер, гранит, камени плочки и плочки од било кој тип и димензии. Погоден за внатрешни или надворешни површини на подови и сидови. Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.), на места со релативно високи барања на температура и влажност (балкони, бањи, итн.), на јавни места со голема дневна раздвиженост, како и каде и да е потребен висок градежен квалитет. Готов производ со постојано висок квалитет. Обезбедува многу добра адхезија висока отпорност на притисок и виткање, како и промени во температурата и влажноста и промени во животната средина. Ги спречува оптичките промени во белата површина мермер (и други градежни материјали), како и формирање на ерупција. Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полимер други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004:2002, C2T.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот (чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

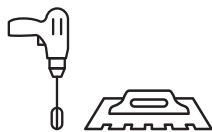
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети и канти од 5кг.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни:Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2:Подобрен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/ C2T

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 минути
		Атхезија на отворено време		≥1,3 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг\м ³	Лизгање		0,1 мм
		Фугирање	Подови	24 часа (20°C)
			Сидови	8-10 часа (20°C)
Потрошувачка	2-4 кг\м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,9 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,4 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Во услови на топло	≥1,2 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на мраз	≥1,3 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Одлично			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот GM1 не треба да се користи во следните случаи:

- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
- Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).

05

Лепаци за плочки



MARMOFIX 500

Лепак за плочки со висока цврстина
(бела) категорија: C2TE



Лепакот MARMOFIX 500 се користи за поставување на плочки и плочи од секаков вид, тип и димензии, како што се керамички или вештачки материјал, како и за природни градежни камења, итн., Погоден за внатрешни или надворешни површини.

Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.). Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004 и се заменува како лепак C2TE.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

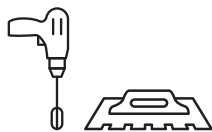
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни:Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба..
- 2** Класа 2:Подобрен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време за лепење

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/ C2TE

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 минути
		Атхезија на отворено време за лепење		≥1,3 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг\м ³	Лизгање		0,1 мм
		Фугирање	Подови	24 часа (20°C)
			Сидови	8-10 часа (20°C)
Потрошувачка	2-4 кг\м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,9 N/мм ²
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа		Потопување во вода	≥1,4 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Во услови на топло	≥1,2 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на мраз	≥1,3 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Одлично			

- ⊗ ВНИМАНИЕ:** Лепакот MARMOFIX 500 не треба да се користи во следните случаи:
- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
 - Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.
 - Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).

05

Лепаци за плочки



MARMOFIX 500G

**Флексибилен лепак за плочки
(бела) категорија: C2TE**



Лепакот MARMOFIX 500G се користи за поставување на плочки и плочи од секаков вид, тип и димензии, како што се керамички или вештачки материјал, како и за природни градежни камења, итн. Погоден за внатрешни или надворешни површини.

Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.). Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од сив цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004 и се заменува како лепак C2TE.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот (чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба,

така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

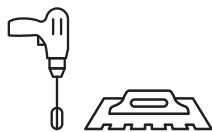
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни: Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2: Подобен лепак (отпорен на атхезија > 1N/mm²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време за лепење

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/ C2TE

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		30 минути
		Атхезија на отворено време за лепење		≥1,2 N/mm ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		<0,5 мм
		Фугирање	Подови	24 часа
			Сидови	8-10 часа
Потрошувачка	2-4 кг/м ²	Атхезија	Во суви услови	≥1,7 N/mm ²
Време на употреба после мешање (20°C)	3-4 часа		Потопување во вода	≥1,3 N/mm ²
Време на мали поправки	20 минути		Во услови на топло	≥1,3 N/mm ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на мраз	≥1,2 N/mm ²
Отпорност на растворувачи	Одлично			

- ⊗ ВНИМАНИЕ:** Лепакот MARMOFIX 500G не треба да се користи во следните случаи:
- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
 - Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.
 - Кај инсталациите за подно греење (за таа намена се користат FLS 1000, FLS 2000 и FLEXY 100).

05

Лепаци за плочки



FLEXY 100

**Флексибилен лепак за плочки
(бела) категорија: C2TES1**



Лепакот FLEXY 100 се користи за поставување на плочки и плочи од секаков вид, тип и димензии, како што се керамички или вештачки материјал, како и за природни градежни камења, итн, на подови и сидови. Погоден за внатрешни или надворешни површини. Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.), на површини, со зголемени барања за температурни варијации и влага, (грејни подови, бањи, балкони, итн.) Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање, како и за време на промена на температурата и влажноста, како и промени во животната средина. Ги спречува визуелните промени на површината на белиот мермер (и други градежни материјали), како и формирањето на замаглување.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полимер и други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/EN 12002 / C2TES1.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

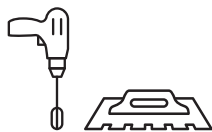
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети и во канти од 5 кг.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни:Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2:Подобрен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време за лепење
- S1** Еластичен

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, EN 12002/C2TES1

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		30 минути
		Атхезија на отворено време за лепење		≥1,0 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		≤0,1 мм
		Фугирање	Подови	24 часа (20 °C)
Потрошувачка	2-4 кг/м ²		Сидови	8-10 часа (20 °C)
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа	Атхезија	Во суви услови	≥1,7 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Потопување во вода	≥1,1 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на топло	≥1,2 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Одлично		Во услови на мраз	≥1,1 N/мм ²
Флексибилност	≥2,5 мм			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот FLEXY 100 не треба да се користи во следните случаиви:

- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
- Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.

05

Лепаци за плочки



FLEXY 100G

Еластичен лепак за плочки (сива) категорија: C2TES1



Лепакот FLEXY 100G се користи за поставување на плочки и плочи од секаков вид, тип и димензии, како што се керамички или вештачки материјали на било која подлога, внатре или надвор, на подови и сидови. Погоден за внатрешни или надворешни површини. Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.), на површини, со зголемени барања за температурни варијации и влага, (грејни подови, бањи, балкони, итн.)

Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање, како и за време на промена на температурата и влажноста, како и промени во животната средина. Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

05

Лепаци за плочки

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од сив цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/EN 12002 / C2TES1.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

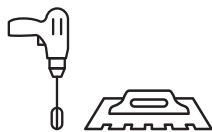
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни:Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2:Подобрен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време за лепење
- S1** Еластичен

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, EN 12002/C2TES1

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		30 минути
		Атхезија на отворено време за лепење		≥1,0 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		≤0,1 мм
		Фугирање	Подови	24 часа (20 °C)
Потрошувачка	2-4 кг/м ²		Сидови	8-10 часа (20 °C)
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа	Атхезија	Во суви услови	≥1,7 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Потопување во вода	≥1,1 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на топло	≥1,2 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Одлично		Во услови на мраз	≥1,1 N/мм ²
Флексибилност	≥2,5 мм			

- ⊗ **ВНИМАНИЕ:** Лепакот FLEXY 100G не треба да се користи во следните случаи:
- На големи мермерни плочи или други природни камени плочи на подвижни носачи.
 - Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.

05

Лепаци за плочки



FLS 1000

**Флексибилен лепак за плочки "SUPER ELASTIC"
(сива) категорија: C2TES1**



05

Лепаци за плочки

Лепакот FLS 1000 се користи за поставување на плочки и плочи од секаков вид, тип и димензии (мермер, гранит, керамика, итн.), на било која подлога, внатре или надвор, на подови и сидови. Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на едноставни подови (обложени со стари мозаици или стари керамички плочки), на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.), во високи површини, базени, резервоари за вода, површини со релативно висока влажност, на подови и сидови со зголемени барања за температурни варијации, (грејни подови, бањи, балкони, метални подлоги, итн.) како и каде што е потребен висок квалитет на производство. Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање, како и за време на промена на температурата и влажноста. Тоа ги спречува визуелните промени на површината на белиот мермер (и други градежни материјали), како и на формирање на замаглување. Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бел цимент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/EN 12002 и како лепак замена C2TES1.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

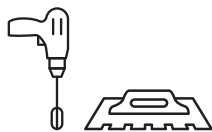
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата..

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг на палети и во канти од 5 кг.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни:Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2:Подобрен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време за лепење
- S1** Еластичен

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, EN 12002/C2TES1

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		30 минути
		Атхезија на отворено време за лепење		≥1,5 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		≤0,1 мм
		Фугирање	Подови	24 часа
Потрошувачка	2-4 кг/м ²		Сидови	8-10 часа
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа	Атхезија	Во суви услови	≥2,4 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Потопување во вода	≥1,5 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на топло	≥2,4 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Одлично		Во услови на мраз	≥1,5 N/мм ²
Флексибилност	≥2,5 мм			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот FLS 1000 не треба да се користи во следните случаи:

- Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.

05

Лепаци за плочки



FLS 1000G

**Флексибилен лепак за плочки "SUPER ELASTIC"
(сива) категорија: C2TES1**



05

Лепаци за плочки

Лепакот FLS 1000G се користи за поставување на плочки и плочи од секаков вид, тип и димензии (мермер, гранит, керамика, итн.), на било која подлога, внатре или надвор, на подови и сидови. Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на едноставни подови (обложени со стари мозаици или стари керамички плочки), на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.), во високи површини, базени, резервоари за вода, површини со релативно висока влажност, на подови и сидови со зголемени барања за температурни варијации, (грејни подови, бањи, балкони, метални подлоги, итн.) како и каде што е потребен висок квалитет на производство. Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање, како и за време на промена на температурата и влажноста. Тоа ги спречува визуелните промени на површината на белиот мермер (и други градежни материјали), како и на формирање на замаглување. Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од сив цемент со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со други посебни подобрувачки супстрати..
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/EN 12002 и како лепак замена C2TES1.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

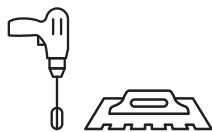
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни:Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2:Подобрен лепак отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време за лепење
- S1** Еластичен

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, EN 12002/C2TES1

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		30 минути
		Атхезија на отворено време за лепење		≥1,5 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		≤0,1 мм
		Фугирање	Подови	24 часа
Потрошувачка	2-4 кг/м ²		Сидови	8-10 часа
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа	Атхезија	Во суви услови	≥2,4 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Потопување во вода	≥1,5 N/мм ²
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на топло	≥2,4 N/мм ²
Отпорност на растворувачи	Одлично		Во услови на мраз	≥1,5 N/мм ²
Флексибилност	≥2,5 мм			

⊗ ВНИМАНИЕ: Лепакот FLS 1000G не треба да се користи во следните случаиви:

- Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.

05

Лепаци за плочки



FLS 2000

Флексибилен лепак за плочки и мермер
"ULTRA ELASTIC" (бела) категорија: C2TES2



05

Лепаци за плочки

Лепакот FLS 2000 е лепак кој се користи за поставување на плочки и плочи од секаков вид, тип и димензии (мермер, гранит, керамика, итн.), на било која подлога, внатре или надвор, на подови и сидови. Може да се примени на конвенционални бетонски подлоги и цементни премази, на едноставни подови (обложени со стари мозаици или стари керамички плочки), на површини направени од лесни структурни елементи (целуларен лесен бетон, цементни плочи, гипс картон, итн.), во високи површини, базени, резервоари за вода, површини со релативно висока влажност, на подови и сидови со зголемени барања за температурни варијации, униформи или вибрации (грејни подови, бањи, балкони, метални подлоги, итн.) како и каде што е потребен висок квалитет на производство.

Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање, како и за време на промена на температурата и влажноста. Тоа ги спречува визуелните промени на површината на белиот мермер (и други градежни материјали), како и на формирање на замаглување.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бело цименто со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полимери и други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/ C2FT.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување..
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода(околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- нанесувањето на лепакот(чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм) и потоа се поставуваат плочките во рок од 30 минути. Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција. Временските ограничувања на примената на подготвеното лепило се такви што овозможуваат да се направи корекција доколку има потреба, така што плочките да се постават на нивната точна конечна позиција.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби(како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.).
- Температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

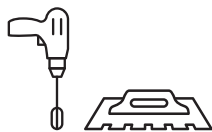
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни: Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2: Подобен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време за лепење
- S2** Многу еластичен

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 12004, EN 12002/C2TES2

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		30 минути	
		Атхезија на отворено време за лепење		≥1,5 N/мм ²	
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		≤0,1 мм	
		Фугирање	Подови	24 часа	
Потрошувачка	2-4 кг/м ²		Сидови	8-10 часа	
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа	Атхезија	Во суви услови	≥1,3 N/мм ²	
Време на мали поправки	30 минути		Потопување во вода	≥1,3 N/мм ²	
Отпорност на алкали	Одлично		Во услови на топло	≥1,3 N/мм ²	
Отпорност на растворувачи	Одлично		Во услови на мраз	≥1,3 N/мм ²	
Флексибилност	≥5,0 мм				

⊗ **ВНИМАНИЕ:** Лепакот FLS 2000 не треба да се користи во следните случаи:

- Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.

05

Лепаци за плочки



RG 200 FAST

Брз лерак за плочки
(бел): категорија: C2FT



05

Лепаци за плочки
за посебно нанесување

Лепакот RG 200 FAST е лепак за плочки со брзо згуснување кој се нанесува каде што е потребно брзо лепење и веднаш користење на просторот. Се користи за поставување на плочки од билокаков тип и големини, како керамички или од технички материјали, мермер или гранит, како и за природни градежни камења и др. Соодветен за внатрешни или надворешни површини на подови и сидови.

Може да се нанесе над конвенционална основа од бетон и цементни премази, на површини направени од лесни градежни материјали (поробентон, цементни штици и гипс картон, и др.) во простори со високи барања за температура и влажност (балкони, бањи и др.) на јавни површини со голем дневен патен сообраќај како и секаде каде што се бара висок градежен квалитет.

Готов производ со постојан висок квалитет. Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање, како и за време на промена на температурата и влажноста.

Хомоген, подготвен за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бело цименто со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полимери и други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/ C2FT.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- Содржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 4,5-5,0 lt/вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- нанесувањето на лепакот (чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција.
- Поставувањето на плочките треба да се направи строго во отвореното време за лепење (максимум 20 минути).

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 3 часа а фугирањето на сидови после 1 час.

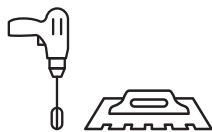
ПОТРОШУВАЧКА

2,0-4,0 кг/м² во зависност од типот и големината на плочките како и на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг на палети и канти од 5кг.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни: Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2: Подобен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- F** Лепак со брза коагулација, висока предвремена отпорност
- T** Лепак со нула лизгање

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/C2FT

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Отворено време за лепење		20 минути
		Атхезија на отворено време на лепење		2,1 N/мм ²
Густина на сув малтер	1300 кг/м ³	Лизгање		<0,5 мм
		Фугирање	Подови	3 часа (20°C)
Потрошувачка	2-4 кг/м ²		Сидови	1 час (20°C)
време на употреба после мешање (20°C)	1 час	Атхезија (28 дена)	Во суви услови	2,1 N/мм ²
Време на мали поправки	10 минути		Ставање во вода	1,0 N/мм ²
Флексибилност (6 часа)	1,1 N/мм ²		Во услови на топло	1,4 N/мм ²
			Во услови на мраз	1,1 N/мм ²

- ⊗ **ВНИМАНИЕ:** Лепакот RG 200 FAST не треба да се користи во следните случаи:
- Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.

05

Лепаци а плочки
за посебно нанесување



DB 2000

Лепак за плочки со големи гранули (бел) категирија: C2TE



05

Лепаци за плочки
за посебно нанесување

Лепакот DB 2000 се користи за поставување на плочки од секаков тип и димензии, тип и големина, како керамички или од технички материјали, мермер или гранит, како и за природни градежни камења и др. Соодветен за внатрешни или надворешни површини на подови и сидови. Може да се нанесе над конвенционална основа од бетон и цементни премази, на површини направени од лесни градежни материјали, во простори со високи барања за температура и влажност.

Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на притисок и виткање, како и за време на промена на температурата и влажноста како и при промени во природата.

Предничи, посебно кај поголемите плочки, во фактот дека може да се нанесе на голема дебелина (до 2 см), покривајќи ги билокои нерамнини кои постојат на основата.

Хомоген, готов за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува добра работа, зголемена брзина на нанесување, економичен е и дава инвонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Мешавина од бело цименто со високи стандарди, дробен мермер со одбрана големина на гранули, збогатено со полимери и други посебни подобрувачки супстрати.
- Се усогласува со стандардите :EN 12004/ C2FT.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, се препорачува да се прска со вода пред нанесување.
- ТСодржината во вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 4,5-5,0 lt/ вреќа) со постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- нанесувањето на лепакот (чешлање) треба да се направи со шпакла со заби (6-10мм или до 20мм). Плочките треба да се постават и да се притиснат за да дојдат во посакуваната позиција во рок од 30 минути.

Границите на времето за нанесување од произведениот лепак се такви што дозволуваат билокаква поправка и да

треба, за плочките да се исушат во точно посакуваното место.

- Доколку основата е покриена со некаков слој, влагата треба да биде помала од 2,5 % пред поставувањето на лепакот.
- За време на поставувањето на лепакот, како и за неколку часа подоцна, треба да се избегнуваат крајни климатски состојби (како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина, и др.) и температурата треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.
- Фугирањето на подовите може да се прави после 24 часа а фугирањето на сидови после 8 часа.

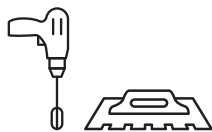
ПОТРОШУВАЧКА

Околу 12-15 кг/м² за дебело нанесување од 1 см, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг на палети.
- На суво место каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





- C** Цементни: Производ подготвен за мешање, составен од водени сврзувачки материјали, агрегати и адитиви. Се меша со вода или друга течност пред неговата употреба.
- 2** Класа 2: Подобен лепак (отпорен на атхезија > 1N/мм²)
- T** Лепак со нула лизгање
- E** Лепак со продолжено отворено време на лепење

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 12004/C2TE

Големина на гранули	0,0-1,3 мм	Отворено време за лепење		30 минути
		Атхезија на отворено време на лепење		≥1,0 N/мм ²
Густина на сув малтер	1400 кг/м ³	Лизгање		0,5 мм
		Фугирање	Подови	24 часа (20°C)
Потрошувачка	~10 кг/м ² /см		Сидови	8-10 часа (20°C)
Време на употреба после мешање (20°C)	4 часа	Атхезија	Во суви услови	≥1,8 N/мм ²
Време на мали поправки	30 минути		Потопување во вода	≥1,2 N/мм ²
			Во услови на топло	≥1,5 N/мм ²
			Во услови на мраз	≥1,3 N/мм ²

- ⊗ **ВНИМАНИЕ:** Лепакот DB 2000 не треба да се користи во следните случаи:
- Директно над метални површини, само доколку имаат водоотпорна заштита и над нив е наесен акрилен премаз.

05

Лепаци за плочки
за посебно нанесување



Лепаци за плочки:

Генерални препораки за вообичаено нанесување

Нанесување на внатрешни површини

ЛЕПАК ЗА ПЛОЧКИ нанесување/основа	ESW1 / ESG1 C1	FK10W / FK10G C1T	PL20 C2	GM1 C2T	MARMOFIX 500 / G C2TE	FLEXY 100 / G C2ES1	FLS 1000 / G C2TES1	FLS 2000 C2TES1
СИДОВС								
цементен малтер		C / M / G		C / M / G / A	C / M / G / A		C / M / G / A	C / M / G / A
акрилна боја		C / M / G B / PS / SB		C / M / G / A B / PS / SB	C / M / G / A B / PS / SB		C / M / G / A	C / M / G / A
гипсен малтер		C / M / G B / PS / SB		C / M / G / A B / PS / SB	C / M / G / A B / PS / SB		C / M / G / A B / PS / SB	C / M / G / A B / PS / SB
гипс картон				C / M / G / A B / PS / SB	C / M / G / A B / PS / SB		C / M / G / A B / PS / SB	C / M / G / A B / PS / SB
цементна плоча				C / M / G / A B / PS / SB	C / M / G / A B / PS / SB		C / M / G / A	C / M / G / A
стари плочки				C / M / G / A SB	C / M / G / A SB		C / M / G / A SB	C / M / G / A SB
метална површина							C / M / G / A B / PS	C / M / G / A B / PS
дрвена површина							C / M / G / A B / PS	C / M / G / A B / PS
ПОДОВИ								
цименто/бетон	C	C / M / G	C / M / G	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A
подно греење						C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A
terrazzопод			C / M / G SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB
стари плочки				C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB
метална површина						C / M / G / A PS (*)	C / M / G / A PS (*)	C / M / G / A PS (*)
дрвена површина						C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS
БАЊА								
цименто/бетон				C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS
цементен малтер				C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS
гипс картон				C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS
цементна изолација						C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS

Нанесување на надворешен површини

СИДОВИ								
цемент				C / M / G / A	C / M / G / A		C / M / G / A	C / M / G / A
цементен малтер				C / M / G / A	C / M / G / A		C / M / G / A	C / M / G / A
акрилна боја				C / M / G / A PS / SB	C / M / G / A PS / SB		C / M / G / A PS / SB	C / M / G / A PS / SB
метална површина							C / M / G / A PS (*)	C / M / G / A PS (*)

Нанесување на надворешни површини

ЛЕПАК ЗА ПЛОЧКИ нанесување/основа	ESW1 / ES61 C1	FK10W / FK10G C1T	PL20 C2	6M1 C2T	MARMOFIX 500 / G C2TE	FLEXY 100 / G C2ES1	FLS 1000 / G C2TES1	FLS 2000 C2TES1
ПОДОВИ								
цемент /бетон			C	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A
Метална површина						C / M / G / A PS (*)	C / M / G / A PS (*)	C / M / G / A PS (*)
ТЕРАСА/БАЛКОН								
цемент/бетон			C	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A	C / M / G / A
terrazzопод				C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB
стари плочки				C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB	C / M / G / A SB
БАЗЕН								
цемент/бетон						C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS
цементна изолација						C / M / G / A PS	C / M / G / A PS	C / M / G / A PS

C: керамички плочки M: мермерни плочки G: плочки од гранит A: вештачки плочки
 B: BIOPRIMER PS: PS PRIMER SB: SUPER BOND PRIMER
 (*): мелење пред премазот /: Замена

Генерални упатства / препораки

2500cm ² < површина на плочки < 5000 cm ²	→	S1лепак за плочки
површина на плочки > 5000 cm ²	→	S2лепак за плочки (илиS1лепак за плочки +MARMOPLUS)

Лепак за плочки : посебни нанесувања

НЕРАМНА ПОВРШИНА		(max.длабина<2cm)	(max.длабина>2cm)
СИДОВИ			
Не е потребно употреба на еластиченлепак за плочки	начин на нанесување	цемент	DB 2000 1st: REFIXCEM 2nd: соодветен лепак
		малтер	DB 2000 1st: GS 100 L 2nd: соодветен лепак
	заменски начин на нанесување	цемент	1st: REFIXCEM 2nd: FLS 1000 1st: REFIXCEM 2nd: FLS 1000
		малтер	1st: GS 100 L 2nd: FLS 1000 1st: GS 100 L 2nd: FLS 1000
ПОДОВИ			
не е потребна употреба на еластичен лепак	начин на нанесување	цемент	DB 2000 1st: REFIXCEM 2nd: соодветен лепак
		бетон	DB 2000 1st: REFIXCEM 2nd: соодветен лепак
	заменски начин на нанесување	цемент	1st: REFIXCEM 2nd: FLS 1000 / FLEXY 100 1st: REFIXCEM 2nd: FLS 1000 / FLEXY 100
		бетон	1st: REFIXCEM 2nd: FLS 1000 / FLEXY 100 1st: REFIXCEM 2nd: FLS 1000 / FLEXY 100

БРЗИНА НЕСУВАЊА	ПРОИЗВОД
ПОДОВИ И СИДОВИ	
цемент	RG 200 FAST
малтер	RG 200 FAST
бетон	RG 200 FAST



06

ФУГИ

Цементни:

COLORFILL PLATINUM (20 кг, 5 кг, 2 кг).....	84
Водоотпорена фуга, за дебелини до 6 мм во 29 бои	

Епоксидни:

COLORFILL EPOXY PRO (10 кг, 5 кг, 3 кг).....	86
Епоксидна фуга од 2 состојки за дебелина од 2-12 мм со 6 бои за одбирање	

Чистење:

COLORFILL CLEAN (1 кг)	88
Чистење на фуги и природен камен	

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветноста за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



COLORFILL PLATINUM

Водоотпорна цементна акрилна фуга (0-6 мм) во 29 бои



06

Фуги

COLORFILL PLATINUM е водоотпорна цементна фуга, за фугирање на дебелина до 6 мм.Соодветен е за плочки од секаков тип и големина, за внатрешни и надворешни нанесувања на подови или ѕидови и се произведува во 29 постојани бои.

Хомогена, спремна за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет.Обезбедува многу добра механичка отпорност и голема отпорност на влијанието на влагата и на мразот. Одлична за работа, зголемена брзина на нанесување, економична е и дава вкупно одлични резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бело цименто со високи стандарди, мелен мермер со одбрана големина на гранули збогатена со полимери и други посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со европските стандарди:EN 13888>200,CG2WA.Големина на гранули <0,2мм. Производ со висока издржливост на триење.

НАНЕСУВАЊЕ

- Фугите треба да се чисти од секакви страни тела а се препорачува да се прскаат со вода пред нанесувањето.
 - Фугирањето на подот ќе треба да се направи најмалку 24 часа после поставување на плочките со лепак а на ѕидот времето за започнување со фугирање се движи помеѓу 8-10 часа.Наведеното време се однесува на лепаци со нормална коагулација.
 - Содржината на вреќата (5 кг) се додава постепено во чиста вода(околу 5л/вреќа) користејќи електрична мепалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава да се "одмори" 5 минути и во продолжение се меша повторно. Доколку смесата се остави повеќе од 15-20 минути ќе треба да се измеша повторно.
- ВНИМАНИЕ:**Додавањето на дополнително вода од препорачаната значително ја намалува отпорноста на фугата и паралелно може да доведе до двобојност и избелување на бојата.
- Точната густина и конзистентност на COLORFILL PLATINUM (додавајќи ја препорачаната количина на вода)

придонесува за директно навлегување и на резултатот за стврднување на фугата.

- Фугата се пополнува користејќи еластична шпакла и секогаш со дијагонални движења кон плочката..
- Остатоците на површината на плочките треба да се избрише со влажен сунѓер во наредните 10-15 минути.(Временскиот интервал зависи од температурата во просторот.)Во продолжение следува поминување со влажна крпа, кое го дава посакуваниот резултат.
- Финалната доработка на површините ќе треба да се направи после стврднувањето на фугирањето.
- Фугираните површини треба да се заштитуваат првите 12 часа од екстремни температурни промени, мраз, прашина, ветер и др.
- За време на нанесувањето, се препорачува температурата да се наоѓа помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во кофи од од 5 кг,2 кг.Во вреќи од 20 кг по нарачка.
- Во суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ПОТРОШУВАЧКА

Потрошувачката варира, во зависност од големината на плочките и дебелината на фугите. Во подолуприкажаната табела се дадени одредени карактеристични примери:

Потрошувачка на фуга (кг/м ²)						
Димензии на плочки (см)	Дебелина на фуга (мм)					
	1	2	3	4	5	6
20x20x0,7	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20
30x30x0,9	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90
40x40x0,9	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60
12x24x0,8	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20





COLORFILL PLATINUM / ФУГ МАСИ 0-6 мм			
КОД	ИМЕ	КОД	ИМЕ
W	WHITE	B0	LIGHT BEIGE
G0	BRIGHT GREY	B1	BEIGE
G1	LIGHT GREY	B2	SAHARA BEIGE
G2	GREY	B3	LIGHT BROWN
G3	DARK GREY	B4	BROWN
G4	CHARCOAL GREY	BB1	LIGHT CARAMEL
G5	BLACK	BB2	CARAMEL
GR1	LIGHT GREEN	BB3	TERRACOTTA
GR2	GREEN	BB4	CACAO CHOCOLATE
P0	LIGHT PETROL	Y1	LIGHT YELLOW
P1	PETROL	Y2	OCHRE LIGHT
BL1	LIGHT BLUE	Y3	YELLOW OCHRE
BL2	BLUE	V1	ROZE LIGHT
BL3	DARK BLUE	V2	ROZE
R1	MINOAN RED		

06
Фуги

ТЕХНИКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 13888:2002, CG2WA. Големинана гранули <0,2 мм

Големина на гранули	0,0-0,2 мм	Отпорност на абење (Нормални услови)	31,0 N/мм ²	
		Отпорност на виткање (КНормални услови)	6,5 N/мм ²	
Потребна количина на вода	1,5 кг/вреќа 5 кг	Отпорност на абење (во услови-замрзнување-одмрзнување)	25,0 N/мм ²	
Густина на сув малтер	1500 кг/м ³	Отпорност на виткање (во услови-замрзнување-одмрзнување)	5,5 N/мм ²	
Потрошувачка (Гледај соодветна табла)	0,4-0,8 кг /м ²	Апсорпција на вода	од 30 минути	1,5 гр
Време на траење во канта (23°C)	90 минути		од 30 минути	2,7 гр
Отпорност на алкали	Одлична	Стеснување		
Отпорност на разредувачи	Одлична		1,1 мм/м	
Отпорност на триење	900 мм ³			



COLORFILL EPOXY PRO

Епоксидна fuga од 2 состојки (2-12мм) од 6 избрани бои*



06

Фуѓи

COLORFILL EPOXY PRO е епоксидна, антигабична, бактериостатска, водоотпорна и посебно отпорна на боење fuga од 2 состојки со висока хемиска и механичка отпорност. Се нанесува на сите видови керамички плочки и природни камења.

Се препорачува за фуѓирање на плочки или плочки на базен, извори на природна топла вода, индустрии за хемиски производи, индустрии за храна и пијалоци, касапници, фабрики за преработка на отпади, професионални кујни, хемиски лаборатории, болници и клиници, јавни перални и др. Соодветна е за подови и сидови на надворешни и внатрешни простори. соодветен за ширина на фуѓи 2-12мм.

Се користи исто така за лепење на плочки, природни камења, бетон, железо, дрво и др.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Се усогласува како RG согласно со стандардот EN 13888.
- Соодветна е за употреба каде што доаѓа во допир со питка вода согласно со стандардот EN 12873-1.
- Има многу добри хемиски својства и отпорна е на киселина, солена вода, хлорирана вода и хемиски причинители кои предизвикуваат нагрзување и др.
- Има висока отпорност на виткање, и лепливо својство.
- Висока, на стандардот, механичка отпорност.
- Многу е лесна за нанесување и нејзино чистење.

НАНЕСУВАЊЕ

- Фуѓите треба да се чисти, суви, без масло и ослободени од секаков вид страни тела.
- Фуѓирањето на подот ќе треба да се направи најмалку 24 часа после поставување на плочките а на сидовите времето за започнување се движи помеѓу 8-10 часа. Наведеното време се однесува на лепаци со нормална кохезија.
- Содржината на кантата-состојка А(ритин) и В(стврднувач) е со одредена аналогија која треба да строго да се следи. Мешањето на состојките се прави по желба во чиста ната и се меша со целата количина на А и целата количина В. Доколку за пример е потребна половина количина од фуѓата се меша половина количина од А и половина количина од В. Мешањето се прави полека и внимателно или со рачен алат, пр. тесна шпакла или со електрична мешалка со ниски вртежи, додека не се добие хомогена смеша. Времето на мешање не треба да премине 3-5 минути.

- Фуѓите се пополнуваат користејќи шпакла и секогаш со дијагонални движења кон плочките.
- Остатоците на површината на плочките треба да се избришат со влажен сунѓер во наредните 2 часа околу. (Временскиот период зависи од температурата во просторот.) Завршното чистење на површините треба да се направи после видливо стврднување на фуѓата со влажен и мек сунѓер. Млаквата вода или додавање на мала количина на алкохол го олеснува завршното чистење.
- Фуѓираните површини треба да се заштитуваат првите 12 часа од екстремни температурни промени, мраз, прашина, ветер и др.
- Како епоксидна fuga се нанесува со шпакла со заби 3-5 мм на хоризонтални и вертикални површини.
- За време на нанесувањето се препорачува температурата да се наоѓа помеѓу +7 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Потрошувачката варира, во зависност од големината на плочките и дебелината на фуѓата. Во подолунаведената табела се дадени одредени карактеристични примери:

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 5кг, 3 кг и во канти од 10 кг по нарачка.
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во канти кои не се отворени.





Потрошувачка на fuga (гр/м ²)				
Димензии на плочки (см)	Дебелина на fuga (мм)			
	2	3	4	5
20x20x0,8	350	500	700	900
20x20x1	400	650	850	1000
30x30x0,8	250	350	450	500
40x40x1	150	250	350	400
12,5x12,5x0,8	400	600	800	1000
12,5x25x1	500	700	900	1100
Плочка 2,5x2,5x0,3	950	1100	-	-

EPOXY PRO JOINT GROUT 2-12 мм	
КОД	ИМЕ
EW	EPOXY WHITE
EG1	EPOXY LIGHT GREY
EG2	EPOXY GREY
EG5	EPOXY BLACK
EBO	EPOXY LIGHT BEIGE
EY1	EPOXY LIGHT YELLOW

* Производот е во боја, по нарачка и во сите кодови на боја на COLORFILL PLATINUM

06
Фуги

ТЕХНИКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 13888>2002, CG2WA. Големинана гранули <0,2мм

ОПИС	ЦЕНИ	СТАНДАРДИ
Отпорност на триење	165 мм ³	EN 12808-2 ≤ 1000 мм ³
Отпорност на абеење	32 N/мм ³	EN 12808-3 ≥ 30 N/мм ²
Отпорност на виткање	54 N/мм ³	EN 12808-3 ≥ 45 N/мм ²
Апсорпција на вода	<0,1 гр	EN 12808-5 after 240min ≤ 0,1гр
Отпорност на киселина	Многу добра	Многу добра
Отпорност на температура	-40 °C - +80 °C (трајна изложеност)	
Време во канта (23 °C, 50% влага)	~2 h	
Температура на нанесување	+7 °C - 35 °C	
Форма	Состојка А: каша 1,70Кг/lt Состојка В: каша 1,30Кг/lt А+В: 1,60Кг/lt	
	Cat A/j < 250g/lt	Директива 2004/42/EC Cat A/j ≤ 500g/lt



COLORFILL CLEAN

Чистач на фуги и природни камења



COLORFILL CLEAN е посебен, кисел чистач на фуги и остатоци од цементни фуги од плочки, природни камења и груб неполиран мермер.

06

Фуги

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Кисел чистач на остатоци од цемент, азбест и соли.

НАНЕСУВАЊЕ

- COLORFILL CLEAN се користи како што е или разреден 1:1 во вода.
- Се нанесува чистачот на површината која треба да се чисти и го оставаме да делува 2-3 минути.
- Во продолжение триеме со јака четка и плакнине со многу вода.
- **ВНИМАНИЕ.** Сите работи се прават со употреба на пластични ракавици.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 150-200 g/m², во зависност од нанесувањето.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 1 кг.
- На суво место, заштитено од директна сончева светлина и мраз, 12 месеци од датумот на производство во канти кои не се отворени.

ЗАБЕЛЕШКИ

- Производот се класифицира како корозивен.
- Да ги користите секогаш упатствата за безбедно користење.

- Во затворени простории погрижете се за проветрување за време на употреба на производот.
- Емајлирани површини се чувствителни на кисели чистачи. Нивното чистење треба да се направи многу брзо и треба да се измијат многу добро и брзо.
- Металните канти не се добри за пренесување на производот.
- Пред секоја употреба на производот пробајте го на мала површина.
- Предизвикува изгореници. Чувајте го заклучено или далеку од деца.
- Во случај на несреќа или доколку осетите лошење, побарајте веднаш лекарски совет (покажете ја етикетата доколку е можно).
- Немојте да го вдишувате.
- Доколку има контакт со очите исплакнете ги веднаш со многу вода и побарајте лекарски совет.
- Во случај на контакт со кожата исплакнете се веднаш со многу вода.
- Носете соодветни заштитни ракавици и заштита за очите/лицето.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	Прозирна течност
pH	0,5
Густина	1,1 кг/лит





Хидроизолациони системи

Материјали за подготвување на основата

CORRO PROTECT (1 кг)	121
Антикорозивна заштита на опремата од бетон	
REFIXCEM (25 кг)	122
Армиран фибер малтер совисока отпорност	
Стаклена мрежа PVC 160 гр/м ²	
MARMOSEAL FABRIC (100 м ²)	
Геотекстил за појачување	
MARMOFLEX PRIMER (5 кг, 1 кг)	92
Акрилна подлога и полиуретански гранули	

А) Акрилни производи за хидроизолација

MARMOFLEX ACRYL (15 кг, 5 кг, 1 кг)	93
Акрилна еластомерска хидроизолација	

В) Полиуретански производи за хидроизолација

MARMOFLEX PU W (13 кг, 4 кг)	94
Полиуретанска хидроизолација на водена основа	

Г) Хибридни производи за хидроизолација

MARMOFLEX HYBRID (13 кг, 4 кг)	96
Хибридна еластомерска хидроизолација	

Д) Цементни производи за хидроизолација

MARMOCEM (25 кг)	97
Осмотично обложена хидроизолација од една состојка	

MARMOCEM LAST	98
---------------------	----

Осмотично обложена хидроизолација од 2 состојки:

А состојка: осмотски малтер	
MARMOCEM LAST (25 кг, 5 кг)	
В состојка: течен додаток	
LAST (6,5 кг, 1,3 кг)	

MARMOCEM ELASTIK	100
------------------------	-----

Супереластична, обложена хидроизолација од 2 состојки:

А состојка: Супереластичен малтер	
MARMOCEM ELASTIK (25 кг)	
В состојка: Течен додаток	
ELASTIK (7,5 кг)	

07

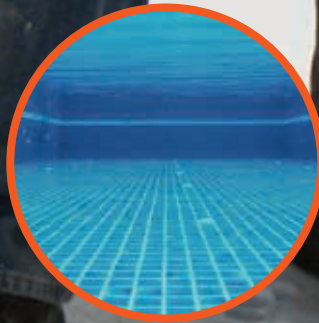
ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветност за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.

Хидроизолациони системи

На сидови, резервари, базени, бунари, визби и тераси.

Секој предизвик, решение од Marmodom Со лесно нанесување, и загарантиран резултат, чисто .. и суво!



MARMOFLEX PRIMER

Премаз за адхезија
од MARMOFLEX ACRYL/
PU W/HYBRID



MARMOFLEX PRIMER е водена дисперзија од полимери која нанесена ја создава соодветната основа за подобра адхезија на MARMOFLEX.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Воден раствор од полимерна дисперзија.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста, стабилна и сува.
- Т-Содржината во кантата се меша добро и се нанесува на основата со ваљак, четка или со механичко прскање.
- Температура на наесување помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 200 гр/м² во зависност со апсорбирањето на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 5 кг и 1 кг.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Боја	Бел
Вискозитет	100 mPa.s
Густина	1,0 кг/lt
pH	8-9





MARMOFLEX ACRYL

Акрилен еластомер за хидроизолација

MARMOFLEX ACRYL обложен, еластомер, хидроизолација за тераси. После нанесувањето оформува мембрана без спојувања и која дава целосна хидроизолација и дишење, одлична адхезија на површини како бетон, метал, дрво и голема отпорност на временски промени (влага, сончево зрачење, мраз). Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет.. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од акрилна емулзија со висока еластичност, супертенка мермерна прашина, збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-2:2008, производи/ системи за површинска заштита на бетон.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста, сува и стабилна.
- Дрвените и металните столбови ќе треба да се засечат во длабочина од 3 см околу и во продолжение да се покријат со армиран фибер малтер REFIXCEM. Со REFIXCEM се прави пополнување на дупките во бетонот.
- На местата каде се спојките на подовите со сидовите се препорачува создавање на заоблени ширини од околу 10 см со REFIXCEM.
- Случајни пукнатини на површината се пополнуваат со REFIXCEM. Во продолжение откако ќе се стврдне REFIXCEM се нанесува локално еден слој од MARMOFLEX ACRYL и додека уште свежо се поставува соодветно сечено парче од стакленарешетка 5x5мм или материјал од полиестер. На крајот следува втор слој MARMOFLEX ACRYL, за да се покрие целосно.
- Пред нанесувањето на MARMOFLEX ACRYL, потребно е премазување на површината со посебниот премаз MARMOFLEX PRIMER.
- Нанесувањето на првиот слој MARMOFLEX ACRYL се прави со четка или ваљак откако ќе

се исуши премазот. Вториот слој се нанесува накрсно откако ќе се исуши првиот слој (обично е потребно 24 часа.) Препорачаната дебелина на слојот е 1мм.

- На места со многу пукнатини или спојки, покрај локалната употреба на стакленарешка 5x5 или материјал од полиестер кои се спомнаа, се препорачува целосно покривање на целата површина. Поставувањето се прави веднаш после нанесувањето на првиот слој од MARMOFLEX ACRYL додека е уште свеж.
- Дебелината на покривање на лентите треба да биде околу 10 см. Вториот слој треба да направи целосно покривање.
- Температурата на наесување помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,5 кг/м²/ слој дебелина 1мм, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 15кг, 5кг, 1кг.
- Во запечатени канти на суво место заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.



07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-2:2008, производи, системи за површинска заштита на бетон

Форма	Бела паста
Вискозност	6500 mPa.s
Густина	1,45 кг/lt
Потрошувачка	1,5 кг/м ²
Продолжување на пукање (DIN 53504:2009)	>300 %
Отпорност на истегнување (DIN 53504:2009)	>1 МПа



MARMOFLEX PU W

Полиуретанска хидроизолациска мембрана на водена основа



MARMOFLEX PU W е обложена, хидроизолација за тераси од полиуретанска/ водена основа. После нанесувањето создава мембрана без спојки која нуди целосна хидроизолација, одлична адхезија на површини како бетон, метал, дрво, стари и нови полиуретански или акрилни мембрани и голема отпорност на временски промени (вода која се бери, сончево зрачење, мраз) и механичко навлегување (уредни покриви). Соодветно за нанесување на тераси од бетон, цементни плочи, мозаици или цементен малтер. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од полиуретански дисперзии со висока еластичност, збогатен со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-2, производи/ системи за површинска заштита на бетон.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста, сува и стабилна.
- Дрвените и металните столбови ќе треба да се засечат во длабочина од 3 см околу и во продолжение да се покријат со армиран фибер малтер REFIXCEM. Со REFIXCEM се прави пополнување на дупките во бетонот.
- На местата каде се спојките на подовите со ѕидовите се препорачува создавање на заоблени ширини од околу 10 см со REFIXCEM.
- Случајни пукнатини на површината се пополнуваат со REFIXCEM. Во продолжение откако ќе се стврдне REFIXCEM се нанесува локално еден слој од MARMOFLEX PU W и додека уште свежо се поставува соодветно сечено парче од стакленарешетка 5x5мм или материјал од полиестер. На крајот следува втор слој MARMOFLEX PU W, за да се покрие целосно.
- Пред нанесувањето на MARMOFLEX PU W, потребно е премазување на површината со посебниот премаз MARMOFLEX PRIMER.
- Нанесувањето на првиот слој MARMOFLEX PU W се прави со четка или ваљак откако ќе се исуши премазот. Првиот слој се нанесува разреден со 5% вода. Вториот слој се нанесува накрсно откако ќе се исуши првиот слој (обично е потребно 24 часа.) Препорачаната дебелина на слојот е 1мм.

- На места со многу пукнатини или спојки, покрај локалната употреба на стакленарешка 5x5 или материјал од полиестер кои се спомнаа, се препорачува целосно покривање на целата површина. Поставувањето се прави веднаш после нанесувањето на првиот слој од MARMOFLEX PU W додека е уште свеж.
- Дебелината на покривање на лентите треба да биде околу 10 см. Вториот слој треба да направи целосно покривање.
- Температурата на наесување помеѓу +10 °C и +40 °C.

ЗАБЕЛЕШКИ

- MARMOFLEX PU W не треба да се нанесува под услови на влага и кога се предвидува дека ќе се задржи влажно време или врнежи.
- Метални површини треба да имаат антикорозивна заштита.
- За поголеми побарувања и во случаеви на покривање на поголеми пукнатини (ширина на пукнатина >1,5 мм) на терасата и појачување на мембраната со материјал од полиестер и трет слој MARMOFLEX PU W се оценува како задолжителна.
- Мембраната стекнува крајни својства после 7 дена..
- Исчистете ги сите алати и додатоци за нанесување со вода веднаш после употребата пред згуснување на производот. Здравен материјал кој созреал може да се отстрани само механички.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,0-1,2 кг/м² за слој со дебелина 1мм, во зависност од основата.





ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 13 кг, 4кг
- Во запечатени канти на суво место заштитено од мраз и продолжино изложување на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификаци: EN 1504-2, производи/системи за површинска заштита на бетон

Форма	Бела паста
Вискозност	~6500 mPa.s
Густина	~1,36 кг/lt
Потрошувачка	1,0-1,2 кг/м ²
Деформација на максимален напон (ASTM D 412 - 06a)	475,15 ± 33,04 %
Деформација на кршење (ASTM D 412-06a)	486,57 ± 33,30 %
Отпорност на истегнување (ASTM D 412-06a)	2,28 ± 0,16 MPa
Максимален напон на деформација (ASTM D 412-06a)	34,95 ± 2,15 N
Метар на еластичност (ASTM D 412-06a)	1,83 ± 0,10 MPa
Отпорност на адхезија (EN 1542:2001)	2,54 N/мм ²
Тврдост Shore A (ASTM D2240)	68
Температура на работа	-15 °C - +80 °C
Показател на апсорпција на вода (EN 1062-3:2008)	0,00 кг/м ² min ^{0,5}
Пропустливост CO2 (EN 1062- 6:2002 Method A)	1,7 гр/(м ² d)
Показател на отпор м (EN 1062 -6:2002 Method A)	14536
Показател Sd (EN 1062-6:2002 Method A)	154,08 м
Пропустливост на воденапара Л (ISO 7783-1:1999)	0,00307 гр/см ² d ⁻¹
Показател на отпор на пропустливост м (ISO 7783-1:1999)	451,4
Показател Sd (ISO 7783-1:1999)	4,78

07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата



MARMOFLEX HYBRID

Хибридна нанесувачка хидроизолациона мембрана



MARMOFLEX HYBRID е хибридна хидроизолација за тераси. После нанесувањето создава мембрана без спојки непропуслива дури и од стоечка вода. Мембраната дава целосна покривање и дишење, одлична адхезија на стари и нови полиуретански или акрилни мембрани и голема отпорност на временски промени (стоечки води, сончево зрачење, мраз) и во механичко пропуштање. Соодветно за нанесување на тераси од бетон, цементни плочи, мозаици или цементен малте, метал, дрво и др. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од хибридни полиуретански/акрилни дисперзии со висока еластичност, збогатено со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: ETAG 005/EN 1504-2, производи/системи за површинска заштита на бетон.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста, сува и стабилна.
- Дрвените и металните столбови ќе треба да се засечат во длабочина од 3 см околу и во продолжение да се покријат со армиран фибер малтер REFIXCEM. Со REFIXCEM се прави пополнување на дупките во бетонот.
- На местата каде се спојките на подовите со ѕидовите се препорачува создавање на заоблени ширини од околу 10 см со REFIXCEM.
- Случајни пукнатини на површината се пополнуваат со REFIXCEM. Во продолжение откако ќе се стврдне REFIXCEM се нанесува локално еден слој од MARMOFLEX HYBRID и додека уште свежо се поставува соодветно сечено парче од стакленарешетка 5x5мм или материјал од полиестер. На крајот следува втор слој MARMOFLEX HYBRID, за да се покрие целосно.
- Пред нанесувањето на MARMOFLEX HYBRID, потребно е премазување на површината со посебниот премаз MARMOFLEX PRIMER.
- Нанесувањето на првиот слој MARMOFLEX HYBRID се прави со четка или ваљак откако ќе се исуши премазот. Првиот слој

- се нанесува разреден со 5% вода. Вториот слој се нанесува накрсно откако ќе се исуши првиот слој (обично е потребно 24 часа). Препорачаната дебелина на слојот е 1мм.
- На места со многу пукнатини или спојки, покрај локалната употреба на стакленарешка 5x5 или материјал од полиестер кои се спомнаа, се препорачува целосно покривање на целата површина. Поставувањето се прави веднаш после нанесувањето на првиот слој од MARMOFLEX HYBRID додека е уште свеж.
- Дебелината на покривање на лентите треба да биде околу 10 см. Вториот слој треба да направи целосно покривање.
- Температурата на наесување помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,5 кг/м² за слој со дебелина 1мм, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 13 кг, 4кг.
- Во запечатени канти на суво место заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN1504-2:2008, производи/системи за површинска заштита на бетон

Форма	Бела паста
Густина	1,15 кг/лт
Адхезија со бетон	3,76 МПа
Хидроизолација	Никакво протекување
Водопропустливост (sd)	0,16 m
Отпорност на истегнување	102 N/50мм

07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата





MARMOCEM

Нанесувачка хидроизолациски малтер со осмотско дејство

MARMOCEM е нанесувачки хидроизолационен малтер со осмотско дејство. Делува со составот на цименто и создава стабилни и нераскинлици соли кои ги оградуваат порите и влакната на бетонот осмотски. Соодветен е за надворешна и внатрешна хидроизолација на темелите, подрумите, собите, базените, резервоари и генерално на секоја градба каде е потребна хидроизолација на основата. Дава целосна хидроизолација и заштита од влага, одлична адхезија со бетон, висока отпорност на негативен притисок, на виткање како и промени на температурата, а воедно дава целосно дишење на градежните материјали. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од гри цемент со високи стандарди, збогатено со подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-2:2008 производи/системи за површинска заштита на бетон. Големина на гранули < 0,7 мм.
- Соодветен за резервари на питка вода согласно со барањата на конвенциите W-347 и W270 (EBETAM/бр. на уверение 3743).

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна, а треба да се напрска со вода до заситеност пред нанесувањето.
- Дрвените и металните столбови ќе треба да се засечат во длабочина од 3 см околу и во продолжение да се покријат со армиран фибер малтер REFIXCEM. Со REFIXCEM се прави пополнување на дупките во бетонот.
- На местата каде се спојките на подовите со сидовите се препорачува создавање на заоблени ширини од околу 10 см со REFIXCEM.
- Случајни пукнатини на површината се пополнуваат со REFIXCEM. Во продолжение откако ќе се стврдне REFIXCEM се нанесува локално еден слој од MARMOCEM и додека уште свежо се поставува соодветно сечено парче од стакленарешетка 5x5мм или материјал од полиестер. На крајот следува втор слој MARMOCEM, за да се покрие целосно.
- На места со многу пукнатини или спојки, покрај локалната употреба на стакленарешетка 5x5 или материјал од полиестер кои се спомнаа, се препорачува целосно покривање на целата површина. Поставувањето се прави веднаш после нанесувањето на првиот слој од MARMOCEM

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-2:2008 производи/системи за површинска заштита на бетон. Големина на гранули < 0,7 мм.

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Адхезија	>1,0 N/мм ²
Густина на сув малтер	1700 кг/м ³	Водопропустливост (s _d)	<5 м (класа I)
Потрошувачка	1,5 кг/м ² /мм	Отпорност на хидростатски притисок	3 atm
Време на траење во канта	1 час		

додека е уште свеж.

- Дебелината на покривање на лентите треба да биде околу 10 см. Вториот слој треба да направи целосно покривање.
- Содржината на една вреќа се додава постепено во чиста вода користејќи електрична мешалка на ниска брзина или традиционална мешалка се додека не се постигне една хомогена смеса (каша) соодветно за нанесување.
- Нанесувањето на MARMOCEM се прави во два слоја накрсни, користејќи четка или четче, вториот слој да се нанесе кога првиот е уште свеж. Ако првиот слој е веќе стврднат треба претходно доволно навлажнување.
- Свежо направената површина треба да се заштити од дожд, директна сончева светлина, прашина и др.
- Температурата на наесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,5 кг/м²/ слој со дебелина 1мм, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.



07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата



MARMOCEM LAST

нанесувачки хидроизолациски малтер од 2 состојки со осмотско дејство и висока еластичност



MARMOCEM LAST е нанесувачки, еластичен, осмотски, хидроизолациски ситем од 2 состојки. делува со неговите состојки од цемент и создава стабилна и нераскинливи соли кои ги оградуваат порите и влакната на бетонот осмотски.Соодветен за вадворешна и внатрешна хидроизолација на темели, подруми, соби, базени, резервари, површини со пукнатини во вид на влакна и генерално на секоја градба за која е потребно хидроизолација на основата. Поради единствената, компактна, еластична мембрана која ја создава MARMOCEM LAST нуди целосна хидроизолација и заштита од влага, одлична адхезија со основата, висока отпорност на негативни притисоци на виткање како и промени на температурата, а дава и целосно дишење на градежните материјали. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет.Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- **А состојка:** Смеса од гри цемент со високи стандарди, инертен избран гранулат, збогатено со посебни подобрувачки адитиви.
- **В состојка:** ААкрилна дисперзија со висока еластичност.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-2:2008 производи/системи за површинска заштита на бетон.Големина на гранули < 0,7 мм.
- Соодветен за резервари на питка вода согласно со барањата на конвенциите W-347 и W270 (ЕВЕТАМ/бр. на уверение 3743).

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна, а треба да се напрска со вода до заситеност пред нанесувањето.
- Дрвените и металните столбови ќе треба да се засечат во длабочина од 3 см околу и во продолжение да се покријат со армиран фибер малтер REFIXCEM. Со REFIXCEM се прави пополнување на дупките во бетонот.
- На местата каде се спојките на подовите со ѕидовите се препорачува создавање на заоблени ширини од околу 10 см со REFIXCEM.
- Случајни пукнатини на површината се пополнуваат со REFIXCEM.Во продолжение откако ќе се стврдне REFIXCEM се нанесува локално еден слој од MARMOCEM LAST и додека уште свежо се поставува соодветно сечено парче од стакленарешетка 5x5мм или

материјал од полиестер.На крајот следува втор слој MARMOCEM LAST, за да се покрие целосно.

- На места со многу пукнатини или спојки, покрај локалната употреба на стакленарежа 5x5 или материјал од полиестер кои се спомнаа, се препорачува целосно покривање на целата површина.Поставувањето се прави веднаш после нанесувањето на првиот слој од MARMOCEM LAST додека е уште свеж. Дебелината на покривање на лентите треба да биде околу 10 см.Вториот слој треба да направи целосно покривање.(можеби ќе треба и трет слој).
- Содржината на состојката А (малтер 25кг) се додава постепено и со постојано мешање во кофа која ја содржи состојката В(емулзија 6,5 кг) користејќи електрична мешалка на ниска брзина или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса(каша) соодветно за нанесување.
- Нанесувањето на MARMOCEM се прави во два слоја накрсни, користејќи четка или четче, вториот слој да се нанесе кога првиот е сеуште свеж.Ако првиот слој е веќе стврднат треба претходи доволно навлажнување.
- Дебелината на секој слој не треба да преминува 1 мм, за да се избегне можно појавување на пукнатини.
- Свежо направената површина треба да се заштити од дожд, директна сончева светлина, прашина и др.





- Температурата на наесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,5 кг/м²/слој со дебелина 1мм, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Пакувања од 31,5 кг (25кг малтер + 6,5 кг раствор) и 6,3 кг(5 кг малтер + 1,3 кг раствор) на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-2:2008 производи/системи за површинска заштита на бетон.Големина на гранули < 0,7 мм.

	СОСТОЈКА А	СОСТОЈКА В
Форма	Гри малтер	Бела емулзија
Поседна тежина	1500 кг/м ³	1,1 кг/лит
ФИНАЛЕН ПРОИЗВОД		
Големина на гранулат		0,0-0,7 мм
Густина на сув малтер		1700 кг/м ³
Потрошувачка		1,5 кг/м ² /мм
Време на траење во канта		60 минути
Адхезија		>1,0 N/мм ²
Водопропустливост (s_d)		<5 м (класа I)
Отпорност на хидростатски притисок		>3 atm

07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата



MARMOCEM ELASTIK

Нанесувачка, хипереластична хидроизолација од 2 состојки



07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата

MARMOCEM ELASTIK е нанесувачки, елсатичен, хидроизолациски систем од 2 состојки. Идеално е за хидроизолација на тераси, соби, балкони и генерално на билокоја градба за која се бара зголемена еластичност.

Поради единственоста, компактна, еластична мембрана која создава и дава целосна хидроизолација, со одлична адхезија со основата, висока отпорност на промени на температурата, а дава и целосно дишење на градежните материјали.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- **А состојка:** Смеса од бел цемент со високи стандарди, инертен избран гранулат, збогатено со посебни подобрувачки адитиви.
- **В состојка:** Акрилна дисперзија со висока еластичност.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-2:2008 производи/системи за површинска заштита на бетон. Големината на гранули < 1,3 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна, а треба да се напрска со вода до заситеност пред нанесувањето.
- Дрвените и металните столбови ќе треба да се засечат во длабочина од 3 см околу и во продолжение да се покријат со армиран фибер малтер REFIXCEM. Со REFIXCEM се прави пополнување на дупките во бетонот.
- На местата каде се спојките на подовите со ѕидовите се препорачува создавање на заоблени ширини од околу 10 см со REFIXCEM.
- Случајни пукнатини на површината се пополнуваат со REFIXCEM. Во продолжение откако ќе се стврдне REFIXCEM се нанесува локално еден слој од MARMOCEM ELASTIK и додека уште свежо се поставува соодветно сечено парче од стакленарешетка 5x5мм или материјал од полиестер. На крајот следува втор слој MARMOCEM ELASTIK, за да се покрие целосно.
- На места со многу пукнатини или спојки, покрај локалната употреба на стаклена мрежа 5x5 или материјал од полиестер кои се спомнаа, се препорачува целосно покривање на целата површина. Поставувањето се прави веднаш после нанесувањето на првиот слој од MARMOCEM ELASTIK додека е уште свеж. Дебелината на покривање на лентите треба

да биде околу 10 см. Вториот слој треба да направи целосно покривање (можеби ќе треба и трет слој).

- Содржината на состојката А (малтер 25кг) се додава постепено и со постојано мешање во кофа која ја содржи состојката В (емулзија 7,5 кг) користејќи електрична мешалка на ниска брзина или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса (каша) соодветно за нанесување.
- Нанесувањето на MARMOCEM ELASTIK се прави во два слоја накрсни, користејќи четка или четче, вториот слој да се нанесе кога првиот е сеуште свеж. Ако првиот слој е веќе стврднат треба претходно доволно навлажнување.
- Дебелината на секој слој не треба да преминува 1 мм, за да се избегне можно појавување на пукнатини.
- Свежо направената површина треба да се заштити од дожд, директна сончева светлина, прашина и др.
- Температурата на наесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,7 кг/м²/ слој со дебелина 1мм, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Пакувања од 32,5 кг (25кг малтер + 7,5 кг раствор) на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.





ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификаци: EN 1504-2:2008 производи/системи за површинска заштита на бетон. Големина на гранули < 1,3мм.

	СОСТОЈКА А	СОСТОЈКА В
Форма	Бел малтер	Бела емулзија
Поседна тежина	1500 кг/м ³	1,1 кг/лит
ФИНАЛЕН ПРОИЗВОД		
Големина на гранулат		0,0-1,3 мм
Густина на сув малтер		1700 кг/м ³
Потрошувачка		1,7 кг/м ² /мм
Време на траење во канта		60 минути
Адхезија		>1,0 N/мм ²
Отпорност на хидростатски притисок		>3 atm

07

Решенија за хидроизолација
Материјали за подготовка на основата



Цементни малтери-Подови

А) Цементни малтери за израмнување

TS 1 (40 кг) 104

Цементни малтери за израмнување на подови

MARMOFLOOR SL (25 кг) 105

Само израмнувачки цементен малтер

В) Индустриски подови

QF 100 INDUSTRIAL (25 кг) 106

Зацврстувач на површини на индустриски подови

Г) Наводнување/лакови

PROTECTOR SHIELD ACRYL (5 кг, 1 кг) 107

Заштитен лак -акрил

PROTECTOR SHIELD GLOSS (5 кг, 1 кг) 108

Заштитен лак-сјаен

PROTECTOR SHIELD MATT (5,2 кг / 1 кг) 109

Заштитен лак-мат

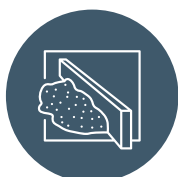
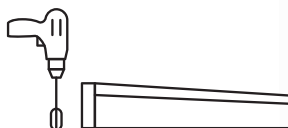
ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветноста за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



TS 1

Цементен малтер за израмнување на подови



Се користи како малтер за израмнување за запечатување и израмнување на основи од бетон пред нивно покривање со плочки, природни или технички материјали (како паркет, мушам на под и др.). Соодветно за внатрешно и надворешно нанесување.

Обезбедува многу добра адхезија, како и добра отпорност на превиткување за вообичаено нанесување. Не влијае на металните делови.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од гри цименто со високи стандарди, дробен мермер одбрана големина на гранули со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите EN 13813 > 2003 / C5-F2, големина на гранули < 2,4 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна, а се препорачува да се прска со вода пред употреба.
- Содржината на една вреќа се додава постепено во чиста вода (околу 6,0 lt/вреќа) користејќи традиционална мешалка или современа мешалка за малтер се додека не се постигне хомогена смеса.
- Дебелината на слојот се движи помеѓу 3 см и 10 см. Вториот слој-доколку се процени задолжително или посакувано нанесувањето следи после најмалку 24 денови од нанесувањето на првиот.
- Покривањето на површината со TS 1 треба да се прави после временски период од 4 недели, за да малтерот може да се исуши

потполно (овој временски период зависи од дебелината на слојот, временските услови и типот на основата). Во секој случај, пред нејзино покривање, нивото на влажност на подлогата треба да е помало од 2 %.

- На големи површина треба да постои надзор.
- За време на нанесувањето на цементниот слој на основата, ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силни ветрови, дожд, и др. и температурата ќе треба да е помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 14 кг/м² за дебелина 1 см, во зависност од типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

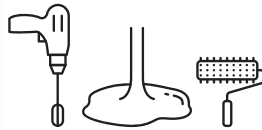
- Во вреќи од 40 кг, на палети.
- На суво, без мраз место, за 12 месеци од датумот на производство во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 13813 > 2003 / C5-F2, големина на гранули < 2,4 мм

Големина на гранули	0,0-2,4 мм	Потрошувачка	~14,0 кг/м ²
Густина на сув малтер	~1760 кг/м ³	Отпорност на абење	≥5,0 N/мм ²
Капиларна апсорпција на вода (C _w)	~0,9 кг/м ² · min ^{0,5}	Отпорност на виткање	≥2,0 N/мм ²





MARMOFLOOR SL

Самоизрамнувачки цементен малтер

MARMOFLOOR SL е самоизрамнувачки цементен малтер за израмнување на подови. Се нанесува на дебелина од 10 мм давајќи мазна и тврда површина.

Се користи како малтер за израмнување за запечатување и израмнување на основи од бетон пред нивно покривање со плочки и други материјали (природни или технички) како паркет, мужама за подови, тепих и др.

Обезбедува орлично израмнување, како и многу високи механички својства. Не влијае на метални делови. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од гри цемент со високи стандарди, дробен мермер одбрана големина на гранули со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите EN 13813 и се класифицира како производ C40-F10.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста, сува и стабилна.
 - Пред нанесување на MARMOFLOOR SL, основата треба да се подготви со MARMOLATEX. Нанесувањето следи после сушење на подлогата (после неколку часа).
 - Содржината на една вреќа MARMOFLOOR SL се додава постепено во чиста вода (4,5-5,0 л/вреќа) под постојано мешање, користејќи електрична мешалка со ниска брзина, се додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повтрено пред нанесување.
 - Во продолжение, смесата се истура на подот и се распоредува со помош на метална шпакла со заби или либела. Откако материјалот ќе се нивелира целосно, површината се преработува со ваљак, за да се ослободи од заглавен воздух.
- Овој стадиум на нанесување е важен, еднаш кога се ослободува заглавениот воздух производот ќе биде покомпактен кога ќе

се стврдне и ќе се избегне создавање на површински пукнатини.

- Покривањето на површината со MARMOFLOOR SL треба да се направи после временски период од 4 недели, за да малтерот се исуши целосно (овој временски период зависи од дебелината на слојот, временските услови и типот на основата). Во секој случај пред нејзино покривање, содржината со влажност треба да биде помала од 2%.
- На големи површина треба да постои надзор.
- За време на нанесувањето на цементниот слој на основата, ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силни ветрови, дожд, и др. и температурата ќе треба да е помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,5 кг/м² за дебелина 1 см, во зависност од типот на основата..

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво, без мраз место, за 12 месеци од датумот на производство во вреќи кои не се отворени.

08

Цементни малтери-Подови

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

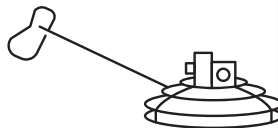
Спецификации: EN 13813 класификација како производ СТ-С40-F10

Форма	Гри цементен малтер	Време на траење во канта	45 минути
Големина на гранули	0,0-0,8 мм	Потрошувачка	1,5 кг/м ² /мм
Густина на сув малтер	~1980 кг/м ³	Отпорност на абење	≥40,0 N/мм ²
Густина на свеж малтер	~2100 кг/м ³	Отпорност на виткање	≥10,0 N/мм ²



QF 100 INDUSTRIAL

Зацврстувач на површини на индустриски подови



QF 100 INDUSTRIAL е цементен малтер кој се користи за зацврстување на површината на нови индустриски подови. После нанесувањето овозможува на индустриската подлога многу висока отпорност на механички оштетувања. Соодветно за индустриски подови магацински простори, подруми и др.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на нанесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРСИСТИКИ

- Смеса од гри цемент со високи стандарди, дробен мермер одбрана големина на гранули со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите EN 13813 се карактеризира како производ СТ-С40-Ф10-А9.

НАНЕСУВАЊЕ

- Материјалот се распоредува со ширење на свеж бетон (или цементен малтер) во време кога веќе е почнато стврднувањето (односно бетонот веќе има почнато да "трга").
- После распоредување на материјалот, следува спојување со површината на бетонот преку мазнење со помош на "хеликоптер".
- Во случај да временските услови, природата посебно во летниот период - површината се наводенува на редовни временски интервали (толку пред колку и после ширењето).
- За време на нанесувањето на QF 100

INDUSTRIAL, ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силен ветер, дожд и др. и температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 4 кг/м², за една дебелина површинско навлегување од 3 мм.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- а суво, без мраз место, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

08

Цементни малтери-Подови

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Стандарди: EN 13813/карактеризирање како производ СТ-С40-Ф10-А9.

Форма	Гри цементен малтер	Потрошувачка	~4,0 кг/м ² /мм
Големина на гранули	0,0-2,0 мм		
Густина на сув малтер	~2040 кг/м ³	Отпорност на абење	≥40,0 N/мм ²
Густина на свеж малтер	~2100 кг/м ³	Отпорност на виткање	≥10,0 N/мм ²





PROTECTOR SHIELD ACRYL

Заштитен лак-акрил

PROTECTOR SHIELD ACRYL (заштитниот лак-акрил), се користи како завршен заштитен слој на цементни површини (цементен малтер, самоизрамнувачки под, бетон и др.).

Дава водоотпорност на површината, а истовремено дава висока механичка отпорност како и отпор на флеки.

Идеално е за нанесување на израмнет цементен малтер, како меѓу слој пред нанесување на полиуретански лак, за да се задржи неоштетена природната нијанса на цементната површина.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Водена дисперзија од акрилни смоли.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде стабилна сува и чиста од секаков тип на отпад (градежен шут, прашина, боја, масла и др.).
- PROTECTOR SHIELD ACRYL се препорачува да се меша добро, избегнувајќи создавање на меурчиња. Се нанесува со ваљак или четка во еден или два слоеви, во зависност од апсорпцијата на основата и посакуваниот резултат.
- Температурата на нанесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

100-200 гр/м² за еден слој, во зависност од типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 5 кг и 1 кг.
- Во запечатени канти на суво место, заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.



08

Цементен малтер-Подови
Наводнувачи

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Боја	Бело полу прозирно
Вискозност	100 mPa.s
Густина	1,0 кг/lt
pH	8-9



PROTECTOR SHIELD GLOSS

Заштитен лак-сјаен Прозирен полиуретански слој од 2 состојки (2-С)



08

Цементен малтер-Подови
Лакови

PROTECTOR SHIELD GLOSS (сјајниот заштитен лак) е премачкувачки слој акрилна/премачкувачка полиуретанска основа од 2 состојки, која се користи како завршен слој(фино завршување) со нанесување на подови и ѕидови(цементен малтер, бетон, индустриски подови, камен и др), бојадисување на метални површини како и градби блиску до морето.Соодветно за базени како заштитен слој над епоксидната боја.Му дава водоотпорност на површината и истовремено му овозможува висока механичка отпорност на триење и на пукање-како и отпорност на флеку.На крај има одлична отпорност на сончево зрачење и не пожелтува.Полимеризира со влагата во атмосферата, под подлогата и воздухот и дава сјајна површина.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет..Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е стабилна сува и чиста ос секаков тип на отпади(градежен шут, прашина, боја, масла и др.)Старите слоеви, валканици, масти, природни организми и прашини треба да се отстранат со помош мазначка машина(со триење).Билокои површински нерамнини треба да се пополнат и измазнат.Тврди парчиња или прашини од мазнењето треба да се отстранат.**Внимание** немојте да ја плакнете површината со вода пред нанесувањето.
- Во случај на свеж бетон потребни се најмалку 28 дена пред нанесување на материјалот.
- Содржината наосновата со влажност не треба да надминува 4 %.
- PROTECTOR SHIELD GLOSS е готов за употреба после мешањето на двете состојки(околу 3 минути) и откако ќе се смири за уште 5 минути.Се нанесува со ваљак во два слоеви.
- Времето на работа е околу 2 часа (25 °C).

- Времето помеѓу две нанесувања е 24 часа (25 °C).
- Времето на континуитет е 24 часа. (25 °C).
- Температурата на нанесување ќе треба да биде помеѓу +12 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

125 гр/м² за еден слој, во зависност од типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во сет метални канти од 5 кг (А+В состојки) и 1 кг (А+В состојки).
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 2 години(А состојка) и 12 месеци (В состојка) од датумот на производство.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	РЕЗУЛТАТ
Потрошувачка	125 гр/м ²
Температура за нанесување	12-35 °C
Сјајност (gloss 60°)	90
Аналогија на мешање	3,6 А : 1,4 В
ПОЕ (категиорија АИД)	< 498 гр/lit(Граница:<500 гр/lit
Време на завршен полимеризам	7 дена на 25 °C



PROTECTOR SHIELD MATT



Заштитен слој мат Прозирен полиуретански слој од 2 состојки(2-С)

PROTECTOR SHIELD MATT (Заштитен слој мат) премачкувачки слој акрилна/премачкувачка полиуретанска основа од 2 состојки, која се користи како завршен слој(фино завршување) со нанесување на подови и сидови(цементен малтер, бетон, индустриски подови, камен и др), бојадисување на метални површини како и градби блиску до морето.Соодветно за базени како заштитен слој над епоксидната боја.

Му дава водоотпорност на површината и истовремено му овозможува висока механичка отпорност на триење и на пукање-како и отпорност на флеку.На крај има одлична отпорност на сончево зрачење и не пожолтува.

Полимеризира со влагата во атмосферата, под подлогата и воздухот и дава сјајна површина.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет..Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е стабилна сува и чиста ос секаков тип на отпади(градежен шут, прашина, боја, масла и др.)Старите слоеви, валканици, масти, природни организми и прашини треба да се отстранат со помош мазначка машина(со триење).Билокои површински нерамнини треба да се пополнат и измазнат.Тврди парчиња или прашини од мазнењето треба да се отстранат.Внимание немојте да ја плакнете површината со вода пред нанесувањето.
- Во случај на свеж бетон потребни се најмалку 28 дена пред нанесување на материјалот.
- Содржината наосновата со влажност не треба да надминува 4 %.
- PROTECTOR SHIELD MATT (Заштитен слој мат) е готов за употреба после мешањето на двете состојки(околу 3 минути) и откако ќе се смири за уште 5 минути.Се нанесува со ваљак во два слоеви.
- Времето на работа е околу 2 часа (25 °C).

- Времето помеѓу две нанесувања е 24 часа (25 °C).
- Времето на континуитет е 24 часа (25 °C).
- Температурата на нанесување ќе треба да биде помеѓу +12 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

125 гр/м² за еден слој, во зависност од типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во сет метални канти од 5,2 кг(А+В состојки) и 1 кг(А+В состојки).
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 2 години(А состојка) и 12 месеци (В состојка) од датумот на производство.

08

Цементен малтер-Подови
Лакови

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	РЕЗУЛТАТ
Потрошувачка	125 гр/м ²
Температура за нанесување	12-35 °C
Сјајност (gloss 60°)	30
Аналогија на мешање	3,8 А : 1,4 В
ПОЕ (категиорија Аид)	< 498 гр/lit(Граница:<500 гр/lit
Време на завршен полимеризам	7 дена на 25 °C



БЕТОН АПЛИКАТИВЕН СИСТЕМ
MARMOFINISH®
BETON CIRE SYSTEM

09

ПРОИЗВОДИ НА СИСТЕМОТ

Подготовка на основата

PS PRIMER (20 кг, 5 кг, 1 кг).....	140
Водоотпорна подлога на адхезија	

Прв слој

MARMOFINISH FW (25 кг).....	114
Израмнет-армиран цементен малтер	
Стаклена мрежа 160 гр/м ²	

Завршен слој

MARMOFINISH FW FINAL (25 кг).....	116
Тенок завршен слој од израмнувачки цементен малтер	
MARMOFINISH FW EXTRA FINE (25 кг).....	117
Супер тенок слој од израмнувачки цементен малтер	
MARMOFINISH FW PASTE (25 кг).....	118
Тестен израмнувачки цементен малтер	

Заштитни лакови

PROTECTOR SHIELD ACRYL (5 кг, 1 кг).....	107
Заштитна прозирна акрилна дисперзија	
PROTECTOR SHIELD GLOSS (5 кг, 1 кг).....	108
Прозирен полиуретански слој од 2 состојки	
PROTECTOR SHIELD MATT (5,2 кг, 1 кг).....	109
Прозирен полиуретански слој од 2 состојки	

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветност за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



БЕТОН АПЛИКАТИВЕН СИСТЕМ
MARMOFINISH®
BETON CIRE SYSTEM

09

Модерен поглед на традиционалното!

Зачудувачките води и промените во нијансите што создава измазнетиот цементен малтер даваат посебна естетика на подови и ѕидови во внатрешни и надворешни простори. Идеално решение за лесни и брзи реновирања-посебно таму што се бара ниска дебелина на нанесување- но и за нови градби. Неговата отпорност на триење и стареење и неговата водонепропустливост, го прават идеален зидани бањи,, мебе и кујни -посебно за професионални простори, поради брзината на нанесување и лесното чистење.



Видете го видеото за нанесување на нашата веб страна или youtube





MARMOFINISH FW

Израмнувачки армиран цементен малтер



09

Систем за израмнување на цементен малтер
MARMOFINISH-Прв слој

MARMOFINISH FW е армиран цементен малтер кој се користи во внатрешни и надворешни простори како малтер за израмнување на подови и ѕидови, но и на посебни градби, како изградени кревети, маси, лавабоа, скали, како и многу други нанесувања од традиционална и современа архитектура.

Обезбедува многу добри механички својства, а и истовремено дава висок естетски резултат. Хомоген, готов, индустриски производ со постојано висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на нанесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер одбрана големина на гранули со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите EN 1504-2/MC-IR и En 1504-3/R2, како површинска заштита на цементен малтер и како градежен малтер од бетон.

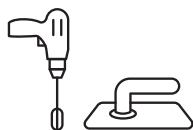
НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, а се препорачува да се премачка со водоотпорен кварцен премаз PS PRIMER.
- Содржината на вреќата се додава постепено во чиста вода или вода во која се има растворено саканата нијанса (околу 5,0 л/вреќа) под постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Следува нанесување на MARMOFINISH FW со шпакла со заби (6-10 мм). Во продолжение а кога слојот е уште свеж, се поставува стаклена мрежа (арматура) на целата површина, со лентите на да се покриваат најмалку 10 см. Следува поставувањето на арматурата со помош на мазна шпакла и израмнување на површината, со тапкање, за да се избегне создавање на меурчиња во внатрешноста на материјалот.
- После 2-3 часа (во зависност од временските услови) а површината на цементниот малтер

има почнато да "трга" се нанесува втор слој MARMOFINISH FW со мазна метална шпакла за да се израмни целосно површината и да го прифати полесно последниот слој.

- После најмалку 24 часа се нанесува и последниот слој MARMOFINISH FW FINAL или MARMOFINISH FW EXTRA FINE или MARMOFINISH FW PASTE со мазна метална шпакла на целата површина. Важно е шпаклата да помини на секое место на површината.
- Во фазата на нанесување на завршниот слој може да се додадат во смесата и други нијанси, кои со соодветна уметност ќе се направат "води" во различни тонови над завршената површина, давајќи еден осебен естетски резултат.
- После 2-3 дена се нанесува насекаде на површината полиуретаскиот лак PROTECTOR SHIELD (gloss или matt) последна подлога и дава завршна површина со водонепропустливост, висока механичка отпорност, стабилност и отпорност на флеку.
- Често, нанесувањето на полиуретански лакови ја менува бојата на површината. Доколку тоа не е посакувано се препорачува нанесување на еден меѓу слој од производот PROTECTOR SHIELD ACRYL.
- На поголеми површини треба да постои надзор.
- За време на нанесувањето ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силен ветер, дожд и др. и температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.





ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1-2 kg / m² за дебелина од 1 мм, во зависност од типот на подлогата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место, каде што не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-2, EN 1504-3

Големина на гранули	0,0-1,0 мм	Потрошувачка	1-2 кг/м ² /мм
Густина на сув малтер	1600 кг/м ³	Отпорност на абеење	>25,6 N/мм ²
Капиларна апсорпција	<0,3 кг/м ² ·h ^{0,5}	Отпорност на виткање	>6,8 N/мм ²
Адхезија со бетон	>1,5 N/мм ²	Реакција на оган	Euroclass A1

09

Систем за израмнување на цементен малтер
MARMOFINISH-Прв слој



MARMOFINISH FW FINAL

Израмнувачки цементен малтер
за подови и сидови-завршен слој



09

Систем за израмнување на цементен малтер
MARMOFINISH-Завршен слој

MARMOFINISH FW FINAL е цементен малтер кој се користи во внатрешни и надворешни простори како завршен слој на израмнувачки цементен малтер MARMOFINISH FW.

Обезбедува многу добри механички својства, а истовремено дава висок естетски резултат.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер одбрана големина на гранули со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите EN 1504-2/MC-IR и EN 1504-3/R2, како површинска заштита на цементен малтер и како градежен малтер од бетон.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата (MARMOFINISH FW) треба да биде сува, чиста и стврдната.
- Содржината на вреќата MARMOFINISH FW FINAL се додава постепено во чиста вода или вода во која се има растворено саканата нијанса (околу 5,0 л/вреќа) под постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Следува нанесување на MARMOFINISH FW FINAL со помош на шпакла и израмнување на површината, со тапкање, за да се избегне создавање на меурчиња во внатрешноста на материјалот.
- Во фазата на нанесување на MARMOFINISH FW FINAL може да се додадат во смесата и други нијанси, кои со соодветна умешност ќе се направат "води" во различни тонови над завршената површина, давајќи еден осебен естетски резултат.

- После 2-3 дена се нанесува насекаде на површината полиуретаскиот лак PROTECTOR SHIELD (gloss или matt) последна подлога и дава завршна површина со водонепропустливост, висока механичка отпорност, стабилност и отпорност на флеку.
- Често, нанесувањето на полиуретански лакови ја менува бојата на површината. Доколку тоа не е посакувано се препорачува нанесување на еден меѓу слој од производот PROTECTOR SHIELD ACRYL.
- На поголеми површините треба да постои надзор.
- За време на нанесувањето ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силен ветер, дожд и др. и температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1-2 кг/м² за дебелина 1 мм.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

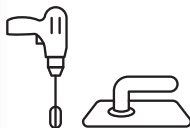
- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво, без мраз место, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-2, EN 1504-3

Големина на гранули	0,0-0,5 мм	Потрошувачка	1-2 кг/м ² /мм
Густина на сув малтер	1600 кг/м ³	Отпорност на абеење	>28,0 N/мм ²
Капиларна апсорпцијавода (C _w)	<0,5 кг/м ² · h ^{0,5}	Отпорност на виткање	>7,0 N/мм ²
Адхезија со бетон	>2,5 N/мм ²	Реакција на оган	Euroclass A1





MARMOFINISH FW EXTRA FINE

**Израмнувачки цементен
малтер за подови и
сидови-завршен тенок слој**

MARMOFINISH FW EXTRA FINE е цементен малтер кој се користи во внатрешни и надворешни простори како завршен слој на израмнувачки цементен малтер MARMOFINISH FW. Обезбедува многу добри механички својства, а истовремено дава висок естетски резултат. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер одбрана големина на гранули со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите EN 1504-2/MC-IR и EN 1504-3/R2, како површинска заштита на цементен малтер и како градежен малтер од бетон.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата (MARMOFINISH FW) треба да биде сува, чиста и стврдната.
- Содржината на вреќата MARMOFINISH FW EXTRA FINE се додава постепено во чиста вода или вода во која се има растворено саканата нијанса (околу 5,0-5,5 л/вреќа) под постојано мешање користејќи електрична мешалка на ниска брзина додека не се постигне хомогена смеса. Смесата се остава да созрее 5 минути и во продолжение се меша повторно пред нанесувањето.
- Следува нанесување на MARMOFINISH FW EXTRA FINE со помош на шпакла и израмнување на површината, со тапкање, за да се избегне создавање на меурчиња во внатрешноста на материјалот.
- Во фазата на нанесување на MARMOFINISH FW EXTRA FINE може да се додадат во смесата и други нијанси, кои со соодветна умешност ќе се направат "води" во различни тонови над завршената површина, давајќи еден осебен естетски резултат.

- После 2-3 дена се нанесува насекаде на површината полиуретаснкиот лак PROTECTOR SHIELD (gloss или matt) последна подлога и дава завршна површина со водонепропустливост, висока механичка отпорност, стабилност и отпорност на флеку.
- Често, нанесувањето на полиуретански лакови ја менува бојата на површината. Доколку тоа не е посакувано се препорачува нанесување на еден меѓу слој од производот PROTECTOR SHIELD ACRYL.
- На поголеми површините треба да постои надзор.
- За време на нанесувањето ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силен ветер, дожд и др. и температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,5 кг/м² за дебелина 1 мм.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво, без мраз место, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.



09

Систем за израмнување на цементен малтер
MARMOFINISH-Завршен слој

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-2, EN 1504-3

Големина на гранули	0,0-0,1 мм	Потрошувачка	1,5 кг/м ² /мм
Густина на сув малтер	1500 кг/м ³	Отпорност на абење	>20,0 N/мм ²
ТКапиларна апсорпцијавода (C _w)	<0,5 кг/м ² · h ^{0,5}	Отпорност на виткање	>5,0 N/мм ²
Адхезија со бетон	>2,5 N/мм ²	Реакција на оган	Euroclass A1



MARMOFINISH FW PASTE

Израмнувачки цементен малтер во форма на паста за подови и сидови



09

Систем за израмнување на цементен малтер
MARMOFINISH-Завршен слој

MARMOFINISH FW PASTE е акрилен обоен слој соодветен за подови и сидови за завршно израмнување на цементниот малтер. Се користи за внатрешни и надворешни простори како завршен слој за создавање на мазна површина. Соодветно за израмнување на подови и сидови и на посебни градби, како изградени кревети, маси, лавабоа, скали, како и многу други нанесувања од традиционална и современа архитектура. Обезбедува многу добри механички својства, а и истовремено дава висок естетски резултат. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од акрилни дисперзии, дробен мермер одбрана големина на гранули и посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите EN 1504-2 како површинска заштита на бетон.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде стабилна, сува, без пукнатини, целосно рамна и чиста од секаков вид на отпадоци (градежен шут, прашини, боја, масла и др.). Груби основи, со пополнувања од редот на 2-3 мм, се препорачува да се израмни со основен слој за израмнување од армираниот цементен малтер MARMOFINISH FW составлена мрежа.
- Многу апсорбирачки основи, во зависност од нивната грубост, се препорачува да се премачка со SUPER BOND или BIOPRIMER. Површини со посебни побарувања за хидроизолација се препорачува да се премачка со PS PRIMER. Премазот ќе треба да биде добро исушен пред да се нанесе тестото.
- Производот се меша многу добро, на ниска брзина, и се нанесува користејќи мазна метална шпакла во два многу тенки слоеви (<0,5 мм на слој). Вториот следува откако претходно се има исушено првиот.

- Силни "води" и сенки се создаваат со повторување на мазнењето со шпаклата. Се препорачува израмнувањето да се прави со мала, четвртаста со заоблени краеве шпакла.
- Завршената површина, откако ќе се исуши добро, се појачува и заштитува со лакот PROTECTOR SHIELD gloss или matt.
- За време на нанесувањето, ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силен ветер, дожд и др. и температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

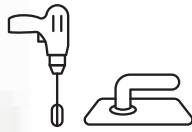
ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,5 кг/м² за слој со дебелина 1 мм.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво, без мраз место, за 12 месеци од датумот на производство, во канти кои не се отворени.





ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ
 Спецификации: EN 1504-2

Форма	слој во форма на паста	Потрошувачка	~1,5 кг/м ² /мм
Големина на гранули	<0,5 мм	Отпорност на триење	AR0,5
Густина на сув малтер	1650 кг/м ³	Отпорност на грбење	IR1,7
Капиларна апсорпција на вода	<0,1 кг/м ² ·h ^{0,5}	Тврдост Shore D	80
Адхезија со бетон	>2,5 N/мм ²	Реакција на оган	Euroclass F



09

Систем за израмнување на цементен малтер
 MARMOFINISH-Завршен слој



Изградба-Поправка

А) Поправка-Заменување

CORRO PROTECT (1 кг).....	121
Антикорозивна заштита на армиран бетон	
REFIXCEM (25 кг, 5 кг).....	122
Малтер за поправка со висока отпорност армиран	
REFIXFLOW (25 кг).....	123
Течен малтер за поправка со висока отпорност	

В) Изградба на градежни делови

MD 10 (25 кг).....	124
Малтер за поставување ќерамиди	
POROBOND 50 (25 кг).....	125
Малтер за лепење на сипорекс блок	

Г) Малтер за мермер-Поставување на ќерамиди

STONEFIX 20 (25 кг).....	126
Малтер за природни камења	
ROOF CEM (20 кг).....	127
Малтер за ќерамиди за ќерамидни покриви	

ПОТСЕТУВАЊЕ

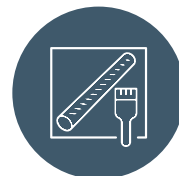
И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветноста за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



CORRO PROTECT

Антикорозивна заштита на армиран бетон(црвена)

CORRO PROTECT се користи како малтер за заштита на арматурата од бетон од воденење, како и за арматура од бетон која се предвидува да функционира во услови на висока влага. Дава долгогодишна силна антикорозивна заштита дури и во случаеви на напредна оксидација. Соодветно е за лепење на стар и нов цемент.Отпорно е на догогодишна изложеност на надворешни услови, сончево зрачење и има висока отпорност. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет..Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Малтер со антикорозивна заштита одбрана гранулација и со посебни подобрувачки адитиви.

НАНЕСУВАЊЕ

- Арматурата треба да е чиста од прашини, масла, корозија и др.
- Содржината на кантата, 1кг CORRO PROTECT, се додава под постојано мешање во чиста канта која има 350 гр чиста вода.Се меша околу 3 минути многу добро со мешалка со ниски вртежи додека не се постигне хомогена смеса.Смесата се остава 5 минути да созрее и во продолжение се меша повторно пред нанесување.
- Го нанесуваме првиот слој и откако ќе се стврдни го нанесуваме вториот.
- Температурата ќе треба да биде над +5 °C и +35 °C.

ЗАБЕЕШКИ

- Завршното сушење на производот настанува за 7 дена.
- Чистењето на алатите се прави со многу вода и сапун.Стврдат материјал се отстранува механички.

ПОТРОШУВАЧКА

- 50-70 гр/на метар арматура за 2 слоеви со вкупна дебелина 1 мм.
- 1,3-1,5 кг/м² за лепење на стар и нов цемент.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 1кг.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжена изложеност на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

10

Изградба-Замена

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	Малтер
Количина на вода за мешање	35 %
Густина(EN ISO 2811-1:2011)	1,54 кг/lt
Потрошувачка	250-350 гр/м ²
Време на траење на смесата во кантата	60 минути (35°C)
Температура на сјајнасостојба T _g (EN 12614:2004)	318, 0 °K
Адхезија (EN 24624:2003)	>0,5 MPa



REFIXCEM

Малтер за поправка со висока отпорност армиран



REFIXCEM се користи како малтер за поправка за работи каде се бара многу висока отпорност, како поправка на делови од бетон или за малтерисување градежни делови. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

10

Поправка-Заменување

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од гри цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-3/R3, големина на гранули < 2,4 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна, а се препорачува да се напрска со вода пред нанесувањето.
- Содржината на една вреќа се меша со чиста вода (околу 4,0 lt/вреќа) користејќи електрична мешалка или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса.
- Смесата останува за работа 1 час (во зависност од температурата на просторот). Се нанесува со мистрија и шпакла како еден обичен малер, со дебелина до 6,0 см со последователни слоеви < 3 см.

- За време на стадиумот на нанесување, температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 19 кг/м² за дебелина на нанесување 1,0 см, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг & 5 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-3/R3. Големина на гранули < 2,4 мм

Големина на гранули	0,0-2,4 мм	Капиларна апсорпција на вода (C _w)	0,11 кг/м ² ·h ^{0,5}
Густина на сув малтер	1700 кг/м ³	Адхезија со бетон	≥4,0 N/мм ²
Потрошувачка	19 кг/м ²	Отпорност на абење	≥45 N/мм ²
Време на користење после мешање	1 час	Отпорност на виткање	≥10 N/мм ²





REFIFLOW

Течен малтер за поправки со висока отпорност

REFIFLOW се користи како малтер за поправка за работи каде се бара многу висока отпорност, како поправка на делови од бетон или за малтерисување градежни делови. Неговата течност го прави идеален за пополнување на калапи или празнини на работи кои се однесуваат на делови на носачкиот организамот на една градба. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на нанесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од гри цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-3/R4, големина на гранули < 5,0 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна, а се препорачува да се напрска со вода пред нанесувањето.
- Содржината на една вреќа 25 кг се меша со чиста вода (околу 3,5 lt/вреќа) користејќи електрична мешалка или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса.
- Смесата која произлегува има зголемена течност, за да може да се стави во калап. Ставањето се прави внимателно за да не се зароби воздух.

- Најмала дебелина на нанесување е 1 см.
- Максимална дебелина на нанесување треба да се движи помеѓу 6-8 см.
- Смесата одтанува за работа околу 1 час (во зависност од температурата во просторијата).
- За време на нанесувањето температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 20-22 кг/м² за дебелина на нанесување 1 см, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

10

Поправка-Заменување

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-3/R4, големина на гранули < 5,0 мм.

Големина на гранули	0,0-5,0 мм	Капиларна апсорпција на вода (C*)	≤0,5 кг/м ² .h ^{0,5}
Густина на сув малтер	2200 кг/м ³	Адхезија со бетон	≥2,0 N/мм ²
Потрошувачка	20-22 кг/м ²	Отпорност на абење	≥65 N/мм ²
Време на користење после мешање	1 час	Отпорност на виткање	≥9,0 N/мм ²



MD 10

Малтер за сидање



MD 10 се користи за сидање од конвенционални глинени тули, цементни тули, како и украсни тули со билокаква големина и тип. Може исто така да се користи и на различни работи за поправка. Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од гри цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-2:2010,M2,5,W2, големина на гранули < 2,4 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна, а се препорачува да се напрска со вода пред нанесувањето.
- Содржината на една вреќа се меша со чиста вода(околу 4,0 lt/вреќа) користејќи електрична мешалка или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса.
- Смесата останува за работа 3 до 4 часа(во зависност од температурата на просторот). Потребно е периодично мешање и додавање на дополнителна вода.Смесата се нанесува со обична или мистрија со заби.

- Нанесувањето на каша и поставувањето на градежните материјали во нивната завршна локација ќе треба да се заврши во максимален временски интервал од 10-12 минути.
- Завршната површина ќе треба да се заштитува од случајно губење на вода како и од екстремни временски услови. Доколку е потребно површината треба да се наводенува со чиста вода.
- За време на нанесувањето температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 13-15 кг/м² во зависност од големината на тулите.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

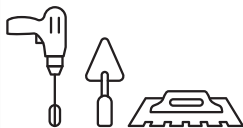
Спецификации: EN 998-2:2010,M2,5,W2, големина на гранули < 2,4 мм

Густина на сув малтер	0,0-2,4 мм	Потрошувачка	13,0-15,0 кг/м ²
Густина на сув малтер	1600 кг/м ³	Отпорност на абење	4,0 N/мм ²
Капиларна апсорпција на вода (C _w)	0,06 кг/м ² . min ^{0,5}	Отпорност на виткање	1,4 N/мм ²

10

Изградба-Поправка
Градење на градежни делови



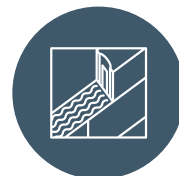


POROBOND 50

Малтер за бетонски блокови

POROBOND 50 се користи како малтер за лепење за сидање со бетонски блокови како и за билокој друг тип на градеже материјал. Исто така, се користи за лепење на бетон помеѓу нив и за израмнување на нивните површини.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-2:2010, M10, W2, големина на гранули < 0,7 мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна.
- Содржината на една вреќа се меша со чиста вода (околу 5,5-6,0 lt/вреќа) користејќи електрична мешалка или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса.
- Смесата останува за работа 3 до 4 часа (во зависност од температурата на просторот). Потребно е периодично мешање и додавање на дополнителна вода. Смесата се нанесува со обична или мистрија со заби.
- Нанесувањето на POROBOND 50 и поставувањето на градежните материјали во нивната завршна локација ќе треба да се заврши во максимален временски интервал од 10-12 минути.

- Завршната површина ќе треба да се заштитува од случајно губење на вода како и од екстремни временски услови. Доколку е потребно површината треба да се наводенува со чиста вода.
- За време на нанесувањето температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

5,0-8,0 кг/м² сидот во зависност од типот и големината на градежните делови.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

10

Изградба-Поправка
Градење на градежни делови

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

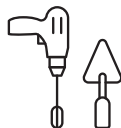
Спецификации: EN: EN 998-2: 2003, M10, W2. Големина на гранули < 0,7 мм

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Потрошувачка	2,5-4,0 кг/м ²
Густина на сув малтер	1500 кг/м ³	Отпорност на абеење	≥ 28,6 N/мм ²
Капиларна апсорпција на вода (C _w)	0,2 кг/м ² . min ^{0,5}	Отпорност на виткање	≥ 5,4 N/мм ²



STONEFIX 20

Малтер за природни камења



STONEFIX 20 се користи за поставување на плочи од мермер и различни видови на природни камења на традиционален начин на градење огради/сидови и др. куќи со делкани камења, како и за малтарење на погоренаведените градежни материјали.

Може да се нанесе на конвенционални основи од бетон, лесен бетон, цементна подлога и др. Обезбедува многу добра адхезија, висока отпорност на абење и виткање, како и на временските промени.

Хомогена, готова, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 998-2:2010.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде чиста и стабилна.
- Содржината на една вреќа се меша со чиста вода (околу 4,0-5,0 lt/вреќа) користејќи електрична мешалка или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса. После тоа смесата е спремна за употреба.
- Доколку основата е покриена со подлога, влагата ќе треба да е помала од 2,5 % пред нанесување на малтерот STONEFIX 20.
- За време на нанесувањето (како и неколку часа подоцна) ќе треба да се избегнуваат екстремни временски услови како силен ветер, дожд, прашина, директна сончева светлина и др. и температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Поставување на плочи: Околу 10 кг/м² за дебелина од 1см, во зависност од типот и големината на природните камења, како и на основата.

Сидане: Околу 12-16 кг на 1 м² сид во зависност од типот и големината на природните камења.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

10

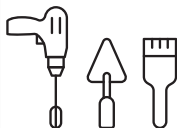
Изградба-Поправка
Поставување мермер

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 998-2:2010

Големина на гранули	0,0-2,4 мм	Потрошувачка		10-16 кг/м ²
		Подови (20°C)	Фугирање	1-2 денови
Густина на сув малтер	1600 кг/м ³	Адхезија		2,8 N/мм ²
Капиларна апсорпција на вода (C _w)	<0,5 кг/м ² •min ^{0,5}	Отпорност на абење		4,2 N/мм ²
Показател на пропустливост на течност (M)	15/35	Отпорност на виткање		1,9 N/мм ²





ROOF CEM

Армиран малтер за кров

ROOF CEM, се користи како малтер за поправки на работи на ќерамидни кровови, како што се лепење на ќерамиди, зацврстување на врвовите и др. Неговата многу висока отпорност го прави соодветен за поправка на различни работи.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со стандардите: EN 1504-3/R2 малтер за поправки. Големина на гранули <2,4мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата цементна или ќерамиди, треба да биде чиста, стабилна, ослободена од прашина, а се препорачува се наводенува пред нанесување.
- Содржината на една вреќа се меша со чиста вода (околу 4,5-5,0 lt/вреќа) користејќи електрична мешалка или традиционална мешалка додека не се постигне хомогена смеса.

- Смесата останува за работа 2 часа (во зависност од температурата на просторот). Се нанесува со мистрија и се чистати се мазнат со лесно влажна четка.
- За време на нанесувањето температурата ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 15 кг/м² за дебелина на наесување 1,0 см, во зависност од нанесувањето.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 25 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

10

Изградба-Поправка
Поставување на кровови

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 1504-3/R2 Големина на гранули <2,4мм

Големина на гранули	<2,4 мм	Капиларна апсорпција на вода (C _w)	<0,5 кг/м ² .h ^{0,5}
Густина на сув малтер	1700 кг/м ³	Адхезија со бетон	≥2,0 N/мм ²
Потрошувачка	15 кг/м ²	Отпорност на абене	≥15 N/мм ²
Време на користење после мешање	1 час	Отпорност на виткање	≥6 N/мм ²



11

КИТОВИ

Смолести цементни китови

SPATULA 100 (20 кг)	130
SPATULA 300 (20 кг)	131

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветност за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



SPATULA 100

Глет маса



SPATULA 100 се користи за мазнење и израмнување површини на сидови, за внатрешно нанесување и надворешно нанесување. Наменето е за користење над конвенционални и спремни малтери или исто така за препокривање или поправка на стари малтерисани површини. Се препорачува исто така за поправки од мал размер и третирање мали пукнатини на малтерисани површини. Завршните површини можат да се бојадисаат лесно.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со европските стандардите: EN 998-1:2010 & EN 1504-3:2006/CSIV, W2 & R2, големина на гранули < 0,1мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, а се препорачува да се наводенува пред нанесување.
- На скоро малтерисани површини, нанесувањето на SP 100 се препорачува после најмалку седум дена (периодот на чекање зависи од временските услови.)
- Содржината на вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 6,0-6,4 lt/ вреќа) користејќи електрична мешалка на ниска брзина, додека не се постигне една хомогена смеса.
- Смесата се нанесува на дебелина од 1-2 мм, во зависност од површината, во еден или два

слоја, користејќи шпакла или франгошпакла. Вториот слој се нанесува откако ќе се згусни целосно првиот. Не е потребно дополнителна обработка на површината. Доколку сметате дека е пожелно површината може да се измазни наредниот ден со употреба на шмиргла.

- За одлични резултати, економија и зголемена брзина на работа, нанесете го првиот слој со метална франгошпакла и вториот слој со шпакла.
- За време на нанесувањето се препорачува температура да се наоѓа помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,0-1,2 кг/м² за дебелина од 1мм, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 998-1:2010 & EN 1504-3:2006/CSIV, W2 & R2, големина на гранули < 0,1мм.

Големина на гранули	0,0-0,1 мм	Потрошувачка	1,0-1,2 кг/м ²
Густина на сув малтер	1600 кг/м ³	Адхезија со бетон	≥ 2,0 N/мм ²
Капиларна апсорпција на вода (C _w)	< 0,01 кг/м ² · min ^{0,5}	Отпорност на абеење	≥ 11,8 N/мм ²
		Отпорност на виткање	≥ 3,4 N/мм ²

⊗ ВНИМАНИЕ: Малтерот SPATULA 100 не треба да се користи во следните случаи:

- Над гипсени сидови или гипс картони, само доколку се нанесе претходно еден слој акрилен малтер.





SPATULA 300

Глет маса

SPATULA 300 се користи за мазнење и израмнување површини на ѕидови, за внатрешно нанесување и надворешно нанесување. Наменето е за користење над конвенционални и спремни малтери или исто така за препокривање или поправка на стари малтерисани површини. Се препорачува исто така за поправки од мал размер и третирање мали пукнатини на малтерисани површини. Завршните површини можат да се бојадисаат лесно.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на нанесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Смеса од бел цемент со високи стандарди, дробен мермер и одбрани гранули збогатена со посебни подобрувачки адитиви.
- Се усогласува со европските стандардите: EN 998-1:2010 & EN 1504-3:2006/CSIII, W2 & R1, големина на гранули < 0,7мм.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е чиста и стабилна, а се препорачува да се наводенува пред нанесување.
- На скоро малтерисани површини, нанесувањето на SP 300 се препорачува после најмалку седум дена (периодот на чекање зависи од временските услови.)
- Содржината на вреќата се додава постепено во чиста вода (околу 5,6-6,0 lt/ вреќа) користејќи електрична мешалка на ниска брзина, додека не се постигне една хомогена смеса.
- Смесата се нанесува на дебелина од 2-3 мм, во зависност од површината, во еден или два

слоја, користејќи шпакла или франгошпакла. Вториот слој се нанесува откако ќе се згусни целосно првиот. Не е потребно дополнителна обработка на површината. Доколку сметате дека е пожелно површината може да се измазни наредниот ден со употреба на шмиргла.

- За одлични резултати, економија и зголемена брзина на работа, нанесете го првиот слој со метална франгошпакла и вториот слој со шпакла.
- За време на нанесувањето се препорачува температура да се наоѓа помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 1,0-1,5 кг/м² за дебелина од 1мм, во зависност од основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во вреќи од 20 кг, на палети.
- На суво место каде не се создава мраз, за 12 месеци од датумот на производство, во вреќи кои не се отворени.

11

КИТОВИ

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Спецификации: EN 998-1:2010 & EN 1504-3:2006/CSIII, W2 & R1, големина на гранули < 0,7мм.

Големина на гранули	0,0-0,7 мм	Потрошувачка	1,0-1,5 кг/м ²
Густина на сув малтер	1360 кг/м ³	Адхезија со бетон	≥ 1,7 N/мм ²
Капиларна апсорпција на вода (C _w)	< 0,01 кг/м ² · min ^{0,5}	Отпорност на абење	≥ 5,0 N/мм ²
		Отпорност на виткање	≥ 1,5 N/мм ²

⊛ ВНИМАНИЕ: Малтерот SPATULA 100 не треба да се користи во следните случаи:

- Над гипсени ѕидови или гипс картони, само доколку се нанесе претходно еден слој акрилен малтер.



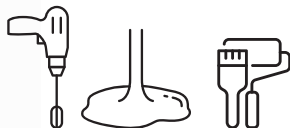
12

Течности-Адитиви

MARMO LATEX (18 кг, 5 кг, 1 кг).....	133
Градежна смола	
MARMO PLUS (18 кг, 5 кг, 1 кг).....	134
Зајакнувачка емулзија	
MARMO FLOW (18 кг, 5 кг, 1 кг).....	135
Замена за вар	

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветност за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.

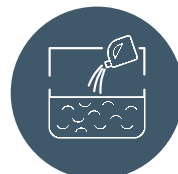


MARMO LATEX

Градежна смола

MARMO LATEX е течна дисперзија од полимерни супстанции а која додадена во традиционален малтер, малтери, кал за градење, малтер за лепење изолациски плочи и др. содржи висока еластичност и адхезија, работност, водоотпорност, отпорност на триење, скусување и елиминација на ризикот од пукнатини. Соодветен е за употреба како подлога од цементен малтер на цементни малтери.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ

- Течен раствор од полимерна дисперзија.

НАНЕСУВАЊЕ

- MARMO LATEX се меша добро и се додава разреден со вода во механичка мешалка пред додавањето во цемент и бетон за избегнување на формирање грукти.
- Температура на нанесување помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 18 кг, 5кг, 1 кг на палети..
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжена изложеност на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

ПРИМЕР ЗА НАНЕСУВАЊЕ

- одоотпорни еластични малтери
Сувиот малтер се меша со MARMO LATEX разреден со вода во аналогија (MARMO LATEX / вода) 1:2 до 1:4
- Водоотпорни еластични малтери
Сувиот малтер се меша со MARMO LATEX разреден со вода во аналогија (MARMO LATEX/вода) 1:3
- Малтери за лепење изолациони плочи
Сувиот малтер се меша со MARMO LATEX разреден во вода во аналогија (MARMO LATEX/вода) 1:2
- Малтери за поправање
Сувиот малтер се меша со MARMO LATEX разреден со вода во аналогија (MARMO LATEX/вода) 1:3

12

Течности-Адитиви

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Боја	Бел
Вискозност	900 mPa.s
Густина	1,1 кг/lt
pH	8-9



MARMO PLUS

Зајакнувачка емулзија



MARMO PLUS е течна дисперзија од полимерни супстанции која се додава во лепаци за плочки и бетони дава висока еластичност и адхезија, водоотпорна, отпорност на триење, скусување и отпорност на хемиски влијанија.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ

- Течен раствор од полимерна дисперзија.

НАНЕСУВАЊЕ

- MARMO PLUS ја заменува до 30% водата која е потребна за навлажување на малтерот.
- Температурата за време на нанесувањето на производот треба да биде помеѓу +5C и +35C.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 18 кг, 5кг, 1 кг на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжена изложеност на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

12

Течности-Адитиви

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Боја	Бел
Вискозност	100 mPa.s
Густина	1,0 кг/lt
pH	8-9



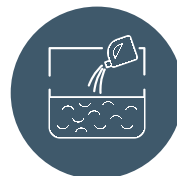


MARMO FLOW

Замена за вар

MARMO FLOW е течен адитив за цементен малтер кој го заменува целосно варот давајќи на нив зголемена кохерентност и адхезија, подобра работност а истовремено ги отстранува проблемите од употреба на лош квалитет на вар(пеперутки).

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ

- Воден раствор пластифицирани и посебни подобрувачки адитиви. Не содржи корозивни состојки.

НАНЕСУВАЊЕ

- MARMO FLOW се додава во машина за мешање после додавање на вода во аналогија:
 - За малтери: 75 ml MARMO FLOW/25 кг цемент
 - За кал за градење и малтерисување: 50ml MARMO FLOW/25 кг цемент.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 18 кг, 5кг, 1 кг на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжена изложеност на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.



12

Течности-Адитиви

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Боја	Кафев/бел
Вискозност	50 mPa.s
Густина	1,0 кг/lт
pH	8-9



13

Подлоги

А) Подлоги без промени

SUPER BOND PRIMER (20 кг, 5 кг, 1 кг) 137

Висока отпорност

BOARD PRIMER (18 кг, 5 кг) 138

За длабоко навлегување, водоотпорлив-стабилизатор

В) Сјајни подлоги

BIOPRIMER (17 кг, 4 кг) 139

Адхезија со кашести малтери

PS PRIMER (20 кг, 5 кг, 1 кг) 140

Водоотпорно со високи отпорности

MARMOCONTACT (20 кг, 5 кг, 1 кг) 141

Адхезија со малтери

ПОТСЕТУВАЊЕ

И покрај фактот дека спецификациите и упатствата кои се изнесени во овој образец направени се врз основа на максималните способности, на нашите знаења и искуства, ќе треба да се прифаќаат како покажани резултати и потребно е потврдување после повеќе нанесувања. Корисниците на кои се упатува овој производ треба да ја потврдат неговата соодветноста за препорачаното нанесување. Одговорноста за секој резултат на употреба на производот ја има крајниот корисник.



SUPER BOND PRIMER

Подлога со адхезија со висока отпорност(црвена)

SUPER BOND PRIMER се користи како подлога за подобрување на адхезијата.Соодветен за внатрешни и надворешни површини.

Идеална е како подлога за преправање на површини со постоечки слоеви на плочки, како и за билокаков тип на основа на која ќе се нанесат цементни системи за изранување(лепаци за плочки, цементни малтери, самоизрамнувачки подови и др.) и има висока отпорност на адхезија. Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет.Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ

- Течен раствор од полимерна дисперзија, збогатена со подобрувачки адитиви.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде стабилна сува и чиста од секаков вид отпадоци(градежен шут, прашина, боја, масла и др.)
- Пред анаесувањето содржината на пластичната канта треба да се измеша добро.
- Во случај на апсорбирачки основи се препорачува разредување на SUPER BOND PRIMER со чиста вода во аналогија која не преминува 1:2 (1 дел вода:2 дела SUPER BOND PRIMER).
- Се нанесува на површини со ваљак или четка.

- Нанесената површина е спремна за употреба после сушење од 1-2 часа во зависност од временските услови и типот на основата.
- Температурата на нанесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 100-150 гр/м² во зависност од типот на подлогата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 20 кг, 5кг, 1кг на палети.
- Во запечатени канти и сува просторија, заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

13

Подлоги-Без промени

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	Густа течност
Густина	1,05 кг/lt
Апсорпција на вода	$W < 0,1 \text{ кг/м}^2 \cdot \text{h}^{0,5} (W3)$
Водопропустливост	$s_d < 0,14 \text{ м} (V1)$
pH	8-9
Адхезија на бетон	>4,0 МПа



BOARD PRIMER

Акрилна подлога со впивање
на малтери за длабоко навлегување



BOARD PRIMER се нанесува како подлога на гипс картон или цементни плочи, на стари сидови, како и на површини со висока апсорпција (газобетон и др) или површински на оштетени површини. Дава сигурност, длабоко навлегување во основата и истовремено за зголемува неговата стабилност. Создава така идеални услови за нанесување на завршните слоеви на малтерите, лепациите за плочки, боите и др. Соодветен е за сите цементни украсувања, малтери во боја или бели како и измазнети површини. Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

• Течна дисперзија на смеса од акрилни и силиконски полимери со нано големини.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треб да е чиста, сува и стабилна.
- BOARD PRIMER се меша добро пред неговата употреба и може да се нанесе како што е.
- Се меша со чиста вода во аналогија 1:1 до 1:4 во зависност од апсорпцијата на основата или степенот на површинска оштетеност.
- Смесата која произлегува се нанесува лесно со ваљак, четка или машина за прскање една или две раце.
- Површината е спремна после целосно сушење на BOARD PRIMER (зависи од временските услови и типот на основата).

• Температурата за време на нанесувањето ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 100 гр/м² во зависност од разредувањето и типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 18 кг, 5 кг, на палети.
- Во запечатени канти и сува просторија, заштитено од мраз и продолжено изложување на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

13

Подлоги-Без промена

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Боја	Бел полупрозрачен
Вискозност	100 mPa.s
Густина	1,0 кг/lt
pH	8-9





BIOPRIMER

**Подлога, Впивлива
со можност за обоеност**

BIOPRIMER, се користи како подлога за подобрување на впивањето, колку на мазните со ниска апсорпција површини (бетон, метални површини), толку и на апсорбирачки или лесни и површински оштетени површини (гипс картон, стари малтери и др). Соодветен за внатрешни и надворешни површини. BIOPRIMER комбинира длабоко навлегување на основата со создавање на површински сагре фолија.

Може да се бои во нијансата на предметното украсување и обезбедува целосно негово сушење.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ И КАРАКТЕРИСТИКИ

- Течен раствор од полимерна дисперзија, збогатен со сјаен песок со одбрана гранулација и посебни подобрувачки адитиви.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да биде стабилна, сува и чиста.
- Пред нанесување на содржината на пластичната канта треба да се измеша добро. Може да се раствори со 20% вода. Во случај на растварање содржината се препорачува да се троши од 2-3 дена. Во овие временски интервали разделувањето на фазите, после разредување, не влијае на својствата на производот. Во ваков случај се препорачува добро мешање.
- Се нанесува на површини со ваљак, четка или посебна направа за автоматско прскање.
- Нанесената површина е спремна за малтерисување после негово сушење од 4 до

8 часа во зависност од временските услови и типот на основата.

- Температурата на нанесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 250-350 гр/м² во зависност од дебелината на слојот, разредувањето и типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 17 кг, 4 кг, на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжена изложеност на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

13

Подлоги

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	Каша
Големина на гранули	0,0-0,7 мм
Густина	1,40 кг/lt
Потрошувачка	250-350 гр/м ²
pH (ISO 787-9)	8-9
Адхезија (EN 24624:2003)	>0,5 МПа
Апсорпција на вода (EN 1062-3:2001)	0,47 кг/м ² .min ^{0,5}
Водопропустливост (EN ISO 7783-2:2001)	<13 гр/(м.д) → S _d <0,16



PS PRIMER

Водоотпорна подлога, вбивлива и со висока отпорност(кафеава)



13

Подлоги

PS PRIMER се користи како подлога за подобрување на адхезијата и водоотпорноста на површините. Соодветен за внатрешни и надворешни површини.

После неговото нанесување, се создава еден слој со најдобра адхезија, со високи механички отпорности и целосна водоотпорност. Идеален е како подлога за површини на кои ќе се нанесува ситем за хидроизолација, израмнет малтер.

Има одлична отпорност на стална влага и може да остане изложено на надворешни услови без ризик од штета од дождот.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на нанесување, економично е и дава извонредни резултати.

СОСТАВ

Течен раствор од полимерна дисперзија, збогатен со сјаен песок со одбрана гранулација и посебни подобрувачки адитиви.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е стабилна сува и чиста од секаков вид отпадоци(градежњн шут, прашина, боја, масла и др.)
- Пред нанесувањето содржината на пластичната канта треба да се измеша добро. Не се препорачува дополнително разредување на содржината со вода.
- Се нанесува на површини со ваљак, четка или посебен апарат со автоматско прскање.
- Нанесената површина е спремна за малтерисување после негово сушење од 4 до 6 часа во зависност од временските услови и типот на основата.

- Температурата на нанесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 200-300 гр/м² во зависност од дебелината на слојот, разредувањето и типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 20 кг, 5 кг, 1кг на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжена изложеност на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	Густа течност
Големина на гранули	0,0-0,5 мм
Густина	1,35 кг/lt
Апсорпција на вода	$W < 0,1 \text{ кг/м}^2 \cdot \text{h}^{0,5} \text{ (W}^3\text{)}$
Водонепропустливост	$S_d < 0,14 \text{ м (V1)}$
pH	7-8
Адхезија на бетон	>3,0 МПа





MARMOCONTACT

**Подлога, вливлива
за малтери(црвена)**

MARMOCONTACT се користи како подлога за подобрување на впирањето на мазни со ниска водоотпорност површини (бетон, метални површини, стари малтери и др.). Соодветен е за внатрешни и надворешни површини.

Хомогена, готова за мешање, индустриски производ со постојан висок квалитет. Обезбедува одлична работа, зголемена брзина на наесување, економично е и дава извонредни резултати.



СОСТАВ

- Течен раствор од полимерна дисперзија, збогатен со сјаен песок со одбрана гранулација и посебни подобрувачки адитиви.

НАНЕСУВАЊЕ

- Основата треба да е стабилна сува и чиста од секаков вид отпадоци (градежн шут, прашина, боја, масла и др.)
- Пред нанесувањето содржината на пластичната канта треба да се измеша добро. Не се препорачува дополнително разредување на содржината со вода.
- Се нанесува на површини со ваљак, четка или посебен апарат со автоматско прскање.
- Нанесената површина е спремна за малтерисување после негово сушење од 4 до 6 часа во зависност од временските услови и типот на основата.

- Температурата на нанесување ќе треба да биде помеѓу +5 °C и +35 °C.

ПОТРОШУВАЧКА

Околу 250-350 гр/м² во зависност од дебелината на слојот, разредувањето и типот на основата.

ПАКУВАЊЕ И ЧУВАЊЕ

- Во канти од 20 кг, 5 кг, 1кг на палети.
- Во запечатени канти и на суво место, заштитено од мраз и продолжена изложеност на сончево зрачење за 12 месеци од датумот на производство.

13

Подлоги

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Форма	Каша
Големина на гранули	0,0-0,7 мм
Густина	1,45 кг/lt
Потрошувачка	250-350 гр/м ²
pH (ISO 787-9)	8-9
Адхезија (EN 24624:2003)	>0,5 MPa
Апсорпција на вода (EN 1062-3:2001)	0,47 кг/м ² .min ^{0,5}
Водопропустливост (EN ISO 7783-2:2001)	<12 гр/(m.d)



Решенија за 5 звезди!

Реновирање
на Хотел

Туризмот се смета -оправдано- за тешка индустрија на државата. Милиони туристи од целиот свет го посетуваат цело време секој агол на Грција.

И ако сонцето, морето и нашата култура е сликата која ги привлекува, тогаш сликата која го има нивниот престој треба да биде аналогна. MARMADOM не нуди само одлична гама на производи за голема фазма на нанесувања, како и избор на мермер и гранит со потпис квалитет на EAGLE.

Нуди специјални, сертифицирани решенија за секое градење или реновирање на хотели.

Затоа што врвното знаење и долгогодишното искуство, е темелот на врските на дверба што го има основано од првиот момент присуството на пазарот.

Затоа што од lobby како последен агол на секоја соба, сликата на вашиот хотел не вреди ништо помалку од врвното.

Затоа што сите кои престојуваат кај вас, MARMADOM е идеалниот ваш избор.





14

Додатоци

експандиран полистирен EPS
експандиран графитен полистирен EPS
Екструдирани полистирен XPS
Камена волна WOOL
PVC стаклена мрежа 160 гр/м²
PVC приклучок со шајка
PVC агол со мрежа
PVC лајсни за вода
Водич за галванизирани гипс
Галванизирани агол
Гипс картон(обична/водоотпорна)
Лесонит
Цементна плоча
Геотекстил



Нашата компанија не е одговорна за какви било типографски грешки. AETOS / MARMODOM постојано ги развива своите производи и затоа го задржува правото да ги менува дизајнот и техничките карактеристики без претходна најава.



МАРМОДОМ СЕДИШТЕ

Индустриски Парк Просотсани
Просотсани, Драма, 66200
Тел: 2522021100
Факс: 25221021110
info@marmodom.eu

МАРМОДОМ - АТИНА

Маркопуло Атикис,
Локација Лоутса 0,
Поштенски код 19003, Атина
Тел: 2299023360
Факс: 2299023320
athens@marmodom.eu

МАРМОДОМ - СОЛУН

KIRIAKIDIS BROS. ИНДУСТРИЈА И КОМЕРЦИЈА АД
МЕРМЕР-ГРАДЕЖНИШТВО
2 Диавата - Ореокастро
Солун (Егнатија Автопат),
Т.К. 57008, Солун
Т +30 2310 778994
F. +30 2310 781662
thessaloniki@marmodom.eu

> www.marmodom.eu > www.eagle-sa.gr